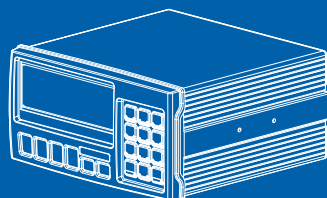


CI-502/505A

Weighing Indicator



www.globalcas.com

OWNER'S MANUAL

CAS

내용

안전을위한주의 사항	4
특징 및 주요 기능	(7)
기술 사양	8
외관 및 치수	10
전면 패널 설명	(12)
후면 패널 설명	(17)
설치 및 연결	(18)
교정 모드	20
모드 무게	26
시험 모드.....	(31)
모드 설정	(35)
통신 및 인쇄 기능 (44)	
RS-232 통신	(45)
외부 릴레이 입력 기능 (릴레이 기능) ...	(50)을 설정
옵션 시리즈	64
하드웨어 기능을 설정	(65)
직렬 통신 (RS-232C)은	66
현재 루프	69
RS-422 / RS-485 시리얼 통신	70
방법 씰링	75

안전을위한주의 사항

당신이 어떤 위험한 상황을 방지하기 위해 제품을 안전하고 올바르게 사용 이어질 것 '안전을위한주의 사항'을 준수하시기 바랍니다.

- 주의 사항은 다음과 같이 말은 '경고'와 '경고'로 구분된다.
- 마무리를 읽은 후, 제품을 사용하는 사람이 항상 볼 수있는 곳에 보관.



Warning

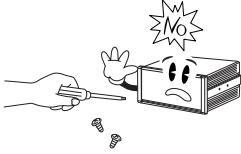
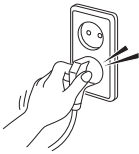
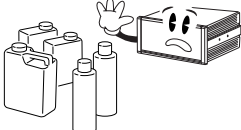
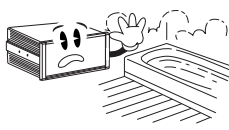
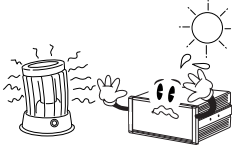
'경고 지시 사항을 위반 하였을 때, 큰 가능성이 사망 또는 중상을 주도를 의미합니다.



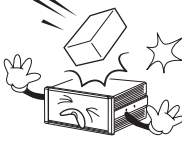
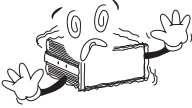
Attention

'경고 지시 사항을 위반 하였을 때, 큰 가능성이 부상이나 물적 손해되었다 의미합니다.

! 경고

손상이나 결함이 발생하면, 적절한 수리를 위해 즉시 CAS 공식 판매점에 문의하십시오.	감전을 방지하기 위해 콘센트에 단단히 플러그를 삽입합니다.	규모는 전기 장적을 최소화하기 위해 접지해야 합니다. 이것은 결함 또는 전기 충격을 최소화합니다.
		
뺨을 때의 코드로 플러그를 잡아 당기지 마십시오. 전원 코드가 손상되어 화재, 감전의 원인이 될 수 있습니다.	, 발생하는 화재 방지 장소 또는 부식성 가스, 인화성 가스 근처에 규모를 사용하지 마십시오.	규모에 물을 얹거나 습한 곳에서 사용하지 마세요, 전기 충격이나 잘못된 독서를 줄일 수 있습니다.
		
헤더 근처 또는 직사광선 규모를 두지 마십시오.		
		

! 주의

일관되고 정확한 독서를 들어, CAS 공인 대리점에 의한 정기 점검을 유지한다.	규모에 급격한 충격을 피하십시오. 내부 메커니즘이 손상에 의해 수 있습니다.	표시기의 하단에 고무 부착 패드. 제거가 가능하다.
		
회사와 온도 일관된 환경에 규모를 놓습니다.	전자기 발생 장치에서 규모를 멀리하십시오. 이것은 정확한 판독을 방해 할 수 있습니다.	
		

우리의 딜러 : CAS는 소중한 고객의 각각 최고의 서비스를받을 것을 느낀다
 유효한. 이 초기 우리의 제품의 설치, 유지 보수 / 수리 작업, 또는 단순히 우리의
 제품, CAS Corporation 및 그 공인 딜러의 모든에 대한 질문에 대답이든 매우 CAS
 제품에 관한 필요성을 지원하기 위해 훈련하고 있습니다.

소개

우리의 CAS 산업 표시 등을 구입해 주셔서 감사합니다.

이 제품은 뛰어난 기능과 엄격한 시험뿐만 아니라 엄격한 품질 관리 아래 모든 세부 사항에 대한 우리의 헌신을 결코에서 뛰어난 기능을 가지고 있습니다.

CAS 지표 (CI-500A 시리즈)의 다양한 기능 및 다양한 외부 인터페이스 기능을 갖춘 제품이다. 그것은 산업 현장의 다양한 특정 요구 사항에 적합하도록 설계되었으며, 외부 디자인은 내구성과 아름다움 모두를 기반으로합니다. 또한, 누구나 사용하기 표시 등을 쉽게하기 위해, 그것은 그 사용자의 편리한 사용을위한 프로그램이고, 메시지 표시 기능은 사용자의 이해를 돕기 위해 내면화된다.

철저하게 우리의 제품, CI-501A 시리즈를 사용하기 전에이 명령 manual을 읽고, 최대 잠재력을 활용하기 위해 적절하게 사용합니다.

특징 및 주요 기능의 특징

- 고속, 산업용 고정밀 표시
- 측정 및 계량 시스템에 적합
- 다양한 기능과 함께 작동하기 쉬운
- 간단한 보정 (FULL DIGITAL CALIBRATION)
- 패널 형 표시
- RFI / EMI에 대한 차폐
- 자가 진단 및자가 복구 기능
- 정전시 데이터 복구 기능 (WEIGHT BACK-UP)
- 다양한 옵션

주요 기능

- 정전시 날짜 및 시간, 전체 데이터의 저장,
- 무게의 변화 속도 (디지털 필터 함수) 조정
- 프린터의 다양한 유형의 연결 (직렬)
 - 항목 총계 기능에 따라 소계 인쇄 기능
 - 내장 클럭 (RTC - 실시간 클럭은) 무게 날짜와 시간을 프린트 아웃 할 수 있습니다
- PC 통신 기능 (PC 명령 모드)
- 4 내장 외부 릴레이 입력단
- 6 내장 외부 릴레이 출력 단자
- 사용자는 원하는 최대 중량 및 1 분할의 임의의 값을 설정할 수있다
- 제로 또는 스판 교정 별도로 작동 될 수있다
- 자체 하드웨어 테스트 기능
 - 회로 모듈에 따라 시험 할 수있다; 따라서, 수리 서비스가 문제가되는 경우에는 즉시 처리 할 수 있습니다

기술 사양

■ 아날로그 부 및 A / D 변환

입력 감도	0.45 μ V / 디
영점 조정 범위	- 0.6mV + 42.0mV
로드셀인가 전압	DC 10V ($\pm$ 5V)
온도 계수	제로 : 20 PPM $\pm$ / °C SPAN : 20 PPM $\pm$ / °C
입력 잡음	0.6 $\pm$ μ V PP
입력 임피던스	10 이상 $M\Omega$
A / D 변환 방법	$\Delta\Sigma$
A / D 해상도	520,000 카운트 (위한 19)
A / D 변환 속도	200 회 / 초
비선형	0.01 % FS

■ 디지털 부

스팬 교정	전체 디지털 교정 (한 자동 무게 보정을 설정)
디스플레이	7 세그먼트 3 디지털 적색 FND 2EA CI-502A 문자 크기 : 20.0 (H) X 11.0 (W) mm의 CI-505A 문자 크기 : 14.1 (H) X 8.1 (W) mm
키	기능 키 (4 개), 숫자 및 기능 키 (12 EA)
분할	X1, X2, X5, X10, X20, X50
제로 표시 아래	부정적 "-" 기호
허용 용기 범위	전체 용량
상태 표시 램프 (램프)	<u>STABLE, ZERO, 용기, NET, SP1, SP2, SP3, SP4, COMM</u>

■ 일반 사양

힘	SMPS 무료 전압 AC 100V ~ 250V, 50/60 Hz에서
제품 크기	195 (W) x 189 (D) x 98 (H) mm X
작동 온도	- 10 °C ~ 40 °C
상품 무게	Approx. 1.8 kg
퓨즈 용량	6A L250V
전력 소비	약. 10W

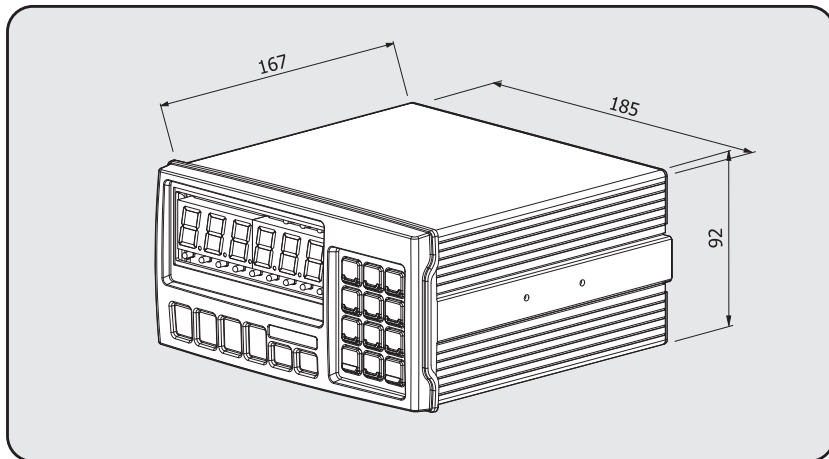
■ 옵션

옵션 1	RS-422 / RS-485 인터페이스
옵션 - 2	아날로그 출력 (V-아웃 : 0 ~ 10V)
옵션 - 3	아날로그 출력 (I 아웃 : 4 ~ 20mA)
옵션 - 4	BCD 출력
옵션 - 5	BCD 입력

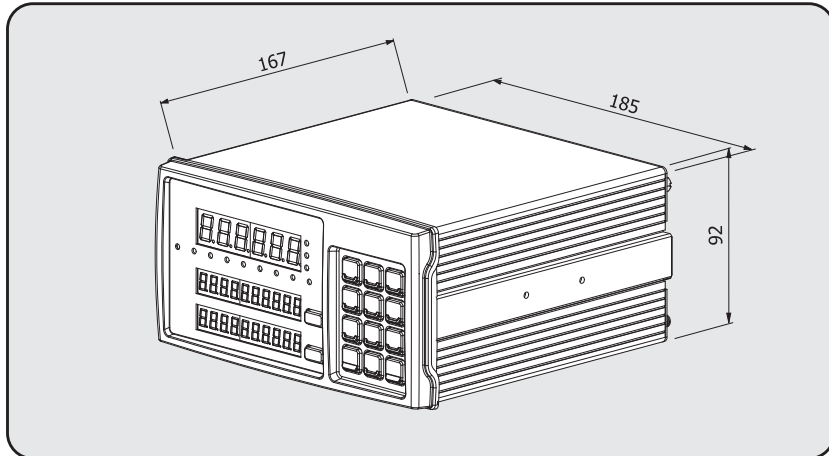
외관 및 치수

외관

CI-502A

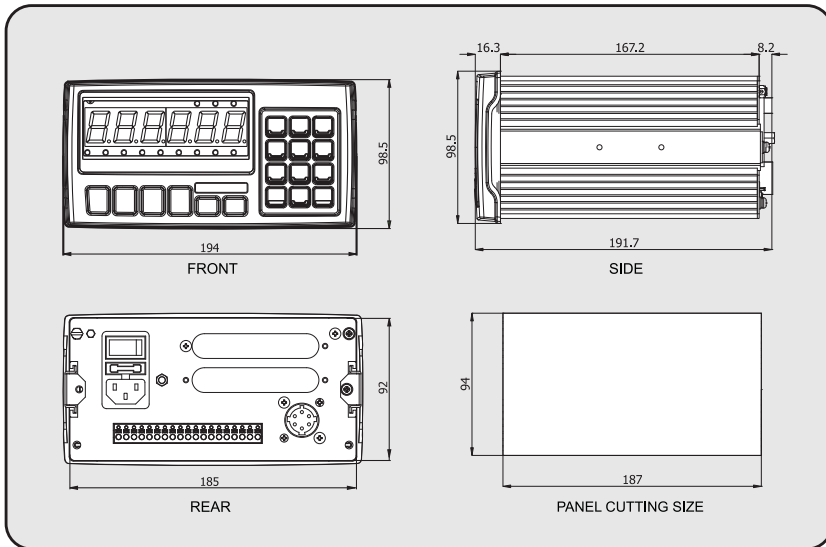


CI-505A

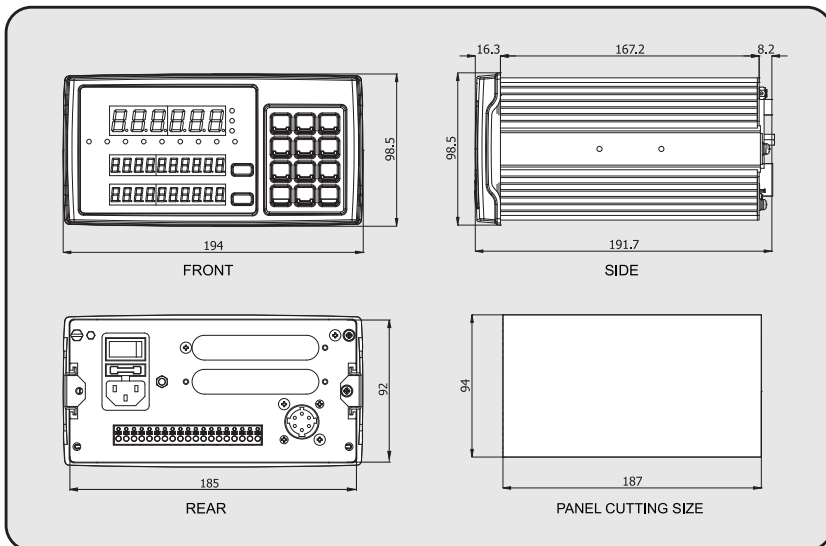


제품의 크기

CI-502A

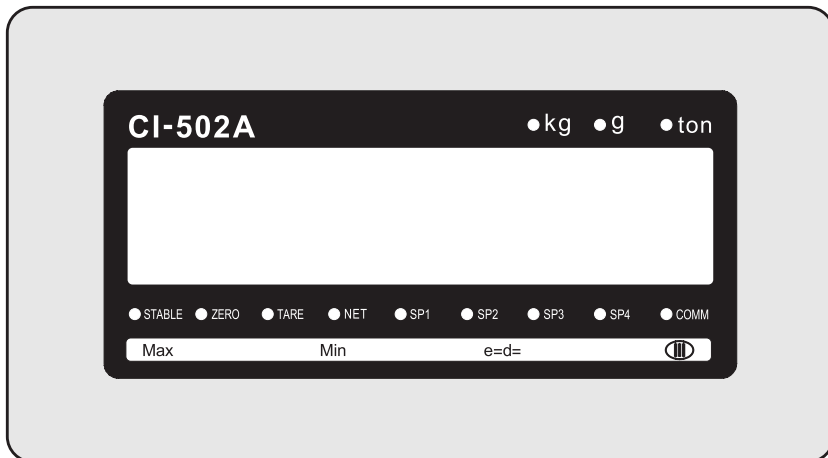


CI-505A

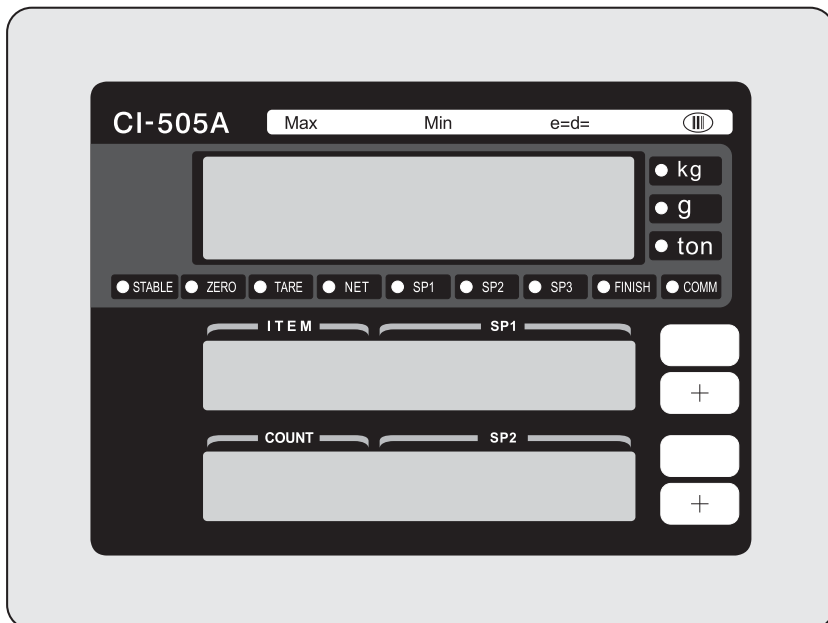


전면 패널 설명

CI-502A



CI-505A



상태 표시 램프

안정된	무게가 안정되면 지시
제로	표시된 중량을 "0"일 때
살갈퀴	용기가 입력 될 때 표시
그물	용기를 설정 한 후 총 순 무게를 나타냅니다
SP1	단계 1 릴레이가 출력 될 때 나타났습니다.
SP2	단계 2 릴레이가 출력 될 때 나타났습니다.
SP3	단계 3 릴레이가 출력 될 때 나타났습니다.
SP4	단계 4 릴레이가 출력 될 때 나타났습니다.
COMM	송신 또는 통신 중에 데이터를 수신하는 상태를 나타낸다

■ 사용 방법 - 사용 키 기능

키를

	CI-505A에서 지원되지 않음 * 제로 근처 중량 CI-505A에지지 않음 0 (2 %, 5 %, 10 %, 20 %, 100 %의 범위에서 선택)으로 표시되는 세트
	* 컨테이너를 사용하여 무게를 측정하기 위해 이 키를 사용합니다. * 이 키가 눌러지면, 스케일은 용기 등의 현재 체중을 기억한다. * 규모가 어떤 무게 클리어 할 때 이 기능을 지우려면 이 키를 누릅니다. CI-505A에서 지원되지 않음
	* 용기 무게 눌러 설정 한 후이 버튼을 순 무게에 총에서 번갈아. (순중량 램프가 켜지면, 표시된 중량 총중량이고, 순중량 램프가 꺼졌을 때, 표시된 중량은 총 중량이다.) CI-505A에 지원되지
	* 수동으로 인쇄하는 데 사용됩니다. * 순간 (샘플 - 홀드) 또는 평균 체중 (평균 홀드)에 무게 (피크 구멍)의 변화 값의 최대 값을 표시하는 데 사용됩니다. * 홀드 기능을 취소하는 데 사용됩니다.
	* 일부 기능은 활용 목적에 따라 할당 할 수있다. (번호 F16의 활용의 목적을 설정)
	* 일부 기능은 활용 목적에 따라 할당 할 수있다. (번호 F17에서 활용의 목적을 설정)

번호 키

	* 0으로 표시되는 거의 제로 가중치를 설정 (2 %, 5 %, 10 %, 20 %, 100 %의 범위를 선택) 할 때 사용 * 테스트 모드로 전환 (3 초)이 키를 누르십시오.
	* 컨테이너, 언론의 무게를 인하 기 후이 버튼은 총 순 무게로 대체합니다. (순 중량 램프에 표시된 중량 순이다 순중량 램프가 꺼지면 중량 및 표시된 중량은 총 중량이다.) * 설정 모드로 들어갑니다 (3 초)이 키를 누르십시오.
	* 컨테이너를 사용하여 무게를 측정하는 데 사용됩니다. * 이 키가 눌리되면, 스케일은 용기 등의 현재 체중을 기억한다. * 규모가 어떤 무게 클리어 할 때이 기능을 지우려면이 키를 누릅니다. * 교정 모드로 전환하려면이 키를 누릅니다.
	* 일부 기능은 활용 목적에 따라 할당 할 수있다. (번호 F18에서 활용의 목적을 설정)
	* 일부 기능은 활용 목적에 따라 할당 할 수있다. (번호 F19에서 활용의 목적을 설정)
	* 단계에 따라 입력을 실행하는 데 사용됩니다.
	* 수동으로 인쇄하는 데 사용됩니다. (수동 프린트 키) * 수동으로 데이터를 전송하는 데 사용됩니다. * 인쇄 형식은 설정 모드에서 F31를 사용하여 변경 될 수 있습니다.
	* 패커 모드가 설정되어 시작 키로 사용됩니다.
	* 패커 모드가 설정되어있는 정지 키로 사용됩니다.
	* 데이터 입력시 잘못된 정보를 수정하는 데 사용됩니다. * 교정 모드에서 진수 (.)를 입력 할 때 사용

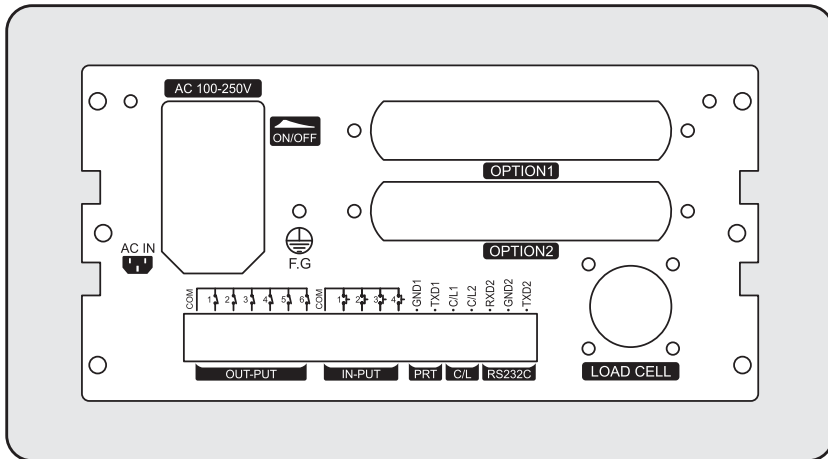
	* ID 번호를 등록하는 데 사용됩니다. (1 ~ 99)
	* 하여 교정 모드에서 현재 상태, 설정 모드, 테스트 모드를 저장 및 / 또는 삭제하는 데 사용

더블 키

(* 상기 (6 번 키) 또는 세트 버튼을 누른 후 숫자 키를 입력)

 	* 확인 및 / 또는 1 단계의 무게를 변경하는 데 사용됩니다.
 	* 확인 및 / 또는 2 단계의 무게를 변경하는 데 사용
 	* 확인 및 / 또는 3 단계의 무게를 변경하는 데 사용 * F-51가 2 또는 4로 설정되면, 그것은 Step1- 낙차로 사용됩니다.
 	* 확인 및 / 또는 4 단계의 무게를 변경하는 데 사용 * F-51가 2 또는 4로 설정되면, 이는 2 단계-낙차로 사용됩니다.
 	* 확인 및 / 또는 하한 에러 값을 변경하는 데 사용됩니다 (저 NG)
 	* 확인 및 / 또는 상한 오류 값을 변경하는 데 사용 (높은 NG)
 	* 테어 키로 사용 * 테어가 공지되면, 직접 입력 용기 (용기의 중량)을 위해 사용됩니다.

후면 패널 설명



- PRT : 시리얼 프린터 인터페이스
- C / L : 사용 외부 표시기를 연결할 때 (커런트 루프)
- INPUT : 외부 릴레이 입력 (4 EA) - 원격 제어를 위해 사용
(설정 모드의 F50 참조)
- OUPUT : 외부 릴레이 출력 (6 EA)
- RS-232C : RS-232C 시리얼 인터페이스
- 퓨즈 : 입력 퓨즈 (퓨즈 용량 : T6A L250V)
- 로드 CELL : 로드셀 연결 포트 (6 선식)
- OPTION :: BCD 입력, BCD 출력, 아날로그 출력 (4 ~ 20mA 또는 0 ~ 10V), RS-422 / RS-485
- 전원 S / W : 전원 스위치

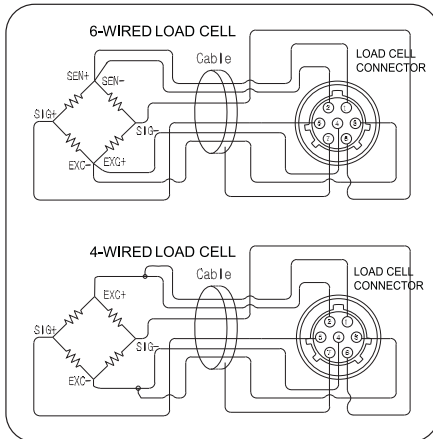
정확한 측정을 위해, 당신이 표시 'CI-502A / 505A'전원을 켜 후 약 10 분 정도를 사용하는 것이 좋습니다.

설치 및 연결

1) 로드셀 연결

상기 표시기이면에있는 셀이로드 포트 로드셀 커넥터를 연결한다.

* 연결 방법



핀 번호	핀 기능 색상	
1	EXC +	빨간
2	SEN +	갈색
3	EXC-	화이트
4	센-	검은
5	SIG +	녹색
6	SIG-	푸른
(7)	방패	<u>외부</u>

4 선식 로드셀을 이용하면 1을 참고

커넥터의 색상에 따라 상이 할 수있다 주 2를 사용하는 - "EXC-"터미널 (단자 로드셀 입력)하도록 연결 EXC-와 SEN-를 사용 EXC +와 SEN +에 "EXC +"단자 (로드셀 입력 + 단자)에 연결 모델 및 / 또는 로드 셀 제조 업체

3. 주 8 개 유사한 로드셀의 최대 수를 사용할 수있다. (참조 : 350Ω) 제 1 분할 주의 계산 값은 해상도 및 / 또는 능력에 기초하여 설정 될 수있다.

* 로드셀 출력과 입력 감도와와의 관계

이 제품의 입력 감도 0.2uV / 최대 자릿수 이상이다. 시스템 설계는

다음과 같은 식을 만족해야한다 :

$$0.2\mu V \leq \frac{\text{로드셀 구동 전압 X의 로드셀 출력 전압} \times 1 \text{ 산치}}{\text{로드셀 Max.Capacity는로드 셀의 수를 X}}$$

실시 예 # 1)

4 EA 로드셀 Max.Capacity : 500kg

로드셀 출력 속도 : 로드셀의 수에도

2mV / V 1 부 : 0.10 kg

로드셀 여기 전압 : 10V (= 10,000 조작 값) 식에 의해 * (* 10000 mV의 2mV의 0.1Kg *) /
(은 500kg * 4) = 계산치 이후 1 ≥ 0.2uV가 0.2uV보다 높 중량이 시스템 설계는 문제가 없다.

주 5 : 내부 로드셀 출력 스위치 (SW2)

는 1mV / V 제로 값을 증가 표시등의 내부에 A_UP S / W2 켜기.

- 테스트 모드 3 로드셀 테스트 모드에서, MV / V의 값은 클리어 키를 누름으로써 선택 될 수있다.

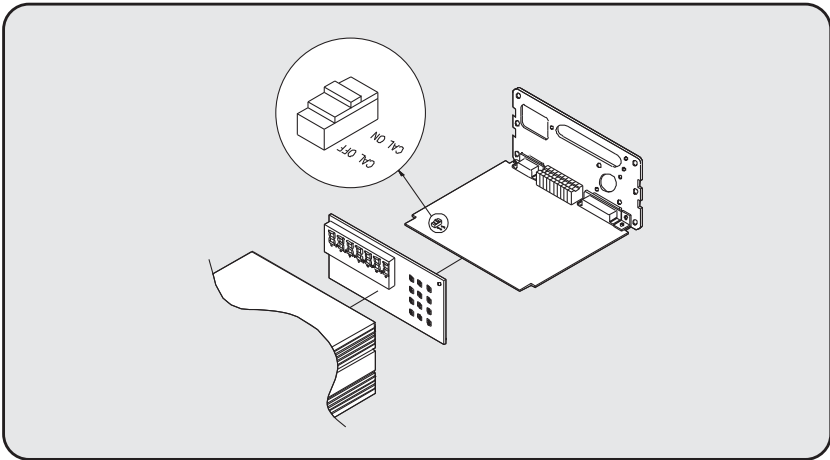
- F02 1로 설정 함과 동시에 압축 및 신장을 사용할 A_UP S / W2 켜.

교정 모드

교정은 무엇인가?

이는 실제 무게를 나타내는 무게 표시된 수치를 조절을 의미한다.

(1) 어떻게 보정 모드로 들어갑니다



① 정밀이예요에서 볼트를 풀고 r에 표시기의 패널과 CAL 설정

상기 도면에 도시 된 바와 같이 ON 위치로 전환. CAL은

※ 원래 ON 위치에있다.

② 표시등의 후면 패널을 닫고를 누른 상태에서

전원을 켭니다.

③ 3초간 보레이션의 종료 후, OFF 위치로 CAL 스위치 조립 세트

봉인.

⑤ 그것이 OFF 위치에 CAL 스위치 보정되면 SLOC 표시한다.

※ PG의 밀봉 방법 참조.

(75)



(3 용기) 키

(2) 보정 메뉴 (CAL 1 ~ CAL 7)

피 1 : 멀티 교정 범위 설정 CAL 1 : 최대
용량 셋업 CAL 2 : 최소 부문 셋업 CAL 3 :
영점 교정

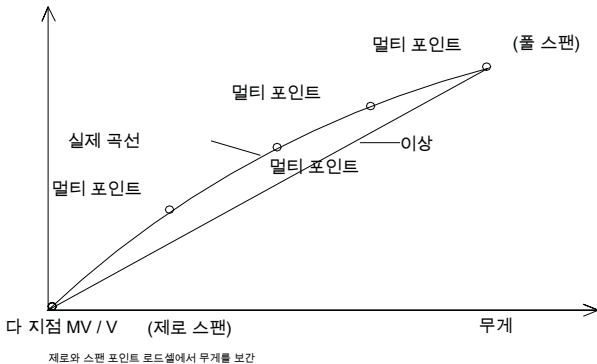
CAL 4 : 스팬 교정 CAL 6 : 스팬 교정 CAL 5시 저울 무게 (설정 무게) 설정 상수 교정
무게

CAL 7 등가 입력 모드 (DIRECT 로드셀 입력 모드)

P 1 : 보정 기능의 수를 지정한다 : 복수 보정 범위 셋업

값 설정 (1 ~ 4)	디스플레이	서브 디스플레이	기술
피 1	1	멀티 CAL ____	1-4 에 최대 중량을 보정 1 ~ 4 값 범위

- * 로드셀의 실제 곡선이 직선 인 경우,이 값을 1로 설정.
- * 로드셀의 실제 곡선 아래 그림에 도시 된 바와 같이 직선이 아닌 경우,이 함수는, 로드셀의 출력을 보상하기 위해 다중 지점을 설정하기 위해 사용된다.



* 교정 모드를 입력하는 방법

캘리브레이션 단계의 수를 지정하면, 캘리브레이션에 대한 입력 화면이 표시된다.

* 화면 표시 : 1-7 표시

당신은 선택의 단계에 따라 지정할 수 있습니다.

CAL 1 : 최대 용량을 설정하는 단계.

기능 : 최대 용량 설정 - 최대 (범위 : 1 ~ 9 사용 9,999) 키			
	디스플레이	서브 디스플레이	기술
 : 저장 및 / 또는 다음 메뉴로 이동  ~  : 값을 변경  : 마침	= 500 C = 2000 C	CAL 1 CAPA	500kg 2,000kg

최대 용량의 크기가 측정 할 수있는 중량의 최대 값을 의미 1. 주.

CAL 2 단계 : 여기서 분할 (최소 표시 유닛)

설정됩니다.

기능 : 최소 분할 셋업 (범위 : 50 ~ 0.001)			
키 사용	디스플레이	서브 디스플레이	기술
 : 저장 및 / 또는 다음 메뉴로 이동  ~  : 값을 변경  : 진수를 입력합니다 (.)	D = (1) D = 0.2 (D) D = 0.05 = 0.001	CAL2 부분	1kg 0.2 kg 0.05 kg 0.001 kg

최소 분할 1 분할의 값을 말한다 (1) 참고.

최소 분할은 하나의 0.001 ~ (50)의 최소 부문에서 2. 설정 될 수 있습니다

숫자는 두자리 1, 2, 5, 그것은 10, 20 가능 가능하고, (50)는 동일한 숫자, 소수 간다.

3. '1 / 50,000'이상으로 '한 부문 / 최대 용량'의 값을 설정하지 마십시오,
각기. 이 1 / 50,000을 초과하면 오류 메시지가 표시됩니다. 1 / 50,000의 최대 값이다.

CAL 3 : 영점 교정하는 단계. 기능 : 영점 교정

키 사용	디스플레이	서브 디스플레이	기술
 : 제로 교정 :  마침	부리다 ---- 좋은	CAL 3 제로 1728	 : 규모를 눌러 선택을 취소합니다 제로 교정 제로 교정 완료시, 자동으로 표시 한 후 스펀 교정 메뉴로 이동합니다.

참고 1. 영점 교정이 오류없이 성공하면 '좋은'메시지가 표시되고
 자동 스펀 교정 (CAL 4)에 대한 설정 무게 메뉴로 이동합니다. 노트 2. 제로 값이 너무 낮거나
 높은 경우, 에러 메시지 'ERR 33'또는 'ERR 34'이 표시된다.



노트 3. 당신은 단지 제로 교정을 수행하고자하는 경우, 그 규모를 눌러 취소
 제로 교정, 눌러 삭제 키 : 영점 교정에서 탈출 제로 키를 눌러

CAL 4 : 설정 무게 단계

기능 : 스펀 교정하는 동안 균형 무게 설정 (범위 : 1 ~ 99,999) 키			
사용	디스플레이	서브 디스플레이	기술
 : 저장 및 / 또는 다음 메뉴로 이동  ~  : 값을 변경  : 진수를 입력합니다 (.)	L5000의 L 500	CAL 4 세트에 걸쳐	5000 kg을 500kg

참고 1. 초기에는 최대 무게의 100 %가 제공되지만, 경우의 알려진 무게
 균형 중량이 다른 다음 원하는 가중치를 다시 입력한다. 균형추의 해상도 이하의 1 / 5000
 인 경우, 10 % 이상으로 설정하고, 해상도는 1 / 5,000 이상이면 가장 정확한 중량을
 측정하기 위해 20 % 이상으로 설정.

로 규모의 밸런스 웨이트의 합계 금액과 체중을 입력하지 마십시오 2. 참고
 규모. 무게의 금액을 입력 스케일에 이미 무게를 제외한 규모에 넣을 수 있습니다.

설정된 중량 2 %의 최대 가중치보다 작 으면, 3 주 후 (32)가 표시 ERR.

CAL 5 : 밸런스 무게 기능과 스펀 교정 : 스펀 교정 키 사용

	디스플레이	서브 디스플레이	기술
 : 스펀 교정  : 마침	쪽으로 ---- 좋은	CAL 5 세트에 걸쳐	규모 CAL 3 단계에서 사용되는 밸런스 웨이트를 배치 한 후,  키. 눌러 스펀 교정 중 ... 스펀 교정이 완료. 디스플레이의 가중치는 캘리브레이션 가중치와 동일한 지 확인.

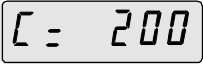
- 주 1. 스펀 교정이 오류없이 성공하면 '좋은'메시지가 표시되고
 자동으로 다음 메뉴로 이동합니다.
 스펀가 너무 높거나 낮은 경우, 2 주 33 또는 34 ERR 표시 ERR.
 해상도를 감소 후 다시 조정하십시오. 멀티 교정 범위 설정에 따라 주 3의
 단계를 반복
 CAL 4 CAL 5.

CAL 6 : 무게 상수 보정 메뉴 무게 상수 보정 : 기능 (대차 무게 제외)

키 사용	디스플레이	서브 디스플레이	기술
 ~  : PIN을 입력  -  : CAL 모드를 탈출	패스	CAL 5 콘 0.98765	귀하의 PIN을 입력

1. 주이 메뉴가 자동으로 표시됩니다.
 이 메뉴는 균형 중량이 없을 때 무게 설정을위한 참고 2.. 따라서, 일반
 사용자는이 메뉴를 사용할 필요가 없습니다. 3.
 누르면 주  에 "CAL 종료"메시지 후 무게 측정 모드로 키 이동을. 당신이 스펀에 대한 상수 값을
 확인해야 할 경우, 다음 PIN을 입력합니다.
 4. 참고 CAL 6 개수는 다중의 값에 따라 변경 될 수있다
 보정 범위를 설정.

CAL (7) W 팔 개 측정 염 등가 회로를 이용한 ODE

	표시하거나 사용 된 키	기술
CAL 1		최대 용량로드 셀 EX의 라벨에 표시하여 허용 입력) 무게 : 200kg
CAL 2		DIVISION의 약어, 제산 값을 나타내는 EX)를 최소 분할 값 0.05
	 	
CAL 3		규모 무게없이 프로세스를 시작합니다
	 	3 삐 소리 후, '좋은'메시지가 정상적인 경우 표시됩니다
CAL 4		(정격 출력 전압 / MV / V)이 2mV의 들어 EX) / V와 로드셀 입력의 최대 출력값은 2.00000로 입력
	 	입력 된 값은 좋은, 정상적인 경우 • 패스
CAL 5		정상적인 진행 표시
	 	CAL.END에서 디스플레이 후 • BYE ... 무게 계량 모드로 이동

무게 측정 모드

(1) ZER O를 보상

	표시하거나 사용 된 키	규모	기술
1 단계		빈	제로의 변화
이 단계			
삼 단계		빈	제로 보정이 수행되었습니다. 즉, 현재의 중량 0'Kg'로 지정된다.

제로 키의 가능한 작동 범위는 $\pm 2\%$ 내지 1 주 ~ 최대 100 % $\pm$

무게. 제로 키의 작동 범위가 설정 모드 F11에 지정 될 수있다. 당신 만 수행 제로 보상에 설정 모드의 F10에서 지정할 수있는 2 주 때

현재 중량을 안정 또는 경우에는 중량이 불안정 영점 보정을 행할 수있다.

(2) 순 중량 / 총 중량을 선택

	표시하거나 사용 된 키	규모	기술
1 단계		컨테이너	용기 무게 : 5.00 kg
이 단계 또는			
삼 단계		컨테이너	용기는 램프 용기가 표시 등록되었음을 나타내도록 설정되어 있습니다.
4 단계		컨테이너 + 목	순 중량 (항목의 무게) : 13.00 kg

5 단계 	또는  		
6 단계	• kg 18.00 • STABLE • TARE	최수 + 항목	총 무게 (용기 및 아이템의 무게) : 18.00 kg. 그물 무게 램프가 꺼져있을 때, 총 무게가 표시됩니다.

용기를 취소하기 위해 참고 1. 키를 누릅니다  (용기 무게) 키는 규모가 비어있을 때.

디지털 필터 (3) 변경

	표시하거나 사용 된 키	규모	기술
1 단계	• kg 13.00 • STABLE • TARE • NET	목	무게 계량 모드에서.
이 단계들 눌러	 2 초 이상 키		설정 모드로 이동합니다.
3 단계	• kg F0 1-F 99	목	1 ~ 99의 숫자를 선택
4 단계 	 , 		선택 메뉴 # 4 (디지털 필터)
5 단계	• kg F04 5	목	메뉴 # 4의 현재 설정 값이 '5'인 '5': 평균값의 시간 표시 (5) 수
6 단계 			
(7) 단계	• kg 9	목	변경 '5'9 '로 '9': 평균값의 시간 표시 (9) 수
8 단계 	 , 		저장 완료

9월 단계	kg 13.00 STABLE TARE NET	항목은 계량	모드로 다시 이동합니다.
-------	---	--------	---------------

(4) ID 번호 변경

	표시하거나 사용 된 키	규모	기술
1 단계		빈	총기 무게 : 5.00 kg
이 단계		항목 (스틸)	
삼 단계			
4 단계			'10, '강철의 ID 번호를 입력
5 단계		항목 (스틸)	
6 단계			ID 번호가 저장됩니다.
(7) 단계		항목 (스틸)	무게 계량 모드로 다시 이동합니다.

주 1. ID 번호는 01 ~ 99에서 지정할 수 있습니다.

하위 총의 (5) 인쇄 아웃

■ Suppos 이자형 강철의 ID 번호는 '100이다.'

	표시하거나 사용 된 키	규모	기술
1 단계			원하는 ID 번호 변경
이 단계			강철을 위해 '10'을 ID 번호를 입력
삼 단계			지정된 ID 번호의 하위 총 인쇄
4 단계			표시된 값은 지정된 인쇄 출력 형식으로 인쇄된다.

다음과 같이 인쇄 출력 형식은 1. 참고 :

```

=====
SUB-TOTAL
날짜      :      2009년 7월 7일 화
시간      :      9시 30분 45초
신분증    :      1
암호      :      49
T-COUNT   :      5
T-WEIGHT  :      350.0 kg
    
```

하위 전체 데이터를 삭제하려면 1. 참고 눌러



키를 누른 다음



총합계 (6) 인쇄 아웃

	표시하거나 사용 된 키	규모	기술
1# 단계			1 ~ 99에서 ID 번호의 총 중량 값 출력합니다.
이* 단계			지정된 인쇄 출력 형식으로 인쇄.

다음과 같이 인쇄 출력 형식은 1. 참고 :

```

=====
전반적인-TOTAL 날짜
      :      2009년 7월 7일 화
시간  :      9시 30분 45초
ID 코드      SERIAL 무게
1  (12)      삼      300.0 kg
이  (78)      이      200.0 kg

T-ID      :      이
T-COUNT   :      5
T-WEIGHT  :      500.0 kg
    
```

검사 또는 ID 번호의 소계를 지정한 후 주 1. 눌러 인쇄 할



총 값을 삭제합니다.

시험 모드

(1) 어떻게 테스트 모드로 들어갑니다

누른 상태에서 전원을 켜면  인디케이터의 전면면에 그것을 시작 시험 모드. 원하는 테스트 메뉴로 dorresponding 번호를 누릅니다.

(2) 테스트 메뉴 (TEST 1 ~ TEST 8)

테스트 1 : 키 테스트 테스트 2

: 테스트를 표시

테스트 3 : 로드셀 및 A / D 변환 테스트 테스트 4 :

직렬 통신 테스트 테스트 5 : 프린터 테스트

시험 6 : 외부 릴레이 입력 / 출력 테스트 테스트 7 :

BCD 출력 테스트 테스트 8 : ANALOG 출력 테스트

TEST 1

기능 : 키 테스트		
종고 키	디스플레이	기술
 : 상단 메뉴 기타 키 : 테스트	1 1	키를 누르는 것은 디스플레이를 상기 디스플레이의 키에 해당하는 숫자 코드를 테스트 할 수있다.

<키 목록>

키 번호	코드 키 번호	코드 키 번호	코드					
	1	1		6	6		0	0
	이	이		(7)	(7)		(70)	(70)
	삼	삼		8	8			
	4	4		9	9			
	5	5		(11)	(11)			

TEST 2

기능 : 디스플레이 테스트		
중고 키	디스플레이	기술
 : 상단 메뉴 기타 키 : 테스트	8.8.8.8.8. (3 초) 1.2.3.4.5.6. (2 초). 상태를 나타내는 광은 순서대로 점멸	2 테스트가 수행된다.

1. 주 '9'디스플레이 테스트를 실행합니다. FND 점의 종류에 따라 테스트합니다.

TEST 3

기능 : 로드셀 테스트 및 A / D 변환 테스트		
중고 키	디스플레이	기술
 : 상단 메뉴	XXXXXX X.XXXXX	현재의 가중치에 대응하는 내부 값을 나타낸다. MV / V 장치에 로드셀의 출력 전류 값을 나타낸다.

- 누르면 1. 참고  , 내부 값과 현재의 체중과 출력값 로드셀 (MV / V)으로 교대로 표시된다.
2. 주와 규모에 무게를 제거하고 확인하면 디스플레이의 숫자 그에 따라 변경됩니다. 숫자가 동일하게 유지 또는 "0"으로 표시되어있는 경우,로드 셀이 올바르게 연결되어 있는지 확인한다.

TEST 4

기능 : 직렬 통신 테스트		
중고 키	디스플레이	기술
 : 상단 메뉴 기타 키 : 테스트	t - - R 05 - - 13	전송 전송 또는 수신하기 위해 대기 : 5, 수신 : 13

온의 RS-232 포트에 컴퓨터의 직렬 포트에 연결 한 후에 1 실행이 시험에 유의 다시 표시의 다음 컴퓨터의 통신 프로그램 (예를 들면, 하이퍼 터미널) 켜기. 2. 전송을 참고 '1'의 키보드 '1'이 제대로 표시되어있는 경우 컴퓨터 및 확인

표시기의 디스플레이. 컴퓨터가 제대로 정보를 수신하는 경우를 눌러 '1'표시의 키보드는 확인합니다.

설정 모드에서 F23-4 (통신 속도 9,600bps 설정)로 지정 후 3 실행이 테스트를합니다.

TEST 5

기능 : 프린터 테스트		
중고 키	디스플레이	기술
 : 상단 메뉴 기타 키 : 테스트	인쇄	프린터가 제대로 연결되어 있는지 일반 프린터 기능을 확인하십시오.

RS-232C, 프로토콜 : 1. 인터페이스 참고 9600, N, 8, 1, 컬럼 : 프린터가 적절하게 접속하고
지정된 30 주 2. 인쇄 출력은 다음과 같다.

와서 성공 CAS 공사 HTTP : // www.cas.co.kr
TEL 82-2-2225-3500 FAX
82-2-475-4669 테스트 OK

TEST (6)

기능 : 외부 입력 / 출력 테스트		
중고 키	디스플레이	기술
 : 상단 메뉴 외부 입력 : 외부 키 외부 출력    	_ 해 주 In3ot4에서	IN1 : 입력 외부 키 # 1을 입력 1 번. OUT2 : 외부의 상태를 나타냅니다 산출, 즉, 출력 2가 ON입니다.

TEST (7)

기능 : BCD 출력 테스트		
종고 키	디스플레이	기술
 : 상단 메뉴  : 온 / 오프 스위치	OFF ON	ALL ON : 모든 BCD 출력은 모두 OFF ON입니다 : 모든 BCD 출력은 OFF입니다

TEST (8)

기능 : ANALOG 출력 테스트 (0-24mA, 0-10V)		
종고 키	디스플레이	기술
 : 상단 메뉴  : HIGH / ZERO 스위치	HIGH ZERO	HIGH : 최대 무게의 값을 출력합니다. ZERO는 : 제로의 값을 출력합니다.

1. 주  시험 8시 키는 HIGH ZERO /의 아날로그 출력을 반복합니다.
 ZERO / HIGH 값은 F71와 F72에 설정된 값으로서 출력된다 (2) 참고. 디폴트 값의 출력 테스트를 실행 3. 1 ~ 5 키를합니다.

(0으로 아날로그 출력 카드를 설정하는 경우 ~ 24mA)

#1 키 : 0.00mA, # 2 키 : 6.00mA, # 3 키 12.00mA

#4 키 18.00mA # 5 키 24.00mA를 출력한다.

(1) 어떻게 설정 모드로 들어갑니다



모드를 설정합니다.



키 FOT 약 삼초.

9

: 설정 값을 변경하는 데 사용할.



: 변경된 설정 값을 저장하고, 설정 모드의 초기 화면으로 이동한다.



: 취소하고 설정 한 값을 클리어하고, 고정 모드의 초기 화면으로 이동한다.

* 노트. 브래킷의 수는 () 디폴트의 값입니다.

(35)

F11	(0) 영점 범위 설정	$\pm 2\% \sim 100\% \pm$
F12	(9) 용기 범위 설정	$\pm 2\% \sim 100\% \pm$
F13	(2) 초기 영점 범위 (초기화 제로)를 설정	$\pm 2\% \sim 100\% \pm$
F14	(09)는 과도한 측정 검사 범위를 설정 (무계 단위)	과도한 증량, 최대 증량 값 이상 +99 분할 단위로 최대 가중치로한다.
F15	전면에 키 입력을 허용하는 (0) 셋업 표지키	모든 키 기능 /은 지정된 키 기능
F16	(5) (22) 코드의 종류를 사용하여 기능 키 1 (0 ~ 29)에 대한 목적을 설정 (코드 표 기능)	기능 설정 (코드 표 기능)
F17	(6) (22) 코드의 종류를 사용하여 기능 키 2 (0 ~ 29)에 대한 목적을 설정 (코드 표 기능)	기능 설정 (코드 표 기능)
F18	(1) 키 4 (0 ~ 29)에 대한 목적을 설정	22 개 코드 유형에 사용 *(코드 표 기능)
F19	(1) 키 5 (0 ~ 29)에 대한 목적을 설정	22 개 코드 유형에 사용 *(코드 표 기능)

통신 및 인쇄 기능		
F20	(01) 장치 ID를 설정 (00 ~ 99)	장치 아이디
F21	(0) 패리티 비트를 설정 (0 ~ 2)	데이터 비트, 장치 비트, 패리티 비트
F22	(0) 통신 데이터를 설정합니다 (0 ~ 2)	표시 값의 전송 / 총증량 / 순증량
F23	(4) 는 RS-232C 전송 속도 (~ 8 0)를 설정	600bps ~ 115,200 BPS
F24	(0) 종계국-232C 출력 형식을 설정 (0 ~ 2)	22 바이트 / 10 바이트 / 18 바이트
F25	(0) 종계국-232C 출력 모드 설정 (0 ~ 6)	출력 모드의 7 개 종류를 설정
F26	(4) 인쇄 전송 속도를 설정	600bps ~ 115,200 BPS
F27	(삼) PRT-출력 모드를 설정	출력 모드의 4 개 종류를 설정
F31	(삼) 출력 데이터 및 / 또는 인쇄 형식을 설정	출력 데이터의 3 개 종류 및 / 또는 인쇄 형식의 6 개 종류를 설정
F32	(0) 자동 인쇄 설정 - 업 (0 ~ 2)	시리즈의 수동 인쇄 / 자동 인쇄 / 인쇄
F33	(0) 매일 측정 된 수의 초기화 (0 ~ 1)	/ 현재 번호를 유지 프린트 아웃 후 데이터를 초기화
F34	(1) 사용자 출력 메시지 (0 ~ 1)	/ 사용을 사용하지 마십시오
F35	(1) 인쇄에 대한 줄 바꿈 설정	어떤 라인에서 1 ~ 9 개 행을 인쇄 한 후 라인 조정에 공급
F36	(00) 인쇄 지연 시간을 설정 (00 ~ 99)	00 : 99 인쇄의 어떤 지연 : 9.9 초 지연 후 인쇄하지
F37	(0) 소개 인쇄, 최대, 최소 및 평균 값 (0 ~ 1)에서	인쇄 증량 값 / 인쇄 최대, 최소, 평균 값
F38	(0) 인쇄 문자를 선택	CP-7,200본의 7,100, DEP-50 DLP-50
F39	(0) 인쇄 출력 범위를 설정	0 : 모든 무게 (+가), (-) 프린트 아웃 (1) 가능한 : 무게가 있어야합니다 (+) 인쇄 아웃

/ 출력 기능 (릴레이 기능)에서 외부 릴레이 설정			
F50	(06)	외부 릴레이 입력 셋업	외부 릴레이 입력의 7 개 종류를 설정
F51	(1)	무계 계량 모드를 선택합니다 (1 ~ 9)	계량 9 가지
F52	(10)	마감 릴레이 출력의 지연 시간 (0 ~ 9.9)	~ 9.9 초 0 초
F53	(10)	마감 중계 동작의 지연 시간 (0.0 ~ 9.9)	~ 9.9 초 0 초
F54	(10)	판정 릴레이 출력 지연 시간 (0.0 ~ 9.9)	~ 9.9 초 0 초
F55	(10)	판정 릴레이 동작 지연 시간 (0.0 ~ 9.9)	~ 9.9 초 0 초
F56	(10)	NG 릴레이 출력 계량 동작 시간 (0.0 ~ 9.9)	~ 9.9 초 0 초
F57	(02)	제로에 가까운 (빈) 범위 설정 (00 ~ 99)	00 ~ 99 사업부 단위의 범위에서 제로 근처에 설정

추가 셋업 기능			
F60	(00)	강제 영점 범위 설정 (00 ~ 99)	00 : 표시된 무계가 99 미만이면 자동 제로 : 99를 사용하지 마십시오
F61	(00)	시간을 OFF 상태에서 (0.0 ~ 9.9)	9.9 초 ~ 0.0 초
F62	(0)	코드 번호를 지정 (0 ~ 2)	1 1 / 감소에 의해 증가 무계의 1 시간 후 / 고정
F63	(0)	RS-232C 통신을 설정 STREAM 비율 (0 ~ 9)	16 회 / 초 ~ 1 시간 / 초
F64	(0)	최대 홀드 범위 설정 (0 ~ 1)	0 : 중량 인 경우 '0', 자동 홀드 기능이 해제되어 1 : (+)의 범위는, (-)는 모든 가능한 범위
F65	(0)	무계가 '0'으로되는 시간을 나타냅니다 (0 ~ 1)	0 시간 : 1을 표시하지 마십시오 시간을 나타냅니다
F66	(0)	ID 번호에 따른 단계 1 ~ 4를 모두 교체 (0 ~ 1)	/ 응용 적용되지 않음
F67	(0)	오프 tarring 때 1 단계 창에서 총 중량을 표시합니다.	/이 나타냅니다 표시하지 마십시오

옵션 시리즈		
F70	(0)	BCD 출력 옵션을 사용하면 출력 모드를 지정 (0 ~ 1) 정 논리 / 부 논리
F71	(4000)	제로 출력 교정시 아날로그 출력 옵션을 사용하여 낮은-A (0 ~ 24000)를에 4.000 mA
F72	(20000)	아날로그 출력 옵션이 사용 HIGH-A에 최대 출력 보정 (0 ~ 24000) 20.000 mA
F73	(1000)	아날로그 출력 옵션이 사용 CAPA-A에 최대 출력 중량 값 (0 ~ 999999) 1,000kg에서 최대 출력

하드웨어 설정 기능		
F90	날짜 변경	(년, 월, 일)
F91	시간 변경	(시, 분, 초)
F99	초기화 설정	기능을 설정하고 기본값으로 값을 설정

일반 기능 F01

기능 중량 측정 장치에 대한 설정 (단위 무게)		
설정 범위 (0, 1)	디스플레이	의미
	F01. 0	킬로그램 (kg)
	F01. 1	그램 (g)
	F01. 이	톤 (t)

F02

기능 로드셀 유형에 대한 설정 (인장 또는 압축, 인장 및 압축)		
설정 범위 (0, 1)	디스플레이	의미
	F02. 0	압축 방식 또는 긴장성 로드셀
	F02. 1	두 압축 및 인장 형의로드 셀 * A_UP S / W2가 ON 제로의 값이 증가되면

F03

기능에 대한 설정 시간 t 지시 속도 (FND 디스플레이 Indicat 이온 속도)				
설정 범위 (0 ~ 9)	디스플레이	의미	디스플레이	의미
	F03. 0	200 회 / 초	F03. 5	16 회 / 초
	F03. 1	100 회 / 초	F03. 6	18 회 / 초
	F03. 이	80 회 / 초	F03. (7)	4 회 / 초
	F03. 삼	64 회 / 초	F03. 8	2 회 / 초
	F03. 4	32 회 / 초	F03. 9	1 회 / 초

F04

기능 자릿수를위한 설정 알 필터		
설정 범위 (1 ~ 49)	디스플레이	의미
	F04. 1 ~ 49	1 진동의 수준이 낮은 지역 ~ 49 : 계량 일반 동작시 진동 (25)의 높은 수준의 지역

F05

기능 필터위한 설정 무게의 ility 조건		
설정 범위 (0 ~ 9)	디스플레이	의미
	F05. 0	지정된 시간에 0.5 구획 내의 중량의 변화가 있는지 안정 램프가있다.
	F05. 5	지정된 시간에 2.5 구획 내의 중량의 변화가 있는지 안정 램프가있다.
	F05. 9	지정된 시간에 5 개 구획 내의 중량의 변화가 있는지 안정 램프가있다.

체중의 변화는 A / D의 설정 범위를 초과하지 않는 경우,이 함수는 안정적 인식 1 주 지정된 시간 내에 계산합니다. 표시기가 진동 수준이 높은 장소에있는 경우, 다음 수를 증가하고, 표시가 진동 수준이 낮은 장소에있는 경우, 신속하게 체중 측정의 안정에 도달하기 위해 수를 줄입니다.

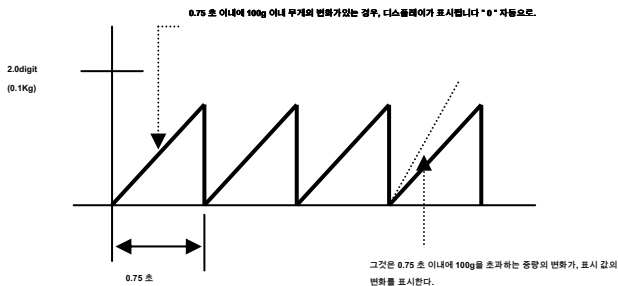
F06

기능 자동을위한 셋업 매릭 제로 추적 보상		
설정 범위 (0 ~ 9)	디스플레이	의미
	F06. 0	자동 영점 보정을 사용하지 마십시오
	F06. 1	천천히 아래 0.5 부서로 변경하는 경우 보상
	F06. 5	천천히 아래 2.5 부서로 변경하는 경우 보상
	F06. 9	천천히 아래 4.5 부서로 변경하는 경우 보상

중량이 지정된 범위를 초과하지 않으면 기능이 자동으로 보상하는 제로 1 주
제로 상태에서 한 시간의 분할.

예) 최대 표시 부문 120.0 kg이며, 분할 한 값이 0.05 kg으로 설정된 경우, 및

F06은 다음, "4"로 설정되어 ...



F07

기능 무게 백업 함수 nction		
설정 범위 (~ 20)	디스플레이	의미
	F07. 0	무게 백업을 사용하지 마십시오
	F07. 1	사용 무게 백업 (참조 : 교정)
	F07. 이	사용 무게 백업 (참조 : 운전)

전원도 정전시, 꺼져있을 때 1. 백업 상태를 저장에게 초기 제로 상태를합니다.

전원이 켜진 상태에서 스케일의 항목이있는 경우, 따라서, 상기 가중치 표시. 규모가 비어있는 경우, 제로 값을 다시 입력 할 수있는 영점 키를 누르십시오.

F08

기능 보류 유형을 설정합니다		
설정 범위 (~ 20)	디스플레이	의미
	F08. 0	평균 대기는 : 변화하는 무게의 평균을 원하는 분야 <u>홀드 키를 누르거나, 외부 입력 된 F-09 시간.</u>
	F08. 1	피크 홀드는 : 다양한 무게의 피크 값을 보유
	F08. 이	샘플링 홀드 : 샘플 또는 홀드 키를 누르거나 외부에서 입력 된 다양한 무게의 순간 값을 보유합니다.

로드 가중치가 최대 용량 또는 초과하면 홀드 기능이 작동하지 않을 1 주

홀드 키는 대기 중에 누르면됩니다.

2로 설정하면 무게가 규모가,로드의 최대 값 비어있을 때로드 된 경우, 2 주

중량으로 계산되어 표시된다.

보류 LED가 홀드 기능이 자동으로 해제, ON 일 때 무게가 제로의 경우 3.합니다. 홀드 기능을 사용하는 동안주의 4.

설정 모드를 입력 할 수 없습니다.

F09

기능 아배위한 셋업 분노 유지 시간		
설정 범위 (99 ~ 01)	디스플레이	의미
	F09. 01	0.1 초에서 평균값을 계산
	F09. (30)	3 초간의 평균값을 계산
	F09. (90)	9 초간의 평균값을 계산

F10

기능 OPE를위한 셋업 제로 키의 배급 조건과 용기 키 (0 ~ 1)		
설정 범위 (0, 1)	디스플레이	의미
	F10. 0	항상 사용 가능
	F10. 1	무게가 안정 경우에만 사용할 수

F11

기능 제로 범위 설정			
설정 범위 (0 ~ 9)	디스플레이	의미	디스플레이
	F11. 0 제로 키에서 사용할 수 있습니다 <u>최대 중량의 2% F11. 5</u>		제로 키 최대 무게의 50 % 내에서 사용할
	F11. 1 제로 키에서 사용할 수 있습니다 <u>최대 중량의 5% F11. 6</u>		제로 키는 최대 무게의 60 % 내에서 사용할 수있다
	F11. 2 제로 키에서 사용할 수 있습니다 <u>최대 무게의 40% F11. 7</u>	F11. (7)	제로 키는 최대 무게의 70 % 내에서 사용할 수있다
	F11. 3 제로 키에서 사용할 수 있습니다 <u>최대 무게의 20% F11. 8</u>	F11. 8	제로 키는 최대 무게의 80 % 내에서 사용할 수있다
	F11. 4 제로 키에서 사용할 수 있습니다 <u>최대 무게의 40% F11. 9</u>	F11. 9	제로 키는 최대 무게의 100 % 내에서 사용할 수있다

F12

기능	용기 무게 범위를 설정			
	디스플레이	의미	디스플레이	의미
설정 범위 (0 ~ 9)	F11. 0 용기	키 내에서 사용할 수있다 최대 중량의 2 %	F11. 5 용기	키 내에서 사용할 수있다 최대 무게의 50 %
	F11. (1) 용기	키를 내 볼 수 있습니다 최대 중량의 5 %	F11. 6 용기	키 내에서 사용할 수있다 최대 무게의 60 %
	F11. 이 용기	키 내에서 사용할 수있다 최대 무게의 70 %	F11. 7 용기	키 내에서 사용할 수있다 최대 무게의 70 %
	F11. 3 용기	키 내에서 사용할 수있다 최대 무게의 80 %	F11. 8 용기	키 내에서 사용할 수있다 최대 무게의 80 %
	F11. 4 용기	키 내에서 사용할 수있다 최대 무게의 100 %	F11. 9 용기	키 내에서 사용할 수있다 최대 중량의 100 %

F13

기능	Initi 설정 에이 L 설정 범위 (초기화 제로)			
	디스플레이	의미	디스플레이	의미
설정 범위 (0 ~ 9)	F11. 0 내지 2	초기화 제로 설정가중치	F11. (5)의 3	초기화 제로 설정가중치
	F11. 1 ~ 5 %	초기화 제로 설정가중치	F11. (6)의 6	초기화 제로 설정가중치
	F11. 이 10 %	초기화 제로 설정가중치	F11. (7)의 7	초기화 제로 설정가중치
	F11. 3 내지 20	초기화 제로 설정가중치	F11. (8)의 8	초기화 제로 설정가중치
	F11. 4	초기 0으로 최대 40 중량 % 이내의 값을 설정	F11. (9)의 10	초기화 제로 설정가중치

F14

기능	과도한 무게가 범위를 확인 설정 (무게 단위)	
	디스플레이	의미
설정 범위 (0 ~ 99)	F14. 9	과도한 중량을 최대 가중치 상+9 제산 유닛에서 시작한다.
	F14. 99	과도한 중량, 최대 중량 값 이상 +99 제산 유닛에서 시작한다.

F15

기능	지표의 앞에 키 입력을 허용하는 설정	
설정 범위 (~ 1 0)	디스플레이	의미
	F15. 0	(사용을 위해 모든 키를 사용할 수)를 사용하지 마십시오
	F15. 1	사용 (만 제로, F1을, F2 키를 사용할 수 있습니다)

F16

기능	목적 F0 설정 R 평선 키 (1)	
설정 범위 (~ 29 0)	디스플레이	의미
	F16. 05	살갈퀴

1. 원하는 기능을 선택하기 위해 <표 1. 기능 키 코드>를 참조하십시오.

F17

기능	목적 F0 설정 R 기능 키 2 (F2 키)	
설정 범위 (~ 29 0)	디스플레이	의미
	F17. 06	투명 용기

1. 원하는 기능을 선택하기 위해 <표 1. 기능 키 코드>를 참조하십시오.

F18

기능	목적 f를 설정 또는 4 키 (# 4)	
설정 범위 (~ 29 0)	디스플레이	의미
	F18. 01	자동 / 수동 인쇄 설정

1. 원하는 기능을 선택하기 위해 <표 1. 기능 키 코드>를 참조하십시오.

F19

기능	목적 f를 설정 또는 키 5 (# 5 키)	
설정 범위 (~ 29 0)	디스플레이	의미
	F19. 01	자동 / 수동 인쇄 설정

1. 원하는 기능을 선택하기 위해 <표 1. 기능 키 코드>를 참조하십시오.

표 1) 기능 키 코드 표

함수 이름	키 코드	함수 이름	키 코드	함수 이름	키 코드
반 : 사용하지 마십시오	00	그랜드-전체 삭제	(10)	인쇄	(20)
인쇄 : 자동 / 수동	01	소계의 수를 표시	(11)	주문	(21)
코드 입력	02	그랜드 총 수를 표시	(12)	보류 / 제거를 잡고	(22)
보류	03	서브 총 무게를 나타냅니다	(13)	지정되지 않음	(23)
보류 제거	04	그랜드 총 무게를 표시	(14)	지정되지 않음	(24)
살갈퀴	05	제로	(15)	지정되지 않음	(25)
투명 용기	06	순 중량 / 총 중량	(16)	지정되지 않음	(26)
시간 설정	07	/ 용기 / 투명 용기	(17)	지정되지 않음	(27)
날짜 설정	08	소계	(18)	지정되지 않음	(28)
소계 삭제	09	그랜드 총	(19)	지정되지 않음	(29)

통신 및 인쇄 기능

F20

기능 장치 ID를 설정 (장치 ID)		
설정 범위 (00 ~ 99)	디스플레이	의미
	F20. 01	장치 ID 01
	F20. 99	장치 ID 99

이 기능은 명령 모드에서 표시에 대한 사용자 정의 ID로 사용할 수 있는 것은 아닙니다 1.

F21

기능 패리티 비트를 설정합니다 (패리티 비트 - RS-232C 및 PRT)		
설정 범위 (~ 2 0)	디스플레이	의미
	F21. 0	데이터 비트 8, 정지 비트 1, 패리티 비트 : 없음
	F21. 1	데이터 비트 7, 정지 비트 1, 패리티 비트 : 짝수
	F21. 이	데이터 비트 7, 정지 비트 1, 패리티 비트 : 홀수

주 1. F21, F22, F23 2 개 직렬 통신에 동일하게 적용 가능하다 (RS-232C, PRT)

F22

기능 통신 데이터 설정		
설정 범위 (~ 2 0)	디스플레이	의미
	F22. 0	표시된 값을 전송
	F22. 1	총 무게를 전송
	F22. 이	그물 무게를 전송

RS-232C 통신

F23

기능 는 RS-232C 전송 속도를 설정		
설정 범위 (~ 8 0)	디스플레이	의미
	F23. 0	600 BPS
	F23. 1	1200 BPS
	F23. 이	2400 BPS
	F23. 삼	4800 BPS
	F23. 4	9600 BPS
	F23. 5	19,200 BPS
	F23. 6	38,400 BPS
	F23. (7)	57,600 BPS
	F23. 8	115,200 BPS

F24

기능 는 RS-232C를 설정 - 출력 형식		
설정 범위 (~ 2 0)	디스플레이	의미
	F24. 0	CAS의 22 바이트
	F24. 1	CAS의 10 바이트
	F24. 이	18 바이트 포맷 (AND, FINE)

F25

기능 는 RS-232C를 설정 - 출력 모드		
설정 범위 (~ 4 0)	디스플레이	의미
	F25. 0	확장 된 명령 모드에서 BCC (에러 체크)를 사용하여
	F25. 1	전송시 안정 / 불안정 (스트림 모드)
	F25. 이	무게가 안정 경우에만 전송
	F25. 삼	간단한 명령 모드
	F25. 4	확장 명령 모드는 BCC (에러 체크)를 사용하지 마십시오
	F25. 5	ID 번호 (CAS 22 BYTE)의 위치에서 ID 번호 값 (KEY) 변화를 입력 할 때 가중치를 전송할 6,7 BYTE 및 전송
	F25. 6	외부 표시기로 표시를 사용합니다. 13 BYTE 통신 형식 (C I-502A / 505A GND2, RXD2 연결)를 사용하여

아래의 <단순 명령 모드 표> 참조, 3 F25를 설정할 때 1. 있습니다. 노트. 0 또는 4 F25를 설정하면, <어떻게 사용할 수 있는 확장 된 명령 모드> 부록 2를 참조하십시오.

<간단한 명령 모드 표>

표시 리셉션	기능	표시 응답
DD RW CR의 LF	체중 데이터에 대한 요청	이 명령이 수신되면, 상기 지정된 형식의 데이터를 송신한다. (지정된 형식의 데이터를 송신한다.)
DD MZ CR의 LF	제로 키와 동일	이 명령이 수신되면, 상기 영점 보정을 수행하고 재송신이 PC에 MZ CR의 LF dd는 수행된다.
DD MT CR의 LF	용기 무게 키와 동일	이 명령이 수신되면, 상기 용기를 조작 및 재송신은 PC로 MT의 CR LF dd는.
DD PN 00 CR LF	ID 번호 입력 (99 ~ 01)	이 명령이 수신되면,이 ID 번호를 변경하고 재는 PC에 DD의 PN 00 CR LF를 보낸다.

OX0A 1. dd는 장치 ID (2 바이트), CR = 0x0d로, LF 참고

장치 ID (10) 인 경우 예), DD는 0x31로 회신, F25은 16 진수 값으로 장치 ID 1

바이트를 송신 5로 설정되면 0x30의 주 2이다.

예>

장치 아이디	입력 신호
03	03
(10)	0A
99	(63)

PRT 통신

F26

기능 지역 재건 전송 속도를 설정		
설정 범위 (~ 8 0)	디스플레이	의미
	F26. 0	600 BPS
	F26. 1	1200 BPS
	F26. 0이	2400 BPS
	F26. 삼	4800 BPS
	F26. 4	9600 BPS
	F26. 5	19,200 BPS
	F26. 6	38,400 BPS
	F26. (7)	57,600 BPS
	F26. 8	115,200 BPS

F27

기능 출력 모드 - 지역 재건을 설정		
설정 범위 (0 ~ 3)	디스플레이	의미
	F27. 0	데이터를 전송하지 마십시오
	F27. 1	전송시 안정 / 불안정 (스트림 모드)
	F27. 이	무게가 안정 경우에만 전송
	F27. 삼	인쇄 키를 누를 경우에만 전송

F31

기능 출력 데이터 및 / 또는 인쇄 방식 설정		
설정 범위 (~ 8 0)	디스플레이	의미
	F31. 0	CAS의 22 바이트
	F31. 1	CAS의 10 바이트
	F31. 이	18 바이트의
	F31. 삼	인쇄 형식 0 (날짜, 시간, 일련 번호, ID 번호, 순증량)
	F31. 4	프린트 양식 1 (날짜, 시간, 계량 번호, 순증량)
	F31. 5	프린트 양식 2 (날짜, 시간, 총증량, 용기, 순증량)
	F31. 6	프린트 양식 3 (날짜, 시간, 순 증량)
	F31. (7)	프린트 양식 4 (날짜, 시간, ID 번호, 순증량)
	F31. 8	인쇄 형식 5 (날짜, 시간, 일련 번호, 순증량)

【 포맷 0 】

날짜, 시간, 일련 번호, ID 번호, 순증량

2009년 7월 7일 [화] 12시 30분 46초		
1 ,	ID_11,	50.0 kg
2,	ID_12,	100.0 kg
삼 ,	ID_19,	200.5 kg

【 형식 1 】

날짜, 시간, 계량 번호, 순증량

2009년 7월 7일 [화] 제 12시 30분		
46초	1	50.0 kg
아니.	이	100.0 kg
아니.	삼	200.5 kg

【 형식 2 】

날짜, 시간, 총증량, 용기, 순증량

2009년 7월 7일 [화] 12시 30분 46초	
그로스 :	1000.0 kg
용기 :	0.0 kg
그물 :	1000.0 kg
총 :	2000.0 kg
용기 :	500.0 kg
그물 :	1500.0 kg

【 형식 3 】

날짜, 시간, 순 증량

2009년 7월 7일 [화] 12시 30분 46초	
10시 10분 30초 순 :	50.0 kg
11시 0분 32초 순 :	100.0 kg 12시 30분
34초 순 :	200.5 kg

【 형식 4 】

날짜, 시간, ID 번호, 순증량

2009년 7월 7일 [화] 12시 30분 46초	
ID_11, 인터넷 :	50.0 kg
ID_12, 인터넷 :	100.0 kg ID_19,
인터넷 :	200.5 kg

【 형식 5 】

날짜, 시간, 일련 번호, 순증량

2009년 7월 7일 [화] 12시 30분 46초	
1,	1000.0 kg
2009년 7월 7일 [화] 12시 32분 56초	
2,	200.5 kg

F32

기능 자동 인쇄 설정		
설정 범위 (0, 1)	디스플레이	의미
	F32. 0	수동 인쇄
	F32. 1	자동 인쇄 (일단)
	F32. 이	자동 인쇄 (순차)

무게가 안정되면 자동 인쇄 모드에서 주 1., 그것은을 누르지 않고 인쇄됩니다

인쇄 키를 누릅니다.

무게가있는 경우가 (일단) 자동 인쇄로 설정되어있는 경우 (2)를 참고 한 자동 프린트 아웃이있을 것

안정된. 지우고 다시 규모에 무게를두고, 무게가 안정 될 때 인쇄됩니다. 이 (순차) 자동 인쇄로 설정되어있는 경우
참고 3. 자동 프린트 아웃이있을 것이다 때 안정 빛

규모 무게의 안정성을 나타내는 것은 꺼졌다가 다시 켜집니다.

F33

기능		
중량 번호 및 / 또는 축적 된 값의 초기화 (초기화 번호 매일 측정)		
설정 범위 (0, 1)	디스플레이	의미
	F33. 0	소계 삭제 : 클리어 키를 누른 후, 서브 총 전체 삭제 입력 : 클리어 키를 누른 후, 그랜드-전체를 입력
	F33. 1	소계 및 소계 자동 초기화 데이터를 인쇄 한 후

1 번 키를 참고 : 다른 소계 또는 전체 키를 삭제 키를 누른 후 2 초 이내에 누르면.

F34

기능 사용자 출력 메시지		
설정 범위 (0, 1)	디스플레이	의미
	P00. 0	사용하지 마세요
	P00. 1	응도

다음 F34 1로 설정하면 1을 참고 사용자 출력 메시지 입력 모드가 표시된다.

사용자 출력 Message 전자 입력 방법

기능		사용자 출력 메시지 입력
키 중고 번호 키 : 지정 데이터 F1 : 협조 증가 : F2 : 협조 감소 SET : 전체	디스플레이	의미
	P12 - 065	12의 ASCII 코드 65에 해당하는 문자를 지정 * "A"와 같은 데이터
	P01 - 067	1의 ASCII 코드 67에 해당하는 문자를 지정 * "C"와 같은 데이터
	P18 - 255	원하는 문자의 끝에서, 완료를 표시하는 O를 입력합니다.

참고 1.이 기능은 프린트 아웃 형식의 추가 정보를 입력하는 것입니다.

(예. 회사 이름, 전화 번호) 참고 2. 사용 가능한 좌표가 1에서 71까지 1이다 * 바로 끝나기 전에 정보 데이터

0으로 설계 데이터를 인쇄 할 수있는 정보이다.

다음을 입력, 기존의 인쇄 형식으로 "CAS"회사 이름을 추가, 3. 참고 :

P01-067 (ASCII 코드 67 : 캐릭터 C) P02-065

(ASCII 코드 65 : 문자 A) P03-083 (ASCII 코드 83

: 문자 S) P04-255 (ASCII 코드 0 : 데이터 단말)

한국어 문자로 인쇄 할 때, 4 주 코드의 조합을 사용합니다.

F35

기능 인쇄 (줄 바꿈)에 대한 줄 바꿈 설정		
설정 범위 (~ 9 일)	디스플레이	의미
	F35. 0	없음 줄 바꿈하지
	F35. 1	1 개 라인 피드
	F35. 9	9 라인 피드

F36

기능 인쇄 지연 시간을 설정합니다		
설정 범위 (00 ~ 99)	디스플레이	의미
	F36. 00	인쇄 지연 시간을 설정하지 마십시오
	F36. 49	4.9 초 후까지 지연 인쇄

F37

기능 인쇄, 최대, 최소 및 평균 값		
설정 범위 (~ 1 0)	디스플레이	의미
	F37. 0	소계 프린트 인쇄 가중치
	F37. 1	소계 인쇄, 최대, 최소 및 평균 값

F38

기능 인쇄 문자를 선택		
설정 범위 (0 ~ 3)	디스플레이	의미
	F38. 0	CP-7,200분의 7,100 (영어로 인쇄)
	F38. 1	/ 7200 CP-7100 (한국어로 완성 된 양식을 인쇄)
	F38. 이	DEP-50 (얇)
	F38. 삼	DLP-50 (티켓 프린트)

F39

기능 인쇄 출력 범위를 설정		
설정 범위 (~ 1 0)	디스플레이	의미
	F39. 0	프린트 아웃 가능 - 모든 무게 (+), ()
	F39. 1	무게 프린트 아웃 할 (+)한다

외부 릴레이에서 / 출력 기능 (릴레이 기능) 설정

F50

기능 외부 릴레이 입력 설정 기능 (기능 외부 릴레이 입력 세트)					
설정 범위 (~ 12 0)	디스플레이	COM1	COM2	COM3	COM4
	F50. 0	제로	용기 / 투명 용기 순 종량		총 종량
	F50. 1	제로	용기 / 투명 용기	인쇄	총 / 순 종량
	F50. 이	제로	용기 / 투명 용기	보류	보류 제거
	F50. 삼	제로	용기 / 투명 용기 홀드 / 제거	보류	인쇄
	F50. 4	제로	살감귀	용기를 제거	인쇄
	F50. 5	제로	소계	그랜드 총	인쇄
	F50. 6	제로	용기 / 투명 용기	스타트	중지
	F50. (7)	제로	인쇄	스타트	중지
	F50. 8 용기를 제거		살감귀	스타트	중지
	F50. 9 총종량		순 종량	스타트	중지
	F50. (10)	제로	인쇄	스타트	중지
	F50. (11)	제로	용기 / 투명 용기 시작 / 중지		인쇄
	F50. (12)	제로	용기 / 투명 용기 심판		인쇄

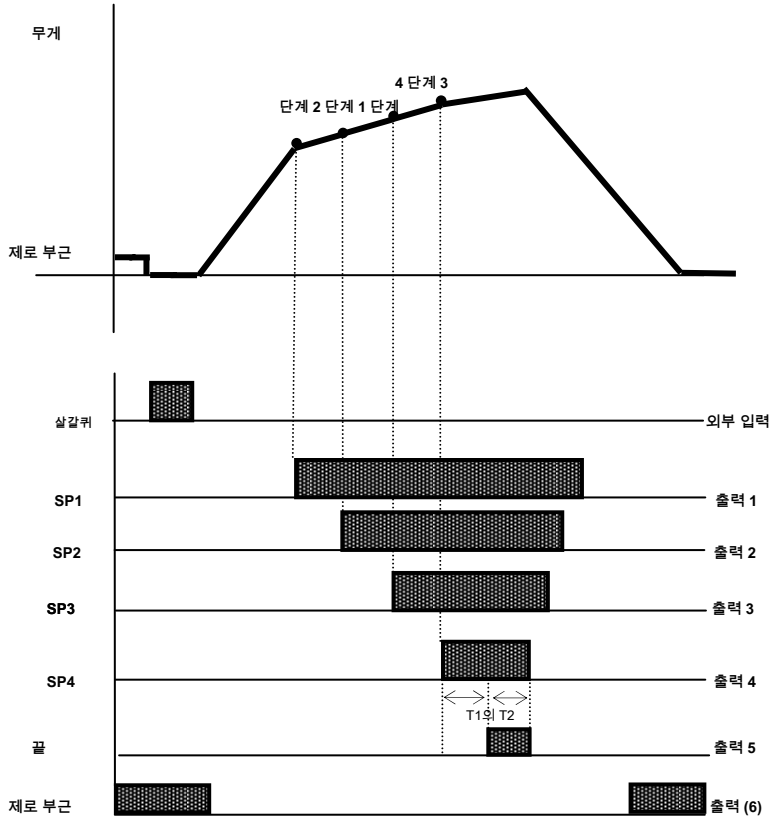
노트. 모든 조건이 충족되는 경우 용기 / 투명 용기 기능으로, 용기는 지워집니다. 노트. 용기의 강제 제거에 필요한 기준을 충족하지 않고 용기를 지웁니다.

F51

능의 N : 무게 측정 모드를 선택합니다 (릴레이 모드)			
설정 범위 (0 ~ 9)	서브 디스플레이를 표시		기술
	1	RELAY SET 1-9	제한 모드 1 (4 단계의 연락 'A' 출력)
	이		제한 모드 2 (자유 낙하와 무게 판단)
	삼		패커 형태 1 (4 단계의 연락 'B'의 출력)
	4		패커 모드 2 (자유 낙하와 무게 판단)
	5		검사 모드 1 (종량 안정되면 5는 판정 단계)
	6		검사 모드 2 (종량 안정되면 3 판정 단계)
	(7)		검사 모드 3 (종량 레벨)
	8		검사 모드 4 (사출 관리)
	9		검사 모드 5 (확인 무게)

릴레이 출력		OUT 1	OUT 2	OUT 3	OUT 4	OUT 5	OUT 6		
1	제한 모드 1 (연락 'A'출력 단계 4)	SP1	SP2	SP3	SP4	끝	제로		
이	제한 모드 2 (자유 낙하와 <u>무게 판단</u>)	SP1	SP2	끝	최저 제한 NG 위	제한 NG 제로			
삼	패커 형태 1 (접촉 'B'출력 단계 4)	SP1	SP2	SP3	SP4	끝	제로		
4	패커 모드 2 (자유 낙하 과 <u>무게 판단</u>)	SP1	SP2	끝	최저 제한 NG 위	제한 NG 제로			
5	검사 모드 1 (중량에 판정) 안정	SP1	SP2	SP3	SP4	4 단계 이상	제로		
6	검사 모드 2 (중량에 판정) 안정	SP1 (LOW)	SP2 (H IGH)	SP3 (OK)	최저 제한 NG 위	제한 NG 제로			
(7)	검사 모드 3 (중량 레벨)	SP1	SP2	SP3	SP4	위에 <u>4 단계</u>	제로		
8	검사 모드 4 (사출 관리)	SP1 (LOW)	SP2 (H IGH)	SP3 (OK)	최저 제한 NG 위	제한 NG 제로			
9	검사 모드 5 (확인 무게)	SP1 (LOW)	SP2 (H IGH)	SP3 (OK)	최저 <u>제한 NG 높은</u>	<u>제한 NG 제로</u>			

<제한 모드 1> 릴레이 동작 그래프 F51의 # 1이 설정되면



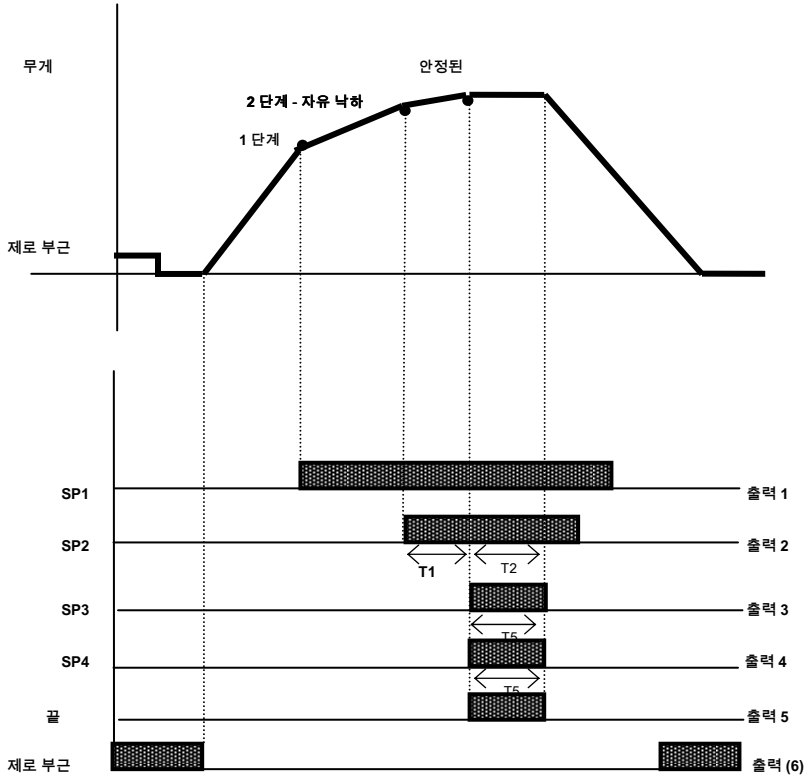
노트.

1. 필요한 설정 값 입력 : 단계 4> 단계 3> 스텝 2> 스텝 1
2. 영점 출력 F57에서 지정된 범위에 따른 것이다.
3. T1 : T2 (마침 릴레이 출력 계량 지연 시간) F52 참조 (마침 릴레이 출력 계량의 작동 시간)을 참조 F53
4. 릴레이 출력

SP1 : 1 단계의 설정 값에 도달 SP2 ON : 3 단계의 설정 값에 도달 SP4
ON : ON 후 T1 (: 4 단계의 설정 값 마침에 도달했을 때 ON 2 단계의
설정 값은 SP3에 도달 할 때 ON 거의 제로 T2 (설정 시간)의 도중위한
ON) 시간을 설정 F57 설정 값을 ≥ 0 의 범위에서 출력을

5. Step1' -4- (SP 1-4) 전면 패널의 상태 램프 RELAY 출력과 동일한 방식으로 작동된다.

<제한 모드 2> 릴레이 동작 그래프 F51 # 2의 설정되면



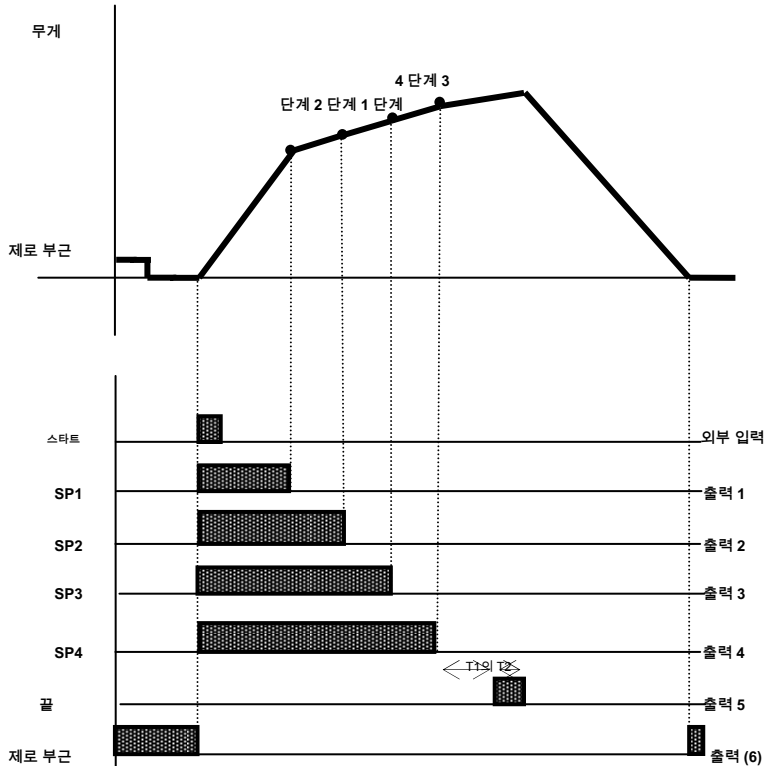
노트.

1. 설정 값 입력 요구 사항 : Step2- 자유 낙하 > 1 단계
2. 영점 출력 F57에서 지정된 범위에 따른 것이다.
3. T1 : T5 (마침 릴레이 출력 계량의 작동 시간) F53 참조 : T2를 (마침 릴레이 출력 계량 지연 시간) F52 참조 (NG 릴레이 출력 계량 동작 (ON) 시간) F56 참조를
4. 릴레이 출력

SP1 : 1 단계의 설정 값에 도달 SP2 ON : 1 단계의 설정 값 때
ON - 마침 자유 낙하에 도달 : 온 후 T1 (설정 시간), ON T2 (설정 시간) 후
최저 제한 NG : ON, 마무리 무게시 때 2 단계의 설정 값보다 낮은 - 최저 제한 NG
상한 NG : 마무리 무게시, ON 때 2 단계 + 상한 NG의 설정 값보다 높은
F57 설정치 ≥ 0 출력 범위 : 거의 제로

전면에 제 SP1,2의 상태 램프 릴레이 출력과 동일한 방식으로 작동된다.

<패커 형태 1> 릴레이 동작 그래프 F51의 # 3이 설정되어 있으면



노트.

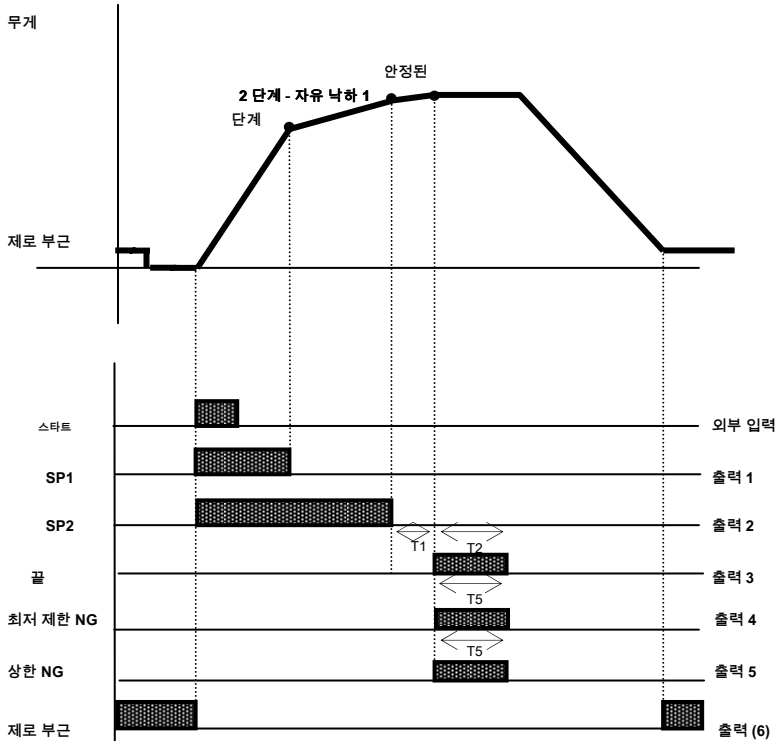
1. 필요한 설정 값 입력: 단계 4> 단계 3> 스텝 2> 스텝 1
2. 영점 출력 F57에서 지정된 범위에 따른 것이다.
3. T1 : T2 (마침 릴레이 출력 계량 지연 시간) F52 참조 (마침 릴레이 출력 계량의 작동 시간)을 참조 F53

4. 릴레이 출력

SP1 : 1 단계의 설정 값에 도달 SP2 ON : 3 단계의 설정 값에 도달 SP4
ON : ON 후 T1 (: 4 단계의 설정 값 마침에 도달했을 때 ON 2 단계의
설정 값은 SP3에 도달 할 때 ON 거의 제로 T2 (설정 시간)의 도중위한
ON) 시간을 설정 F57 설정 값을 ≥ 0 의 범위에서 출력을

전면 5. SP 1-4의 상태 램프 릴레이 출력과 동일한 방식으로 작동된다.

<패커 형태 2> 릴레이 동작 그래프 F51의 #4가 설정되면



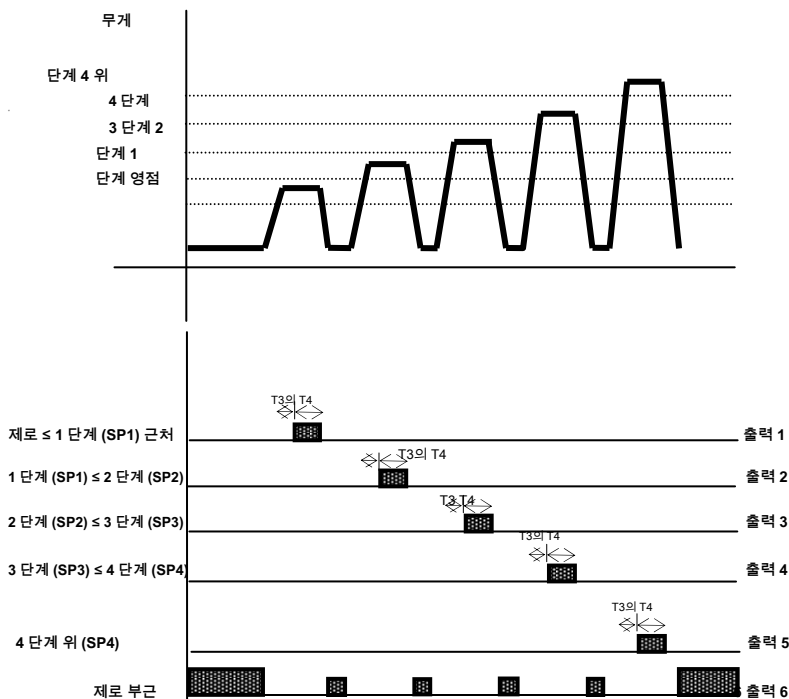
노트.

1. 설정 값 입력 요구 사항 : Step2- 자유 낙하 > 1 단계
2. 영점 출력 F57에서 지정된 범위에 따른 것이다.
3. T1 : T5 (마침 릴레이 출력 계량의 작동 시간) F53 참조 : T2를 (마침 릴레이 출력 계량 지연 시간) F52 참조 (NG 릴레이 출력 계량 동작 (ON) 시간) F56 참조
4. 릴레이 출력

SP1 : 1 단계의 설정 값에 도달 SP2 ON : 마침 Step2- 자유 낙하의 설정 값에 도달하면 ON : 온
후 T1 (설정 시간), ON 후 T2 (설정 시간) 하한 NG : 때보다 작은 ON 2 단계의 가치 - 자유 낙하
최저 제한 NG : 마무리 무게시, ON 때 2 단계의 설정 값보다 낮은 - 최저 제한 NG
상한 NG : 마무리 무게시, ON 때 2 단계 + 상한 NG의 설정 값보다 높은

전면에 제 SP1-2의 상태 램프 릴레이 출력과 동일한 방식으로 작동된다.

F51의 # 5가 설정되고 <검사기 형태 1> 릴레이 작동 도표.



노트.

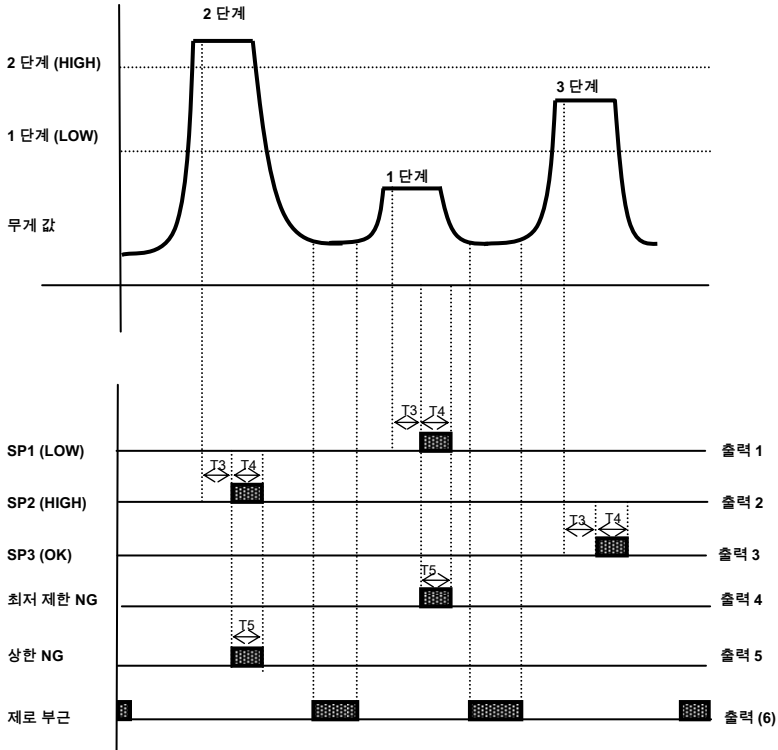
1. 필요한 설정 값 입력 : 단계 4> 단계 2> 단계 1
2. 영점 출력 F57에서 지정된 범위에 따른 것이다.
3. T3 : F54 (판정 릴레이 출력 지연 시간) T4 참조 : F55로 (판정 릴레이 출력 동작 시간) 참조

4. 릴레이 출력

SP1 : 영점 부근 <안정 무게 ≤ Step1의 SP2 : 1
단계 <안정 무게 ≤ 2 단계의 SP3 : 2 단계 <안정
무게 ≤ 3 단계의 SP4 : SP4 위 3 단계 <안정 무게 ≤
4 단계 : 안정 무게 ≤ Above 4 단계 영점 부근 : F57
설정 값 ≥ 0 범위 산출

전면 5. SP 1-4의 상태 램프 릴레이 출력과 동일한 방식으로 작동된다.

<검사 모드 2> 릴레이 동작 그래프 F51의 # 6가 설정되면



노트.

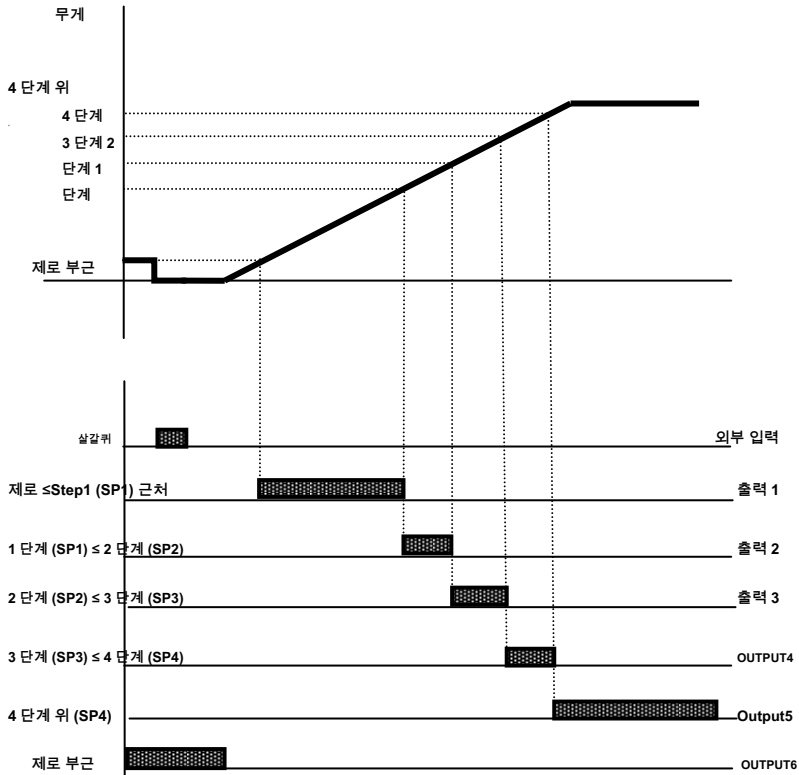
1. 필요한 설정 값 입력 : 스텝 2> 스텝 1
2. 영점 출력 F57에서 지정된 범위에 따른 것이다.
3. T3 : F54 (판정 릴레이 출력 지연 시간)을 참조 T4 : F55 (판정 릴레이 출력 동작 시간)을 참조 T5 : F56 참조 (계량 NG 릴레이 출력 동작 (ON) 시간)

4. 릴레이 출력

무게가 안정 사이에있을 때 ON : SP1 (LOW) : 계량 중량이 안정 상태를 표시하고
1 단계 SP2 (HIGH)의 설정 값 이하 : 계량 중량이 안정 상태를 표시하고 2 단계
SP3 (OK)의 설정 값 이상 1 단계 ≤Step이 최저 제한 NG는 : ON SP2 출력시 T5
영점 부근에 출력 시간 조정 : ON SP1 출력시, T5 상한 NG에 출력 시간을 조정
F57의 설정 값 ≥ 0 범위 출력

전면 5. SP 1-4의 상태 램프 릴레이 출력과 동일한 방식으로 작동된다.

<검사기 형태 3> 릴레이 동작 그래프 F51의 # 7이 설정되면



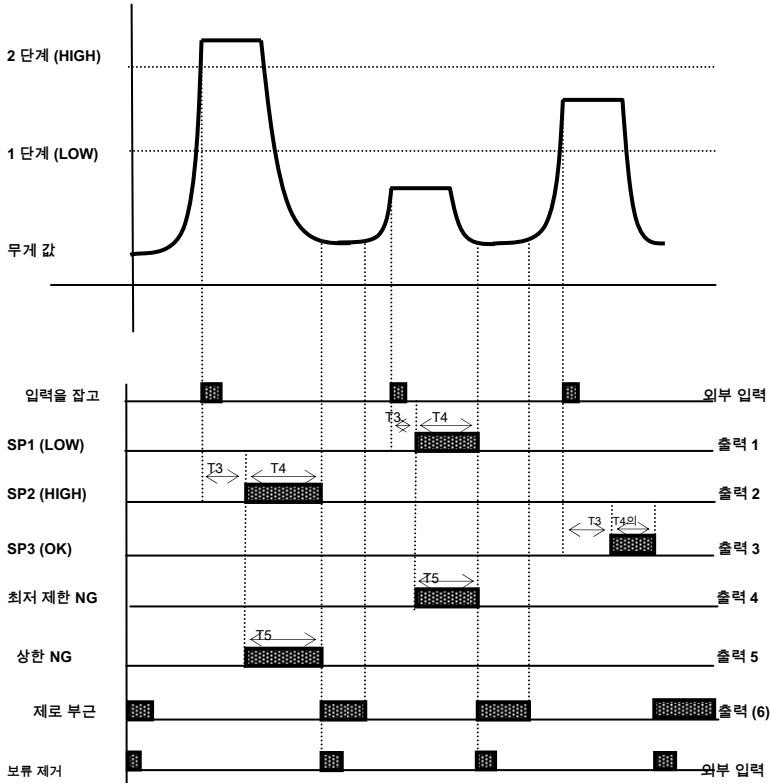
노트.

1. 필수 설정 값 입력 : 4 단계 (SP4) > 3 단계 (SP3) > 2 단계 (SP2) > 1 단계 (SP1)
2. 영점 출력 F57에서 지정된 범위에 따른 것이다.
3. 각 출력 릴레이가 출력이 설정 값에 도달하거나 범위이면
4. 릴레이 출력

SP1 : 영점 및 1 단계 SP2 사이에서 출력 (운영) 사이의 1
단계와 2 단계 SP3에서 출력 (운영) : 2 단계 및 3 단계 SP4
사이에서 출력 (운영) : 3 단계 사이에서 출력 (운영) F57의
설정 값 ≥ 0 범위 출력 : 제로 부근 4 단계 값 이상 출력 (운영)
: SP4 위의 4 단계

5. Step1' -4- (SP 1-4) 전면 패널의 상태 램프 RELAY 출력과 동일한 방식으로 작동된다.

<검사기 형태 4> 릴레이 동작 그래프 F51의 # 8이 설정되면



노트.

1. 필요한 설정 값 입력 : 스텝 2> 스텝 1
2. 영점 출력 F57에서 지정된 범위에 따른 것이다.
3. T3 : F54 (판정 릴레이 출력 지연 시간)을 참조 T4 : F55 (판정 릴레이 출력 동작 시간)을 참조 T5 : F56 참조 (계량 NG 릴레이 출력 동작 (ON) 시간)

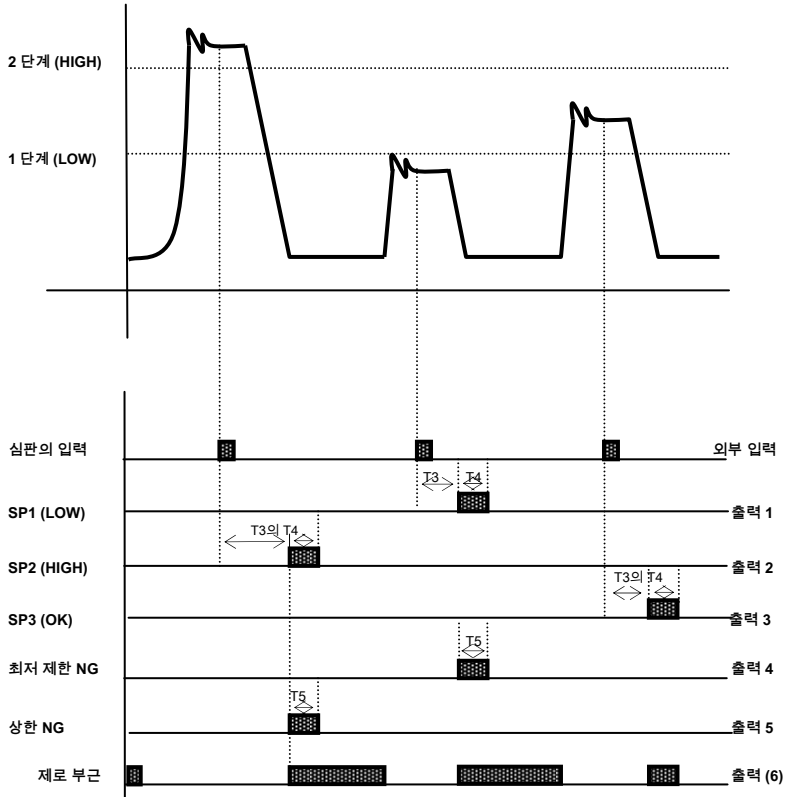
4. 이는 모드입니다. 홀드 입력을 통해 심사 위원

5. 릴레이 출력

SP1 (LOW) : 홀드 입력시, ON은 1 단계 SP2 (HIGH)의 값보다 낮은 경우 : 홀드
입력하는 동안, 그것은 2 단계의 설정 값을 초과 할 때 ON. 이 1 단계 ≤Step2 최저
제한 NG 사이클을 때 ON 홀드 입력, 중 : : SP3 (OK), 2 단계 출력시 T5 영점
부근에 출력 시간 조정 : ON 1 단계 출력시, T5 상한 NG에 출력 시간 조정 : F57의
설정 값 ≥ 0 범위 출력

5. Step1' -4- (SP 1-4) 전면 패널의 상태 램프 RELAY 출력과 동일한 방식으로 작동된다.

<검사기 형태 5> 릴레이 동작 그래프 F51의 # 9가 설정되면



노트.

1. 필요한 설정 값 입력 : 스텝 2> 스텝 1
2. 영점 출력 F57에서 지정된 범위에 따른 것이다.
3. T3 : F54 (판정 릴레이 출력 지연 시간)을 참조 T4 : F55 (판정 릴레이 출력 동작 시간)을 참조 T5 : F56 참조 (계량 NG 릴레이 출력 동작 (ON) 시간)

4.Relay 출력

이 때 ON 심판의 입력 중 :이 2 단계 SP3 (OK)의 설정 값을 초과 할 때 ON 심판의
입력, 중 :이 1 단계 SP2 (HIGH)의 값 이하일 때 ON 심판의 입력, 중 : SP1 (LOW) 1
단계 ≤Step2 최저 제한 NG 사이에서 : ON 1 단계 출력시, T5 상한 NG에 출력 시간
조정 : ON 2 단계 출력시, T5 영점 부근에 출력 시간 조정 : F57의 설정 값 ≥ 0 범위
출력

전면에 제 Step1~ 4- (SP 1-4)의 상태 랩프는 RELAY 출력과 동일한 방식으로 작동

F52

기능 : 완료 릴레이 출력의 지연 시간 (T1)			
F51은 2, 3, 4, 1로 설정 될 때 활성화			
설정 범위 (0.0 ~ 9.9)	서브 디스플레이를 표시		기술
	0.0	딜레이 (T1)	지체없이
	1.0		1.0 초의 지연
	5.5		5.5 초 지연

F53

기능 : 계량 완료 작업의 지연 시간 (T2)			
F51은 2, 3, 4, 1로 설정 될 때 활성화			
설정 범위 (0.0 ~ 9.9)	서브 디스플레이를 표시		기술
	0.0	최종 T2	지체없이
	1.0		1.0 초의 지연
	5.5		5.5 초 지연

F54

기능 : 판정 릴레이 출력 지연 시간 (0.0 ~ 9.9) (T3)			
F51 5, 6, 7, 8, 9로 설정 될 때 활성화			
설정 범위 (0.0 ~ 9.9)	서브 디스플레이를 표시		기술
	0.0	딜레이 (T3)	지체없이
	1.0		1.0 초의 지연
	5.5		5.5 초 지연

F55

기능 : 심판의 릴레이 작업의 지연 시간 (T4)			
F51 5, 6, 7, 8, 9로 설정 될 때 활성화			
설정 범위 (0.0 ~ 9.9)	서브 디스플레이를 표시		기술
	0.0	최종 T4	지체없이
	1.3		1.3 초 지연
	5.5		5.5 초 지연

F56

기능 : 동작 시간 NG 릴레이 출력 (9.9 ~ 0.0) (T5)를 청량			
F51 5, 6, 7, 8, 9로 설정 될 때 활성화			
설정 범위 (0.0 ~ 9.9)	서브 디스플레이를 표시		기술
	0.0	최종 T5	항상 ON 릴레이
	1.0		1.0 초 동안 ON 릴레이
	5.5		5.5 초 동안 ON 릴레이

F57

기능 Ne의불위현 셋업 AR 영점 범위 (NEAR ZERO (EMPTY))		
설정 범위 (0 ~ 99)	디스플레이	의미
	F05. 0	중량을 나타내는 제로 근처의 동작 0
	F05. 이	중량을 나타내는 제로 근처의 동작은 2 분할하여
	F05. 9	중량을 나타내는 제로 근처의 동작은 9 분할하여

더 무게가 검출되지 않을 때 1 릴레이가 활성화 참고.

추가 셋업 기능 F60

기능 강제 ZER 설정 주황색		
설정 범위 (00 ~ 99)	디스플레이	의미
	00	중량이 설정 값 이하로 표시하고 안정화가되면, 그 값이 "O."으로 표시되는 함수
	F60 ~ 99	

이 때이 기능을 선택하면 자동으로 (다시 무게 전에) 제로 보정을 수행 할 수 있습니다 1. 주

설치치 미만 사용하지



제로 키를 누릅니다.

120.00 kg, 분할 단위로 설정 한 최대 표시 중량 규모 예)

값은 0.02 kg으로 설정하고 F60 세트 안정 LED는 최대 ± 인 질량 ON 변 (30)과 같은 (0.02 ~ 0.30kg)은 다음 제로 보정을 자동으로 수행되며, 표시된 값이있을 것 "0.00 kg."

F61

기능 의보류를 설정 F 시간		
설정 범위 (00 ~ 99)	디스플레이	의미
	0.0	
	F61 ~ 9.9 ~ 9.9 초	0.0 초에서 OFF 상태에서 시간을 설정합니다.

F62

기능 대구를 지정 전자 번호		
설정 범위 (~ 20)	디스플레이	의미
	F62 0	결정된
	F62 1	1 계량 작업 후에 1만큼 증가
	F62 2	1 계량 작업 후에 1 씩 감소

F63

기능 상기 중계국 C-232C 설정 유형 mmunication - 단방향 전송 속도 (STREAM)		
설정 범위 (0 ~ 9)	디스플레이	의미
	F63 0	F25로 설정합니다. 16 회 / 초, 1 스트림 모드 F23,4 9,600bps 설정, 전송 레이트
	F63 1	F25로 설정합니다. 10 회 / 초, 1 스트림 모드 F23,4 9,600bps 설정, 전송 레이트
	F63 2	F25로 설정합니다. 6 회 / 초의 1 스트림 모드 F23,4 9,600bps 설정, 전송 레이트
	F63 5	F25로 설정합니다. 3 회 / 초, 1 스트림 모드 F23,4 9,600bps 설정, 전송 레이트
	F63 9	F25로 설정합니다. 1 스트림 모드 F23,4 9,600bps 설정을, 1 회 / 초의 전송 속도

F64

기능 최대 홀드 범위 설정		
설정 범위 (~ 1 0)	디스플레이	의미
	F66. 0	무게가 0 인 경우, 자동으로 제거 홀드
	F66. 1	제거 (+)를 잡고, (-) 홀드 버튼이 모두 가능한 범위

F08 1 (최대 홀드)로 설정 한 경우에만 적용됩니다 1. 있습니다.

F65

기능 무게가 0 일 때 시간을 나타냅니다		
설정 범위 (~ 1 0)	디스플레이	의미
	F68. 0	디스플레이에 시간이 표시되지 않습니다
	F68. 1	중량이 0 인 경우의 표시 시간을 표시한다.

F66

기능 ID 번호에 따른 단계 1 ~ 4를 모두 교체 (0 ~ 1)		
설정 범위 (~ 1 0)	디스플레이	의미
	F66. 0	해당 사항 없음
	F66. 1	적용 (동일 값을 모두 입력됩니다 신분증 번호)

F67

기능 용기 무게가 설정되면 총 무게는 SP1에 표시되어 중 (제외 CI-502A)		
설정 범위 (~ 1 0)	디스플레이	의미
	F67. 0	총 중량을 표시하지 마십시오
	F67. 1	총 중량을 표시합니다

옵선 시리즈

F70

기능 BCD 출력 옵선을 사용하면 출력 모드를 지정		
설정 범위 (0, 1)	디스플레이	의미
	F70 0	공정적인 논리
	F70 1	부 논리

F71

기능 Analogout 옵선은 사용에 제로 출력 교정		
설정 범위 (- 24,000 0) 낮은 A, 낮은 A0 15 4.000	디스플레이	의미
	낮은 A, L 0.000	0.000 mA, 0 V
	낮은 A, H 4.000	4.000 mA, V 2
		4.015 mA, 2.007 V

F72

기능 아날로그 출력 옵선이 사용중인 최대 출력 교정		
설정 범위 (0 ~ 24000) HIGH 낮은 A, H 10.000	디스플레이	의미
	낮은 A, H 10.000	10.000 mA, 4.16 V
	낮은 A, H 20.000	20.000 mA, 8.33 V
		24.000 mA, 10 V

F73

기능 최대 출력 무게 같은 아날로그 출력 옵선 사용에있을 때		
설정 범위 (0 ~ 99999) CAPA-A, C 1000	디스플레이	의미
	CAPA-A, C 1000	1,000kg에서 최대 출력
	CAPA-A, C 2000	2,000kg의 최대 출력
		50.30 kg에서 최대 출력

하드웨어 설정 기능

F90

기능 날짜 변경		
번호 키 :	디스플레이	의미
지정 데이터	10.08.17	2010 년 당당한 17

F91

기능	시간 변경	
번호 키 :	디스플레이	의미
지정 데이터	11.30.10	오전 11시 30분 10초

***F99 설정은 표시에 대한 전체 설정을 변경하는 메뉴이기 때문에 세심한주의가 셋업시 필요합니다.**

F99

기능	초기화 설정-U 피	
설정 범위 (0, 1)	디스플레이	의미
	0	표시기를 초기화하지 마십시오
	1	표시기를 초기화

1 F99를 설정 한 후 1 주, 눌러



기본 설정으로 표시를 초기화 할 키를 누릅니다.

→ 설정 모드에서 눌러 번호 99 → 1 번 2. F99 초기화 방법을 참고

데이터를 초기화합니다.



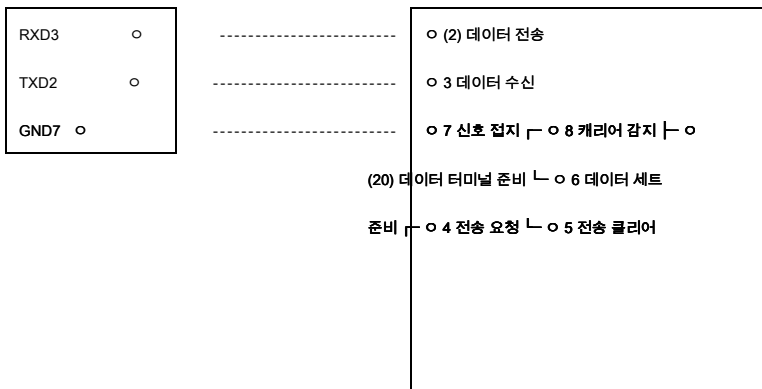
열쇠

직렬 통신 (RS-232C)

1) RS232C 연결

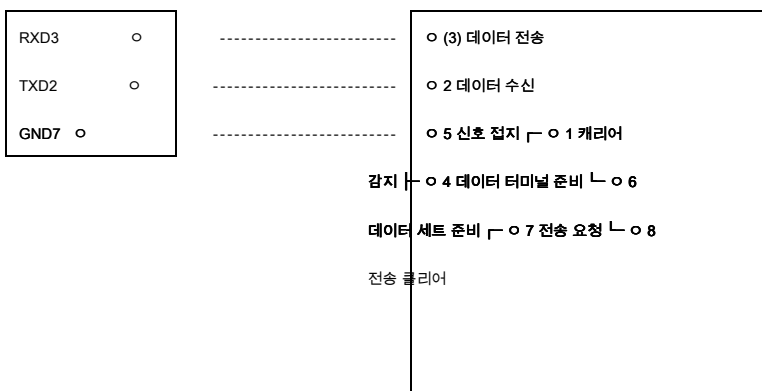
① PC를 연결하는 방법

아래 그림과 같이 PC의 직렬 포트에 표시 뒷면의 RS-232C 포트를 연결합니다 :



RS-232C 단자
표시의 RS-232C 포트

25 핀 포트 (여)
컴퓨터의 직렬 포트

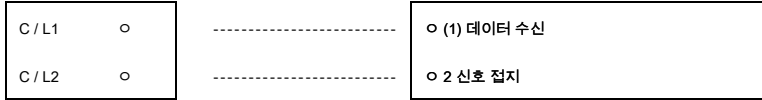


RS-232C 단자
표시의 RS-232C 포트

9 핀 포트 (여)
컴퓨터의 직렬 포트

② 원격 디스플레이 연결 (CD-SERIES)

아래와 같이 원격 디스플레이의 2 핀 커넥터에 표시기의 배면 측에 C / L 포트를 연결 :



C / L 터미널
표시의 C / L 포트

2 핀 커넥터 (여자)
원격 디스플레이의 2 핀 커넥터

2) 데이터 포맷

① 통신 속도 : 1200 bps로 - 115,200 BPS

합니다 (F23 설정 값으로 설정)

② 데이터 비트 : 8, 정지 비트 : 1, 패리티 비트 : 없음

데이터 비트 7, 정지 비트 1 패리티 비트 : 심지어 # / 홀수 # (F21)

패리티 비트 설정 값으로 설정)

③ 코드 : ASCII

④ 데이터 컴퓨터로 전송하면?

(F22 통신 데이터 셋업에서 설정)

⑤ 송신 데이터 포맷 (F24 출력 형식 설정)

* CAS의 22 바이트



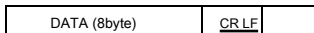
- 장치 ID는 : 수신기가 선택적으로 표시되는 데이터를 수신 할 수 있도록 1 바이트를 전송

보냈다. (장치 ID는 F23으로 선택된다.)

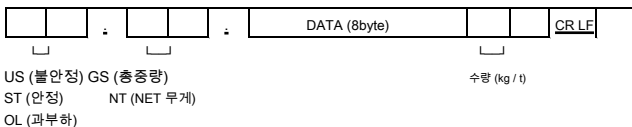
- 상태 표시 램프에 대한 바이트

비트 7	비트 6	비트 5	비트 4	비트 3	비트 2	비트 1	비트 0
1	안정된	1	보류	인쇄	그물	살갈퀴	제로

* CAS의 10 바이트



* 18 바이트



* 무게 데이터 (8 바이트)

에이. 13.5kg은 '1', '1', '1', '3', '5'.

비. 135kg " " " ", '1', '3', '5', '

기름. -135kg '1', " " " ", '1', '3', '5', '

현재 루프

전류 루프 인터페이스는 RS-232C 인터페이스보다 전기 노이즈에 강한 내성을 가지고 따라서, 중간 거리의 전송에 더 적합하다. (약 100M)

▶ 설정 출력 방법

상기 RS-232C와 동일

▶ 신호 방식

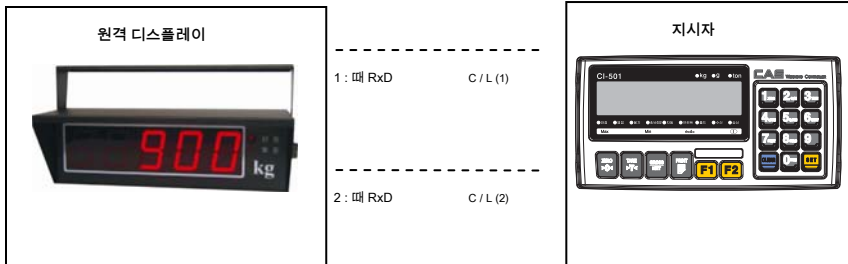
상기 RS-232C와 동일

▶ 데이터 형식

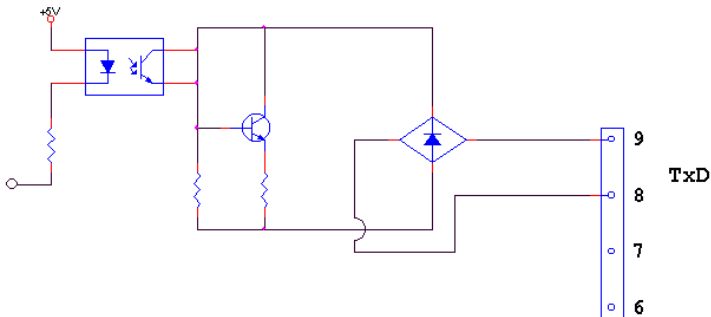
상기 RS-232C와 동일

1	20mA
0	0밀리암페어

▶ 외부 표시 및 / 또는 기타 장치에 연결



▶ 전류 루프 회로 도식



RS-422 / RS-485 시리얼 통신

RS-422는 전력 차이를 통해 신호를 전달하고 다른 신호 방식에 비해 전기적인 노이즈에 더 강하다.

또한, 별도로 AC 전원 케이블 및 전기 배선을 배치하고 케이블로 통신 - 목적 (0.5Φ 이상) 실드 케이블을 사용합니다. 권장 사용 거리는 1.2 km에 있습니다.

▶ 설정 출력 방법

상기 RS-232C와 동일

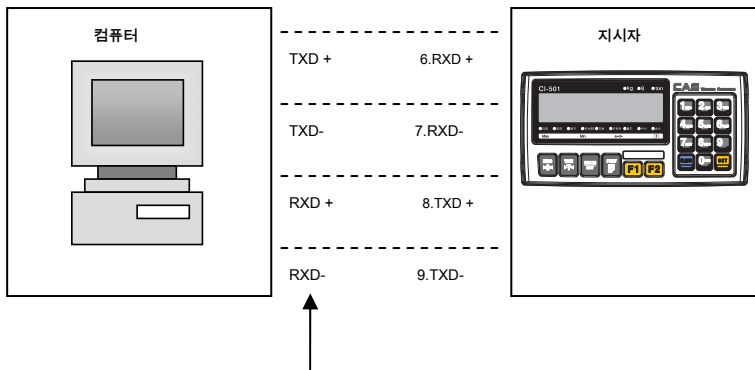
▶ 신호 방식

상기 RS-232C와 동일

▶ 데이터 형식

상기 RS-232C와 동일

- RS-422 / RS-485 연결 다이어그램 -



**** 컴퓨터 RS-422 및 / 또는 RS-485 라인 PIN 번호를 변환기 (RS-422) 설명서의 PCI 카드를 참조하십시오.

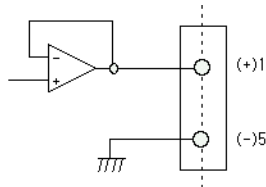
ANALOG OUT (0 ~ 10V) 인터페이스

이 옵션은 출력 전압을 통해 아날로그 신호로 조정되는 외부 장치 (기록기, PLC 중앙 통제실 등)에 지시 된 중량 값을 전송한다.

▶ 명세서

출력 전압	0 ~ 10V DC 출력
정도	1/1000 이상

▶ 커넥터 (9P D -TYPE 여성) 및 회로



※ 중량 지시 입력 신호에 비례하는 전압이 출력을 출력 아날로그 전압 (0 ~ 10V).

▶ 맞추다

그것은 최대 부하 일 때 표시된 중량 10V O이고, 경우 1 장치의 디폴트 값은 10V이다.

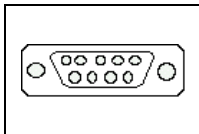
- 출력 값의 범위를 조정 F70과 F71을 조절한다.
- 수없는 출력 전압을 측정하는 디지털 멀티 미터를 사용하는 경우의 실내 측에서 ANALOG OUT PCB의 정확한 출력 미세 조정 VR (제로), VR₁(SPAN) 2 지시자.

※ 주의 :이 ANALOG 출력은 변환 아날로그 값을 출력

표시된 가중치 값을 D / A 변환기 (MICRO 프로세스 DATA).

※ 또한, D / A 컨버터의 정밀 속도는 1/4000에서 유사하므로주의하시기 바랍니다
이상의 1/3000 정밀 속도를 필요로하는 장치에 적합하지 않습니다.

▶ CONNECTOR



9 핀 D-TYPE 암 커넥터 (1) : HI (+) 5 :
소호 (-)

ANALOG OUT (4 ~ 20mA) 인터페이스

이 옵션은 현재의 출력을 통해 아날로그 신호로 조정되는 외부 장치 (기록기, PLC 중앙 통제실 등)에 지시 된 중량 값을 전송한다.

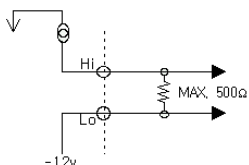
▶ 명세서

출력 전류	4 ~ 20 mA
정도	1/1000 이상
온도 계수	0.01 % °C
최대 부하 임피던스	500Ω MAX.

▶ 중량 표시 대용량 요하인 경우 출력 전류는 20mA 이하로 일하고 표시 할 때

▶ -) 단자는 GND 없습니다. 따라서, GND 라인, 바디 GND 또는 다른 장비의 다른 유사한 장치에 연결하지 마십시오.

* 등가 회로



▶ 맞추다

그것은 최대 부하 일 때 표시된 중량 20mA O이고, 경우 1 장치의 디폴트 값은 4mA이다.

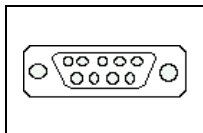
2. 출력 값의 범위를 조정 F70 및 F71를 조정하고자하는 경우.

3. 수없는 출력 전압을 측정하는 디지털 멀티 미터를 사용하는 경우 정확한 출력 표시기의 내측에 ANALOG OUT의 PCB에 미세 조정 VR (제로), VR (SPAN).

※ 주의 : 이 아날로그 출력은 변환 된 아날로그 값을 출력한다

D / A 변환기에 의해 표시된 가중치 값 (MICRO 프로세스 DATA). 또한, D / A 컨버터의 정밀 속도가 1/4000 아래로, 더 이상의 1/3000 정밀 속도를 필요로 하는 장치에 적합하지 않은 점에 유의하시기 바랍니다.

▶ 커넥터



9 핀 D-TYPE 암 커넥터 (1) : HI (+) 5 :
소호 (-)

OUT BCD 인터페이스

병렬 BCD 출력은 BCD의 CDDE로 변환하여 디스플레이에 표시된 가중치를 출력하는 인터페이스이다. 입력 / 출력 회로의 내부 회로는, 포토 커플러를 사용함으로써 외부로부터 전기적으로 절연된다.

▶ **5핀 커넥터** : CHAMP 57-40500 (암 페놀 - 여자)

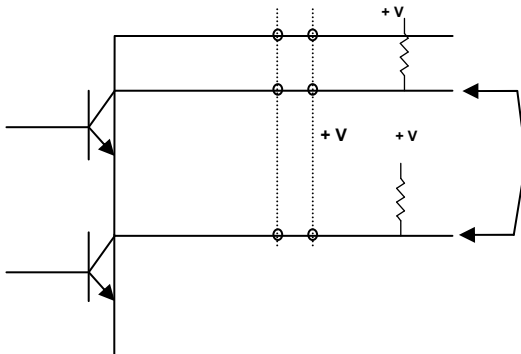
▶ **TTL 호환 출력 신호**

신호 논리

(1) BCD 데이터 출력 (: BCD 출력 신호 F82) (2) 극성 출력 : 포지티브 로직 참조 "+ "= 고 (3) 출력 OVER "OVER" = 하이 (4) 비지 출력 "BUSY" = 높은

▶ **신호선** : CHAMP 57-30500 (암 페놀 - 남자) 1 개 EA

▶ **BCD 출력 회로**

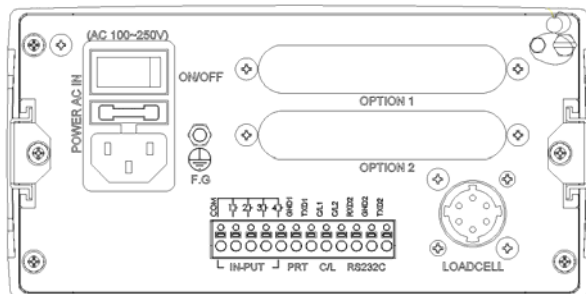


전압	30V 최대
흐름	30mA 최대
출력 전압 경우에	0.2V의 TXP

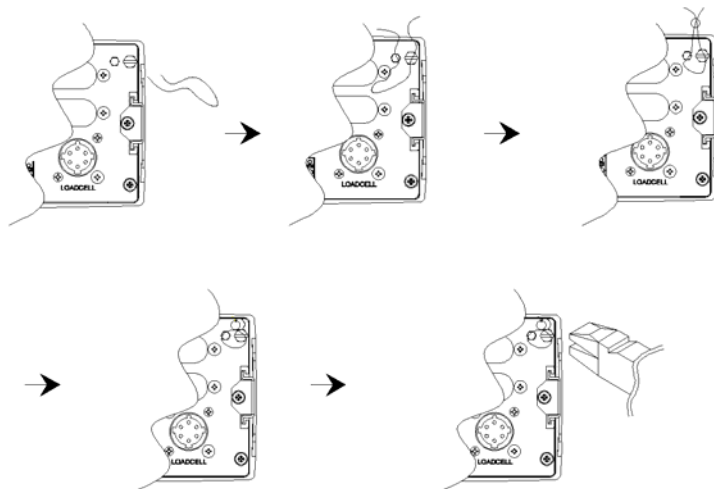
▶ PIN 연결 표

PIN 번호	신호	PIN 번호	신호
1	접지 (GND)	(26)	높음 : 순 증량, 낮음 : 총 무게
이	$1 \times 10_{\text{a}}$	(27)	NC
삼	$2 \times 10_{\text{a}}$	(28)	NC
4	$4 \times 10_{\text{a}}$	(29)	NC
5	$8 \times 10_{\text{a}}$	(30)	NC
6	$1 \times 10_{\text{이}}$	(31)	EX 입력 3 (ID 번호)
(7)	$2 \times 10_{\text{이}}$	(32)	EX 입력 2 (ID 번호)
8	$4 \times 10_{\text{이}}$	(33)	NC
9	$8 \times 10_{\text{이}}$	(34)	NC
(10)	$1 \times 10_{\text{외}}$	(35)	NC
(11)	$2 \times 10_{\text{외}}$	(36)	NC
(12)	$4 \times 10_{\text{외}}$	(37)	NC
(13)	$8 \times 10_{\text{외}}$	(38)	NC
(14)	$1 \times 10_{\text{a}}$	(39)	NC
(15)	$2 \times 10_{\text{a}}$	(40)	NC
(16)	$4 \times 10_{\text{a}}$	(41)	NC
(17)	$8 \times 10_{\text{a}}$	(42)	높음 : + 극성, 저 - 극성
(18)	$1 \times 10_{\text{a}}$	(43)	고 : 10 진수 장소 : 10 _이
(19)	$2 \times 10_{\text{a}}$	(44)	고 : 10 진수 장소 : 10 _외
(20)	$4 \times 10_{\text{a}}$	(45)	고 : 10 진수 장소 : 10 _a
(21)	$8 \times 10_{\text{a}}$	(46)	높음 : 로드 이상
(22)	$1 \times 10_{\text{a}}$	47	긍정적 인 출력, 네거티브 출력 (F70)
(23)	$2 \times 10_{\text{a}}$	(48)	EX 입력 1 (ID 번호)
(24)	$4 \times 10_{\text{a}}$	49	바뀐
(25)	$8 \times 10_{\text{a}}$	(50)	EX의 INPUT 0 (ID 번호)

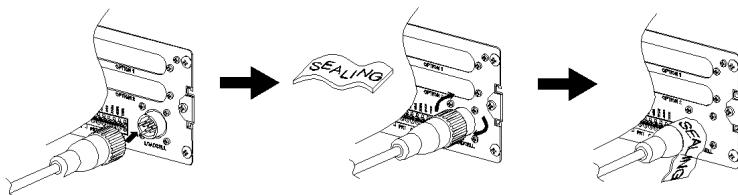
씰링 방법 (밀봉)



(1) 표시 씰링



(2) 로드셀 커넥터 씰링



열 영 디스 1. ASC 나 는 다 구 이자형 TABL 이자형

캐릭터 코드 Cha-		racter 코드 Cha-		racter 코드 Cha-		racter 코드 Cha-		racter 코드 Cha-		racter 코드	
<u>공간 (32)</u>		0	48 @	64		피	(80)	`	(96)	피	(112)
!	(33)	1	49	에이	(65)	큐	(81)	에이	97	큐	(113)
"	(34)	이	(50)	비	(66)	아르 자형	(82)	비	98	아르 자형	(114)
#	(35)	삼	(51)	기름	67	에스	(83)	기름	99	에스	115
\$	(36)	4	(52)	디	(68)	티	(84)	디	(100)	티	116
%	(37)	5	(53)	이자형	69	유	(85)	이자형	(101)	유	(117)
및	(38)	6	(54)	에프	(70)	V	86	에프	(102)	V	118
'	(39)	(7)	(55)	지	(71)	87 W		지	(103)	w	119
(	(40)	8	(56)	H	(72)	엑스	(88)	시간	104	엑스	(120)
)	(41)	9	57	나는	73	와이	89	나는	(105)	와이	(121)
*	(42)	:	(58)	J	(74)	지	(90)	J	(106)	지	(122)
+	(43)	:	(59)	케이	(75)	[	(91)	케이	(107)	{	(123)
,	(44)	<	(60)	열	(76)	\	(92)	열	108		(124)
-	(45)	=	(61)	엠	77	]	93	109 m		}	(125)
.	(46)	>	(62)	엔	(78)	^	(94)	엔	(110)	~	(126)
/	<u>47</u>	<u>?</u>	<u>(63)</u>	영형	<u>79</u>	_	<u>(95)</u>	영형	<u>(111)</u> 종료		0

부록 2. <사용 방법 -를 사용하여 확장 명령 모드>

1. BCC (확인 합) 사용. (설정 F25 - 00)

INDICATOR를 대상 →	명령 설명	표시 응답
STX ID입니다. 아니. WZER BCC ETX 명령 "ZERO"를 설정합니다		STX ID입니다. 아니. WZER ACK BCC ETX 또는 STX ID입니다. 아니. WZER NAK BCC의 ETX

▶ 형식 PC에 의해 명령 할 때

STX (1) ID.NO. (2) COMMAND (4) BCC (2) ETX (1)

STX	ID.NO		WZER				A9 (BCC)	ETX
02H	30H	31H	57H	5AH	45H	52H의 41H	39H	03H

- ※ 검사에 대한 계산 -합계는 종래에이 "STX"의 값의 총합을 계산
 "BCC"및 10 년대의 범위로 한 자리 및 두 자리 숫자를 전송한다. 계산 체크 합계 값이
 "1A9,"다음 마지막 두 문자 "A"와 "9"의 경우 예를 들어, ASCII로 변환되며, "41H"와 같은 전송
 "39H."
 데이터 오류를 방지하려면 (권장), BCC는 사용하는 것이 좋습니다. 표시 데이터 전송

▶ 형식

STX (1) ID.NO. (2) COMMAND (4) ACK (1) BCC (2) ETX (1)

STX	ID.NO.		WZER				ACK	AF (BCC)	ETX
하반기	30H	31H 57H	5AH의 45H의 52H				06H 41H의 46H		03H

- ACK : 전체 06H = 전송 (정상 작동), NAK : 15H 전송 실패 (재 전송)
- BCC : 30H + 31H + 57H + 5AH + 45H 52H + + 06H = 1AFH

2. BCC (체크 합계)를 사용하지. (설정 F25 - 04)

INDICATOR를 대상 →	명령 설명	표시 응답
STX ID입니다. 아니. WZER ETX	명령 "ZERO"를 설정합니다	TX의 ID. 아니. WZER ACK ETX 또는 STX ID입니다. 아니. WZER NAK에서 ETX

▶ 형식 PC에 의해 명령 할 때

STX (1) | 디 - 안돼. (2) COMMA ND (4) ETX (1)

STX	ID.NO.		WZER				ETX
하반기	30H	31H	57H	5AH	45H	52H	03H

- ID.NO. : F20 세트 장치 번호 = 01 (30H에서 31H)

▶ 표시 데이터 전송 형식

STX (1) ID.NO. (2) COMMAND (4) ACK (1) ETX (1)

STX	신분증, 아니.	WZER				ACK	ETX
하반기	30H 31H	57H	5AH	45H	52H	06H	03H

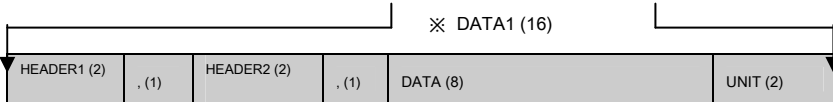
- ACK : 전체 06H = 전송 (정상 작동), NAK : 15H 전송 실패 (재 전송)

▶ 명령 모드 (READ COMMAND)

INDICATOR를 대상 →	명령 설명	표시 응답
STX ID입니다. 아니. RTIM BCC (9D) ETX	표시기의 시간 데이터를 전송하는 명령	전송 시간 DATA (6) - STX의 ID.NO. RTIM 000000 BCC ETX
STX ID입니다. 아니. RDAT BCC (8C) ETX	표시기의 날짜 데이터를 전송하는 명령	날짜 데이터를 송신 (6) - STX ID입니다. 아니. RDAT 000000 BCC ETX
STX ID입니다. 아니. RSNO BCC (A3) ETX	일련 번호를 전송 명령	송신 S / N (6) - STX ID입니다. 아니. RSNO 000000 BCC ETX
STX ID입니다. 아니. RCNO BCC (93) ETX	코드 번호를 전송하는 명령	전송 코드 번호 (6) - STX ID입니다. 아니. RCNO 000000 BCC ETX
STX ID입니다. 아니. RPNO BCC (A0) ETX	명령은 부품 번호를 전송합니다	송신 P / N (2) - STX ID입니다. 아니. RPNO 00 BCC ETX
STX ID입니다. 아니. RTAR BCC (9A) ETX	명령 "KEY 용기"의 중량 값을 전송하기	전송 KEY 용기 (6) - STX ID입니다. 아니. RTAR 000000 BCC ETX
STX ID입니다. 아니. RCWT BCC (A1) ETX	명령 "현재 중량 값"을 전송하는	전송 "현재 중량 값" - STX ID입니다. 아니. RCWT <u>DATA1</u> BCC ETX
STX ID입니다. 아니. RSUB BCC (9D) ETX	명령은 "소계"를 전송하는	- STX ID입니다. 아니. RSUB P / N (2) CODE (6) COUNT (6) <u>STW (8)</u> BCC ETX 소수 자릿수 없음 없습니다
STX ID입니다. 아니. RGRD BCC (90) ETX	명령은 "소계"를 전송하는	- STX의 ID.NO. RGRD P / N (2) CODE (6) T_COUNT (6) <u>GTW (10)</u> BCC ETX 소수 자릿수 없음
STX ID입니다. 아니. RFIN BCC (90) ETX	명령은 계량 완료 값을 전송하는	무게 계량 완료 값을 전송 - STX ID입니다. 아니. RFIN RN (6 자리의 무게) BCC ETX
STX ID입니다. 아니. RCWD BCC (91) ETX	명령은 표시에 저장되어있는 현재의 모든 데이터를 전송하기	모든 "현재 중량" 전송 - STX ID입니다. 아니. RCWD <u>DATA2</u> BCC ETX

STX ID입니다. 아니. RSP1 BCC ETX	명령은 1 단계의 데이터를 전송	단계 1 데이터를 송신 (6) - STX의 ID.NO. RSP1 000000 BCC ETX
STX ID입니다. 아니. RSP2 BCC ETX	명령은 2 단계의 데이터를 전송	단계 2 데이터를 송신 (6) - STX의 ID.NO. RSP2 000000 BCC ETX
STX ID입니다. 아니. RSP3 BCC ETX	명령은 3 단계의 데이터를 전송	단계 3 데이터를 송신 (6) - STX의 ID.NO. RSP3 000000 BCC ETX
STX ID입니다. 아니. RSP4 BCC ETX	명령은 4 단계의 데이터를 전송	단계 4 데이터를 송신 (6) - STX의 ID.NO. RSP4 000000 BCC ETX
STX ID입니다. 아니. RUND BCC ETX	명령 하한의 데이터를 전송	최저 한도의 데이터를 전송 (4) - STX의 ID.NO. RUND 0000 BCC ETX
STX ID입니다. 아니. ROVE BCC ETX	명령 상한의 데이터를 전송	상한의 데이터를 전송한다 (4) - STX의 ID.NO. ROVE 0000 BCC ETX

STX (1)	ID.NO (2)	명령 (4)	DATA (16)	BCC (2)	ETX (1)
------------	-----------	-----------	--------------	------------	------------



1. HEADER1

ST = 안정, 미국 = 불안정, OL = 부하 이상

2. HEADER2

NT = 순 중량, GS = 총중량

3. DATA

코드와 소수를 포함한 무게

4. UNIT

kg = kg, t = t, g = g D

※ ATA2 (38)

DATE (6)	TIME (6)	P / N (2)	CODE (6)	S / N (6)	KEY 용기 (6)	현재 무게 (6)
----------	----------	-----------	-------------	--------------	---------------	--------------

▶ 명령 모드 (쓰기 COMMAND)

PC → 표시기	명령 설명	표시 응답
STX ID입니다. 아니. WTAR BCC (9F) ETX	명령 "용기"를 설정합니다	STX ID입니다. 아니. WTAR ACK BCC ETX 또는 STX ID입니다. 아니. WTAR NAK BCC의 ETX
STX ID입니다. 아니. WTRS BCC (B1) ETX	"용기 해제"에 대한 명령	STX ID입니다. 아니. WTRS ACK BCC ETX 또는 STX ID입니다. 아니. WTRS NAK BCC의 ETX
STX ID입니다. 아니. WZER BCC (A9) ETX	명령 "ZERO"를 설정합니다	STX ID입니다. 아니. WZER ACK BCC ETX 또는 STX ID입니다. 아니. WZER NAK BCC의 ETX
STX ID입니다. 아니. WPRT BCC (AE) ETX	명령을 실행하는 방법 "PRINT"	STX ID입니다. 아니. WPRT ACK BCC ETX 또는 STX ID입니다. 아니. WPRT NAK BCC의 ETX
STX ID입니다. NO. (01) WSPR BCC (AD) ETX	명령 "하위 PRINT"를 실행합니다	STX ID입니다. 아니. WSPR ACK BCC ETX 또는 STX ID입니다. 아니. WSPR NAK BCC의 ETX
STX ID입니다. 아니. WGPR BCC (A1) ETX	명령은 "손자 PRINT"를 실행합니다	STX ID입니다. 아니. WGPR ACK BCC ETX 또는 STX ID입니다. 아니. WGPR NAK BCC의 ETX
STX ID입니다. 아니. WDAT 날짜 BCC (C6) ETX 예) STX ID.NO WDAT 090,903 C6의 ETX	명령 9월 3일 2009 년에 표시기에 저장되어있는 타이머의 날짜를 변환하는 no.	STX ID입니다. 아니. WDAT ACK BCC ETX 또는 STX ID입니다. 아니. WDAT NAK BCC의 ETX
STX ID입니다. 아니. WTIM 시간 BCC (D7) ETX 예) STX 01 WTIM 123456 D7의 ETX	34 : 56 명령 (12)에 표시에 저장되어있는 타이머의 시간을 변환합니다.	STX ID입니다. 아니. WTIM WCK BCC ETX 또는 STX ID입니다. 아니. WTIM NAK BCC의 ETX
STX ID입니다. 아니. WSNO S / N (6) BCC (DD) ETX 예) STX 01 WSNO 123456 DD의 ETX	명령 123456 내부적으로 저장 "순서"값을 변경합니다.	STX ID입니다. 아니. WSNO ACK BCC ETX 또는 STX ID입니다. 아니. WSNO NAK BCC의 ETX
STX의 ID.NO. WPNO P / N (2) BCC (06) ETX 예) STX 01 WPNO 01 06 ETX	명령 전송되는 01 값으로 "부품 번호"를 변경할 수 있습니다.	STX ID입니다. 아니. WPNO ACK BCC ETX 또는 STX ID입니다. 아니. WPNO NAK BCC의 ETX
STX ID입니다. 아니. WCNO C / N (6) BCC (CD) ETX 예) STX 01 WCNO 123456 CD ETX	명령 전송되는 123456 값으로 "CODE"를 변경할 수 있습니다.	STX ID입니다. 아니. WCNO ACK BCC ETX 또는 STX ID입니다. 아니. WCNO NAK BCC의 ETX
STX ID입니다. 아니. 도 ㅎ BCC (9B) ETX	명령 "HOLD"를 설정합니다	STX ID입니다. 아니. 도 ㅎ ACK BCC ETX 또는 STX ID입니다. 아니. 도 ㅎ NAK BCC의 ETX
STX ID입니다. 아니. WHRS BCC (A5) ETX	"HOLD의 RESET"에 대한 명령	STX ID입니다. 아니. WHRS ACK BCC ETX 또는 STX ID입니다. 아니. WHRS NAK BCC의 ETX
STX ID입니다. 아니. WSTC BCC (A2) ETX	"SUB TOTAL CLEAR"에 대한 명령	STX ID입니다. 아니. WSTC ACK BCC ETX 또는 STX ID입니다. 아니. WSTC NAK BCC의 ETX
STX ID입니다. 아니. WGTC BCC (96) ETX	"GRAND TOTAL CLEAR"에 대한 명령	STX ID입니다. 아니. WGTC ACK BCC ETX 또는 STX ID입니다. 아니. WGTC NAK BCC의 ETX
STX ID입니다. 아니. WSTR BCC ETX	"시작"에 대한 명령	STX ID입니다. 아니. WGTC ACK BCC ETX 또는 STX ID입니다. 아니. WGTC NAK BCC의 ETX

STX ID입니다. 아니. WSTO BCC ETX	"STOP"에 대한 명령	STX ID입니다. 아니. WGTC ACK BCC ETX 또는 STX ID입니다. 아니. WGTC NAK BCC의 ETX
STX ID입니다. 아니. WSP1 SP1 (6) BCC ETX 예) STX ID.NO WSP1 000000 BCC ETX	명령은 전송되는 데이터의 값을 "1 단계"변경	STX ID입니다. 아니. WCNO ACK BCC ETX 또는 STX ID입니다. 아니. WCNO NAK BCC의 ETX
STX ID입니다. 아니. WSP2 SP2 (6) BCC ETX 예) STX ID.NO WSP2 000000 BCC ETX	명령은 전송되는 데이터 값을 "2 단계"변경	STX ID입니다. 아니. WCNO ACK BCC ETX 또는 STX ID입니다. 아니. WCNO NAK BCC의 ETX
STX ID입니다. 아니. WSP3 SP3 (6) BCC ETX 예) STX ID.NO WSP3 000000 BCC ETX	명령은 전송되는 데이터의 값은 "3 단계"변경	STX ID입니다. 아니. WCNO ACK BCC ETX 또는 STX ID입니다. 아니. WCNO NAK BCC의 ETX
STX ID입니다. 아니. WSP4 SP4 (6) BCC ETX 예) STX ID.NO WSP4 000000 BCC ETX	명령은 전송되는 데이터의 값을 "4 단계"변경	STX ID입니다. 아니. WCNO ACK BCC ETX 또는 STX ID입니다. 아니. WCNO NAK BCC의 ETX
STX ID입니다. 아니. WUND 최저 제한 (4) BCC ETX 예) STX ID.NO WUND 0000 BCC ETX	명령은 전송되는 데이터의 값에 "하한을"변경	STX ID입니다. 아니. WUND ACK BCC ETX 또는 STX ID입니다. 아니. WUND NAK BCC의 ETX
STX ID입니다. 아니. 역어 상한 (4) BCC ETX 예) STX ID.NO 역어 0000 BCC ETX	명령은 전송되는 데이터의 값에 "상한"로 변경하기	STX ID입니다. 아니. 역어 ACK BCC ETX 또는 STX ID입니다. 아니. 역어 NAK BCC의 ETX

※ 전체 ACK = 전송 (정상 작동) = NAK 전송 실패 (재송신)

※ BCC (XX) = XX는 BCC 값 ID이다. 아니. 01으로 설정한다.

부록 3. 오류 코드 표

계량 발생할 수있다 (1) 에러

ERROR 01

▣ 오류 원인

내부 메모리에 저장된 데이터로 인해 감전 삭제되었습니다.

☞ 문제 해결

설정 모드에서 필요한 지정 작업을 수행합니다.

ERROR LC

▣ 오류 원인

로드셀이 제대로 연결되지 않았거나 A / D 변환기에 문제가있다.

☞ 문제 해결

규모와 장치 사이의 연결을 확인합니다.

UNPASS

▣ 오류 원인

제로의 초기 범위 설정 모드에서 0의 범위 initial F13 초과 갖는다.

☞ 문제 해결

규모에 무게를 확인하고 설정 모드에서 F13 값의 범위를 변경합니다.

ERROR 04

▣ 오류 원인

키는 오랜 시간 동안 누른 또는 주요 부분에 문제가 있습니다.

☞ 문제 해결

테스트 모드 1의 키 테스트를 수행하고,이 메시지가 실제 문제없이 계속 나타나면, 우리 회사의 A / S 부서에 문의하십시오.

위에

▣ 오류 원인

키는 오랜 시간 동안 누른 또는 주요 부분에 문제가 있습니다.

☞ 문제 해결

테스트 모드 1의 키 테스트를 수행하고,이 메시지가 실제 문제없이 계속 나타나면, 우리 회사의 A / S 부서에 문의하십시오.

(2) 오류 무게 캘리브레이션 모드에서 발생할 수

ERROR (31)

▣ 오류 원인

설정 해상도가 허용되는 해상도 값, 1 / 50,000을 초과한다.

☞ 문제 해결

해상도를 낮 춥니 다. 해상도 = 최대 중량 / 1 분 할부 값. 가중치 보정 메뉴의 CAL 1 최대 가중치를 수정 또는 1 / 50,000 이하의 해상도를 낮추는 가중치 보정 메뉴의 CAL 2의 분할 단위 값을 수정.

ERROR (32)

▣ 오류 원인

스팬 교정의 밸런스 웨이트는 규모의 전체 용량의 2 % 미만으로 설정하거나 초과한다.

☞ 문제 해결

가중치 보정 메뉴의 CAL 3에서 규모의 전체 용량의 100 ~ 2 % 사이에서 스펀 교정을위한 균형추를 설정합니다.

ERROR (33)

▣ 오류 원인

로드셀의 출력 값이 너무 낮다. 스펀이 너무 낮습니다.

☞ 문제 해결

이로드 셀에 문제가 있거나 로드셀의 출력이 너무 낮습니다. 로드 셀로부터의 전류 출력, 무게 보정이 수행 될 수 없다. 제로 교정의 경우, 규모에 커버를 놓습니다.

무게 교정의 경우, 무거운 밸런스 웨이트를 설정합니다.

ERROR (34)

▣ 오류 원인

로드셀의 출력 값이 너무 높다. 스펀이 너무 높습니다.

☞ 문제 해결

이로드 셀에 문제가 있거나 로드셀의 출력이 너무 높습니다. 로드 셀로부터의 전류 출력, 무게 보정이 수행 될 수 없다. 제로 교정의 경우, 규모에서 항목을 제거합니다. 교정의 경우, 규모에 가벼운 밸런스 웨이트를 배치합니다.

규모가 비어있는 경우에도이 메시지가 나타나면, 우리 회사의 A / S 부서에 문의하십시오.