

휴대용 로드셀 테스터기 LCT-T2.00



1. 제품 외관도



2. 기술사양

표 시 부	16줄 x2라인 DOT LCD
문자크기	2.95 x 3.8 mm
기 능	4 또는 6선식 로드셀 입력, 출력저항 및 실드, 출력값 측정
전 원	DC 1.5V AA SIZE x 4 개
소비 전력	0.2W
동작 온도	-10℃ to +40℃
제품 무게	0.5 Kg

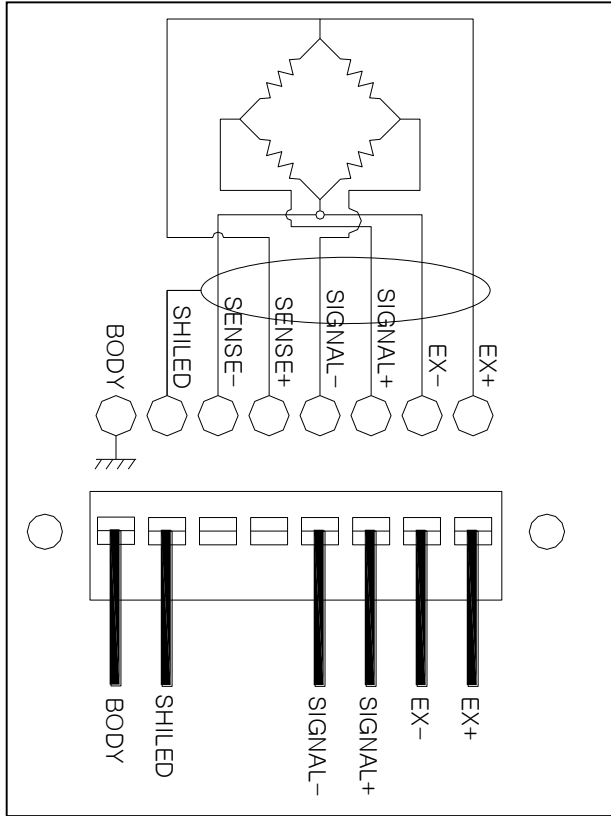
3. 기능

상세 기능	범위	오차
로드셀 입력부 저항측정	0 ~ 8 kΩ	± 5Ω
로드셀 출력부 저항측정	0 ~ 8 kΩ	± 5Ω
로드셀 EX+ 센서 입력부 저항측정	0 ~ 2 kΩ	± 5Ω
로드셀 EX- 센서 출력부 저항측정	0 ~ 2 kΩ	± 5Ω
로드셀 실드 저항측정	0 ~ 20MΩ	±1MΩ
몸체 실드 저항측정	1 ~ 20MΩ	±1MΩ
로드셀 출력값 % 측정	0 ~ 200%	± 0.1%
로드셀 출력값 지정	0.1mV/V ~ 4.0mV/V	
로드셀 출력값 실시간표시	UPDATE SPPEd : 0.5초	
батери 전압 표시 및 교환시기 표	0.1 ~ 10V	±0.1V

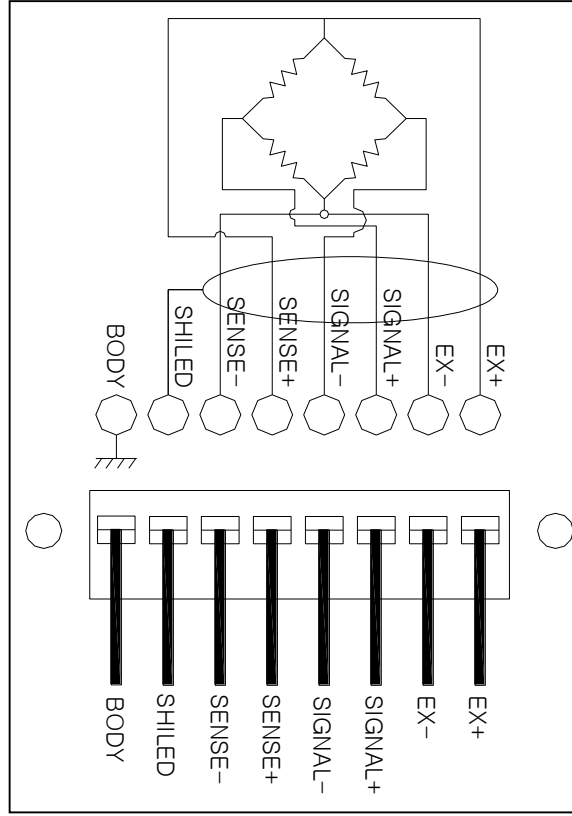
4. 설치 방법

■ 4선식 또는 6선식 로드셀 연결방법

로드셀 테스터기와 로드셀 선 연결을 아래와 같이 연결하십시오.



4선식 로드셀 선 연결



6선식 로드셀 선 연결

커넥터	1번	2번	3번	4번	5번	6번	7번	8번
업체명	(EX+)	(EX-)	(SIG+)	(SIG-)	(SEN+)	(SEN-)	(SHIELD)	(BODY)
카스코리아	적색	흰색	녹색	청색	갈색	흑색	외피	몸체
봉신	적색	흰색	녹색	청색			황색	몸체
정우	적색	흰색	녹색	청색			황색	몸체
KYOWA	적색	흑색	녹색	흰색			외피	몸체
INTERFACE	적색	흑색	녹색	흰색			외피	몸체
P.T	적색	흑색	녹색	흰색			외피	몸체
BLS	녹색	흑색	흰색	적색			황색	몸체
SHOWA	적색	청색	흰색	흑색			외피	몸체
SHINKOH	적색	흑색	녹색	흰색			외피	몸체
TMI	적색	흰색	녹색	청색			황색	몸체
TML	적색	흑색	흰색	녹색			외피	몸체
TFAC	적색	청색	흰색	흑색			황색	몸체
HUNTLEIGH	녹색	흑색	적색	흰색			외피	몸체
RTI/RTE 5선	녹색	흑색	흰색	적색			황색/외피	몸체
RTI/RTE 7선	적색	흑색	녹색	흰색			외피	몸체
SENSORTRONICS	적색	흑색	녹색	흰색			외피	몸체

5. 사용 방법

단 계	DISPLAY 화면 & 키 입력	도 움 말
단계 1	POWER ON/OFF	батде리를 확인한 후 POWER ON/OFF을 눌러서 전원을 켜십시오.
단계 2	SCALE-TRON LC TESTER T2.00	초기 회사명 , 제품명이 표시됨
단계 3	BATTERY NORMAL V = 6.98 Volt	бат데리의 정상유무 및 전압을 표시함 . бат데리 전압이 6V 미만이면 LOW로 표시되며 батदे리를 교환해야함 .
단계 4	LOAD CELL TYPE ? 4 or 6 WIRES = 4↑↲	로드셀 4선식 또는 6선식 선택 .▲키를 이용하여 선택
단계 5	ENTER	단계 6으로 이동
	▼	실시간 출력값 표시모드인 단계 21로 이동 최근 입력된 출력값(mV/V) 기준으로 표시됨
단계 6	L/C RATED OUTPUT (2.0mV/V) ↑ ↓ ↲	로드셀 출력값 설정 (0.1mV~4.0mV))
		▲ ▼키를 이용하여 출력값 설정
단계 7	ENTER	다음 단계로 이동
단계 8	WIRES CONNECTED? PRESS ↑ ↲	로드셀 선 연결을 확인한후
		단계 9에서 다음단계로 이동
단계 9	▲	로드셀 실시간출력값 표시모드인 단계21로 이동
	ENTER	다음 단계인 측정 모드로 이동
단계 10	TEST IN PROCESS? ■■■■■■■■■■■■■■■	로드셀 저항 측정 시작
		다음모드로 자동으로 이동
단계 11	END OF TEST *****	측정 완료임을 표시후 다음모드로 자동으로 이동
단계 12	PRESS↑↓TO SCROLL PRESS ↲ TO STRAT	측정완료후 다음모드 이동 선택

단계 13	 ▲	단계14인 로드셀 저항 값 표시모드로 이동
	 ▼	로드셀 실시간 출력값 표시모드인 단계21로 이동
	 ENTER	다시 측정하고자 할때 사용 (단계 4로 이동)
단계 14	INPUT = 401 ohm OUTPUT = 350 ohm	INPUT : EX+,EX-간 입력저항값 표시
		OUTPUT : SIG+,SIG-간 출력저항값 표시(로드셀spec 최대 8 kΩ까지 측정가능함.
단계 15	 ▲	다음 단계로 이동
단계 16	EX-SHE < 1 Mohm EX-BOD < 1 Mohm	EX-,SHIELD간 저항값 표시 (1 MΩ 미만일때표시)-불량
		EX-,BODY간 저항값 표시(1 MΩ 미만일때표시)-불량
	EX-SHE = 1.8 Mohm EX-BOD = 1.8 Mohm	EX-,SHIELD간 저항값 표시 (1.8 MΩ 일때표시)-불량
		EX-,BODY간 저항값 표시(1.8 MΩ 일때표시)-불량
	EX-SHE > 20 Mohm EX-BOD > 20 Mohm	EX-,SHIELD간 저항값 표시(20 MΩ이상 일때표시)-정상
		EX-,BODY간 저항값 표시(20 MΩ 이상 일때표시)-정상
단계 17	 ▲	4선식일 경우 현재 출력값을 % 표시모드인 단계 21로 이동 6선식일 경우는 센서 저항 표시 모드인 단계 19로 이동
단계 19	EX+SEN+R = 100 ohm EX-SEN-R = 100 ohm	단계 4에서 정한 6선식의 경우에만 표시됨
		최대 2kΩ까지 측정가능함.
단계 20	 ▼	로드셀 실시간 출력값 표시모드인 단계21로 이동
단계 21	SIGNAL OUTPUT LOAD = 10.5%	로드셀 실시간 출력 전압을 %로 표시
		(주의:단계6에서 설정한 출력값에 준함)
단계 22	 ENTER	단계4로 이동하여, 반복 측정함.

*** 동일 출력의 다른 로드셀을 계속 test할 경우 단계21에서 로드셀만 바꾸면 실시간 load 출력계속함