



1

스트레인 게이지

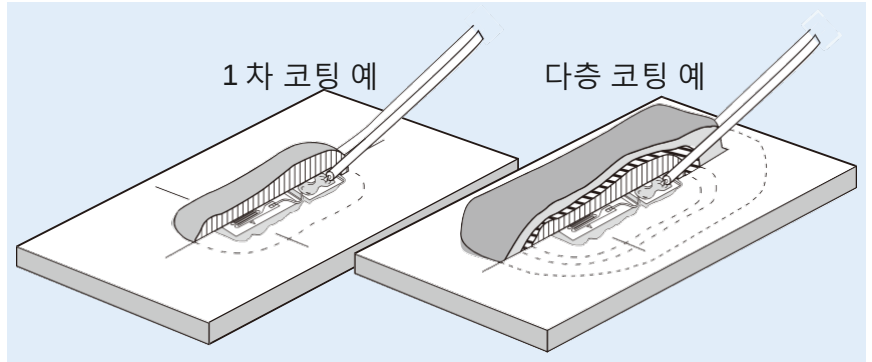
코팅제

코팅제

스트레인 게이지의 사용 환경에 따라 요구되는 코팅제의 종류와 시공 방법은 다릅니다.

1 종류의 코팅제로 작동하지 않는 경우에는 여러 코팅제를 조합 사용하여 게이지를 보호합니다.

당사는 변형 게이지의 표면에 직접 도포되는 코팅층을 순서대로 일차, 이차, 삼차 코팅이라고 호칭하고 다층 코팅에 의한 스트레인 게이지의 보호를 권장하고 있습니다.



형명	W-1	N-1	K-1	UE-1	SB 테이프	VM 테이프
유형	핫멜트 형	고무계 용제형	고무계 용제형	고무계 용제형	고무계감압형	고무계감압형
사용온도범위(℃)	0~+50	-30~+80	-269~+60	-40~+150	-30~+80	-20~+80
경화조건	가열 용해 100~120℃ 상온에서 경화	용제 건조 온도 반나절	용제 건조 온도 반나절	용제 건조 온도 반나절	압착	압착
방습 방수	◎	○	○	○	◎	○
기계적 보호	△	△	△	△	△	△
내유성	△	△	△	◎	△	△
알코올 류	○	○	○	△	○	○
톨루엔 등	×	×	×	×	×	×
내약 알칼리성	○	△	△	△	○	○
내약 산성	○	△	△	△	○	○
내용량	500g	90g	90g	80g	10mm×3mm 5m 권	38mm×1mm 6m 권
재질	마이 왁스	클로로프렌 고무계	특수 고무	특수 고무	부틸 계	부틸 계
색상	담황색	담황색	흰색	다갈색	흰색	검정색
특징	범용 형. 가열하여 녹이고, 붓 등으로 도포합니다. 차 코팅에 적합합니다	붓 등으로 그대로 도포하고 건조시키면 완료입니다	극저온에서의 구속 효과가 적은 코팅제입니다	내유성있는 코팅제입니다. 붓 등으로 그대로 도포하고 건조시키면 완료입니다	테이프 모양의 코팅제로 시공이 간단합니다. 차 코팅에 적합합니다.	테이프 모양의 코팅제로 시공이 간단합니다

※ 산, 알칼리, 알코올 등 특수 매체 중 코팅에 관해서는 당사에 문의하십시오.





※ MSDS (물질 안전 보건 자료) 처음 본 제품을 사용하시는 경우에는 사용 전에 반드시 MSDS를 선주문 후, 주의 깊게 읽으십시오.

AK-22	에폭시 접착제 AW106/ALD-170	에폭시 접착제 AV138(내열성)	스리 본드 1521B	하마타이토 Y-500-I	KE-348W KE-348T	형명
특수 점토	2 액형 (배합비 10 : 8)	2 액형 (배합비 10 : 4)	고무계	고무계	실리콘	유형
-196~+100	-60~+100	-60~+180	-30~+100	-20~+70	-50~+200	사용온도범위(℃)
압착	실온 24 시간	실온 24 시간	용제 건조 온도 반나절	용제 건조 온도 반나절	용제 건조 온도 반나절	경화조건
○	△	△	○	○	○	방습 방수
△	◎	◎	△	△	○	기계적 보호
△	석유 실온 30日 △	○	△	△	△ ~가솔린 ×	내유성
○	△	○	○	○	○	알코올 류
×	○	○	×	×	○	톨루엔 등
○	○	○	△	△	△	내약 알칼리성
○	초산 10% 실온 10 일 △	○	△	△	황산, 질산 표면 끈적거림 △	내약 산성
1kg	AW106 1.8kg ALD-170 170 ml	1.4kg	150 ml	1.5kg	100g	내용량
특수 점토	에폭시	에폭시	클로로프렌고무계	합성 고무계	실리콘	재질
짙은 녹색	주제 유백색 경화제 호박색	주제 옅은 베이지색 경화제 진한 회색	검정색	검정색	W 흰색 T 투명	색상
점토 모양의 코팅제로 극저온에서 사용할 수 있습니다.	기계적인 보호 효과가 높고 다층 코팅 층에 사용합니다.	고온까지 사용할 수 있습니다.	다층 코팅의 마무리에 사용 용합니다.	다층 코팅의 마무리에 사용 용합니다	고온용 코팅제입니다.	특징

Point

- 피로 시험 (변형 수준 $\pm 1500 \times 10^{-6}$) 등 반복 변형을주고, 코팅제 시공이 시험 결과에 영향을 줍니다. 시험 전에 충분히 검토 후 시공 하십시오