TCS-series T104

무선 크레인 스케일

제품 취급 설명서



주의

- (1) 본 설명서의 일부 또는 전부의 무단 복제를 금합니다.
- (2) 본 설명서의 내용은 예고 없이 변경될 수 있습니다.
- (3) 본 설명서의 내용이 잘못되거나 기재가 누락된 곳 등 문의
- (3) 사항이 있으시다면 구매하신 곳 혹은 본사로 연락하여 주십시오.
- (4) 당사에서는 본 제품의 운용을 이유로 하는 손실, 손실이익 등의 청구에 대해 3)항에 관계없이 책임지지 않으므로 양해하여 주십시오.

1.기기의 명칭 : 무선데이터통신시스템용 무선기기

2.모델명: TM8258

3.인증번호: R-C-TZM-TM8258

*해당 무선설비는 운용 중 전파혼신 가능성이 있으므로 인명 안전과 관련된 서비스는 할 수 없음.

차 례

1.	머리말 4
2.	특징 5
3.	기술사양 5
4.	표시 부 및 키(key)부 설명7
5.	충전방법 8
6.	일반기능 및 설명 9
7.	무선 연결 방법 12
8.	설정 모드 13
9.	테스트모드 17
10	. 에러 메시지 설명 및 조치방법18

1. 머리말

저희 ㈜티엠티엔지니어링 제품을 구입해 주셔서 감사합니다.

TCS는 여러 산업 현장의 특수한 요구에 잘 부합되게 설계되었으며, 무선으로 무게 데이터를 송/수신하는 제품으로 자유롭게 무게를 계량 할 수 있는 제품입니다.

당사 제품을 사용하시기 전에 본 설명서를 잘 읽어보신 후 바르게 사용하시어 기능을 충분히 활용하시기 바랍니다.

사용 전 주의사항

- ◆ 급격한 온도변화가 있는 장소는 가급적 피하십시오.
- ◆ 순간적으로 과도한 충격을 걸지 마십시오.
- ◆ 건조한 곳에서 보관하십시오.
- ◆ 직사광선이나 진동이 심한 곳에서는 사용하지 마십시오.
- ◆ 고압이나 전기적 잡음이 심한 곳에는 설치하지 마십시오.
- ◆ 키는 가볍게 눌러도 동작이 되오니 지나친 힘을 가하지 마십시오.
- ◆ 가능하면 제품이 비를 맞지 않게 해 주십시오.
- ◆ 사용자 임의로 절대로 개조,분리 혹은 수리하지 마십시오.
- ◆ 제공되는 어댑터만 사용하여 충전하십시오.
- ◆ 당해 무선설비가 전파혼신 가능성이 있으므로 인명안전과 관련된 서비스를 할 수 없습니다.

2. 특징 및 주요기능

- ◆ 무선 무게 데이터 송/수신
- ◆ 배터리 내장으로 휴대 및 이동이 편리
- ◆ 편리하고 쉬운 배터리 팩 교환 방식 (전용 충전회로 내장)
- ◆ 방진/방수 설계 (IP-65)
- ◆ 다양한 보조 표시기 연결 가능

3. 기술사양

◆ 제품사양

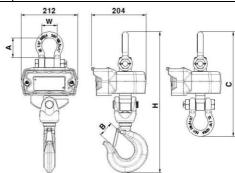
MODEL	TCS-1T	TCS-3T	TCS-5T	TCS-10T	TCS-15T	TCS-20T
Capacity	1000kg	3000kg	5000kg	10000kg	15000kg	20000kg
Division	0.5kg	1kg	2kg	5kg	5kg	10kg
Max. Tare Weight	1000kg	3000kg	5000kg	10000kg	15000kg	20000kg
Weight (hook)	8.6kg	14.9kg	16.4kg	26.6kg	46kg	66kg
Zero point	Within 2%	of maximum w	eight			
Initial zero bend	Within 10% of maximum weight					
Operating Time	Approx. 90hr					
Temperature	-10 ℃ ~ 40 ℃					
Function	Power & Zero key (1key)					
Display lamp	Low Battery (Green), Power On (Red)					
Parts	Battery Pack : 1 EA, Adaptor					
Battery	Lithium Polymer Battery, Charger Input Include					
Battery Spec.	3.7V 4000mA (Size:68x125x12)					
Charge Adaptor	DC 5V, 1A					
Part list	Adaptor, Lithium battery, Manual					

◆ 무선통신 사양

인증 받은 자의 상호	㈜티엠티엔지니어링
기기의 명칭	무선 데이터 통신 시스템용 무선기기
제조자/제조국가	㈜티엠티엔지니어링/대한민국
RF 주파수 범위	2400 ~ 2483.5 MHz
출력	Max. 4dBm/7dBm
채널 너비	2 MHz
주파수 오프셋	< ±30ppm
송신 Data Rate	250Kbps,500Kbps
수신 감도	-99dBm (PER <1%)
최대 입력 레벨	0dBm
RF In/Out Impedance	50 ohm (TXRF, RXRF)
Spurious(2nd Harmonics)	< -30dBm
통신 유효 거리	약 100 미터 (Open Space)

◆ 구성 품

본체 1EA / 배터리 팩 1EA / 충전 어댑터 1EA / 매뉴얼 1부

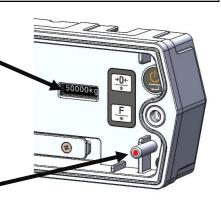


◆ 제품 외관 및 치수

MODEL			DIMMENSION		
MODEL	Н	A	W	В	C
TCS-1T	407	62	50	25	
TCS -3T	503	73	57	34	
TCS -5T	525	73	57	40	
TCS-10T	679	101	83	53	520
TCS -15T	826	127	98	64	623
TCS-20T	1031	151	128	75	745

4. 표시 부 및 키(key) 부 설명

◆ 내부 표시 부 ► 0.91인치 OLED (128x32)



◆ 외부 표시 부·

POWER ON	전원을 켜면 적색 램프가 켜짐
LOW BATTERY	배터리 충전 알림 시 녹색 램프 켜짐

* 배터리 충전 알림 램프가 켜지면 보조 디스플레이는 15초에 한번씩 'B A T'을 표시합니다.

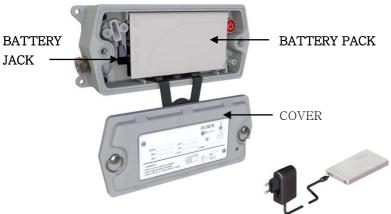
◆ 키(key)부의 기능

(b)	- 🥮 키를 한번 누르면 전원 ON, 😃 키를 3초 동안
	누르면 전원 OFF. -SET, CAL, RFSET 모드에서는 Enter키로 작동.
	-SET, CAL, RESET TEMPLE CITIENTE TO.
→0←	- 전원 ON 상태에서 화기를 누르면 영점 조정.
1	- 숫자 증가로 사용.
F	- SET, CAL, RFSET 모드 진입 시 사용.
*	- 자리 올림 사용.

5. 충전방법

(1) 충전방법

- 인디게이터에 전원을 인가한 후에 녹색 램프가 점등되면 배터리를 충전 하여야 합니다.
- 아래 그림과 같이 커버를 열고 배터리를 분리 한 후, 전용 어댑터로 충전을 시작합니다. 충전 시 배터리 팩의 적색램프가 켜집니다.
- 충전이 완료되면 적색 램프가 꺼집니다. 충전시간은 약 6 시간 소요됩니다.(충전시간은 충전지의 상태에 따라 변화할 수 있습니다.)



(2) 충전지 사양 (리튬 폴리머 배터리)

공칭용량	4500mAH
공칭전압	3.7V

6. 일반기능 및 설명

(1) 무선 인디게이터 작동 법

A. 전원공급

- 저울 앞면의 **키를 누르면 적색램프가 켜지고 무선외부** 표시기 및 무선컨트롤러와 무선통신을 시작합니다.
- 무게 계량모드에서 ♥️키를 3초간 누르면 인디게이터의 전원이 OFF 됩니다.

☞ **녹색 점멸** : 배터리 팩 충전 알림

☞ **적색 점멸** : 비 정상 동작 (로드셀 또는 A/D 변환 부 이상)

B. 영점기능

■ 영점이 변화한 경우 키를 짧게 한번 누르면 영점보정을 합니다. 최대용량의 2%이내에서만 영점보정이 가능합니다.

(2) 무선외부표시기 및 무선 컨트롤러 공통 조작법

A. 영점기능 .

B. 용기무게 설정기능

■ 용기를 집 판에 올리고 [◆]**丁**키를 누르면 용기램프가 켜지고 표시 부

가 영점상태가 됩니다.

■ 용기무게를 제거하려면 용기 및 계량 물을 제거한 후 **♡키**를 누르십시오. 용기램프 꺼지고 일반계량 모드로 돌아옵니다. 무게가 불안정 상태에서는 **(T)키**가 동작하지 않습니다. 용기무게와 계량무게를 합산한 무게 치가 최대용량을 초과할 수 없습니다.

C. 홀드(HOLD) 기능

- ① 자동 홀드 기능 (계량 물을 계량할 때마다 홀드기능 수행)
- 영점상태에서 ��키를 누르면 ## 0 0 메시지가 표시됩니다.
- 홀드램프가 점등되고, 량 물을 짐 판에 올리면 □ □ □ □ □ 가 표시되면서 무게 값을 평균 하여 홀드(hold)된 무게 값을 표시합니다.
- 자동 홀드가 완료된 후에 홀드 된 값의 10% 무게변동이 있으면 자동 홀드를 재 실행합니다.
- ② 수동홀드 기능 (홀드 키를 누를 때만 홀드기능 수행)
- 수동홀드 모드를 해제하기 위해서는 계량 물을 제거하거나 안나 키를 누릅니다. 홀드램프 꺼지고 일반 계량 모드로 돌아옵니다.

D. 리모컨 합산 기능 (TD-3000F 사용시 가능한 기능)

- 리모컨의 SUM 키를 누르면 누적된 합산 값을 표시한 후 약 2초 후에 무게계량모드로 돌아옵니다.
- 리모컨 및 무선외부표시기의 **키를 누르면 누적된 합산 값이 초 기화 됩니다.

7. 무선 연결 방법

순번	내용
	1 무선 표시기1(TD-3000F) ① 키를 눌러 전원을 켠 후 즉시 한너 키를 2초 동안 누르고 다시 한너 키를 누르면 화면에는 "r.FSEL" 이 표시 됩니다.
	2 무선 표시기2(TD-3700F,TF-400,TF600) ** 키를 누른 상태에서 ① 키를 눌러 전원을 켠 후 H 키를 누르면 화면에는 "^FSEŁ" 이 표시 됩니다.
1 단 계	3 무선 컨트롤러(TF-100) 1 키를 누른 상태에서 기를 눌러 전원을 켠 후 3 키를 누르면 화면에는 "rFSEL" 이 표시 됩니다.
	4 지그비 리모콘(TF-500) 건전지를 뺀후 SUM 키를 누른상태에서 건전지를 다시 끼운후 HOLD 키 를 누르면 HOLD 에 램프가 깜박이며 연결 모드에 진입합니다.
	크레인 스케일(TCS) 1. F 기를 누른 상태에서 의 기를 눌러 전원을 켠후 다 기를 눌러
2 단	"3. RF SETTING" 으로 표시후 의 기를 눌러 설정 모드에 진입합니다. 2.
계	3. "Press enter" 표시되면 후 🍚 키를 누르면 "End" 가 표시됩니다
	▲ 상대 제품에 "End" 메시지가 나오는지 확인하십시오. "End"메시지가 나오지 않으면 재시도 하십시오.

8. 설정 모드

(1) 진입 방법

- **『 키**를 3초동안 누르고 모드 선택화면이 나오면 **『** 키로 SET MODE를 선택하여 의기를 눌러 설정 모드에 진입합니다.
- <u>설정 값 변경 후에는 마지막 메뉴까지 진행 되어야만 변경 된 값이 적</u> 용됩니다.

(2) 사용하는 키(key)

- (14) 중가시킬 때 사용합니다.
- 🗐 입력 값 자리 올림 할 때 사용합니다.
- ②: 입력 값을 저장하고 다음 메뉴로 이동할 때 사용합니다.

(3) 설정 메뉴 (F01 -F11)

■ F01: 무게 변화 속도 지정 (1~9) **초기값:5**

설정 값	의 미
F01-1	무게 표시 속도 빠름
F01-5	무게 표시 속도 보통
F01-9	무게 표시 속도 매우 느림

■ F02 : 중량기억기능(Weight backup) **초기값 : 0**

설정 값	의 미
F02-0	중량기억기능 사용하지 않음
F02-1	중량기억기능 사용함

■ F03 : 안정 속도 지정 (1~9) **초기값 : 5**

설정 값	의 미
F03-1	0.5초 동안 반 눈금 이하로 변할 때 안정 상태로 인식
F03-6	3초 동안 반 눈금 이하로 변할 때 안정 상태로 인식
F03-9	4.5초 동안 반 눈금 이하로 변할 때 안정 상태로 인식

※ 설정 값을 반으로 나눈 값이 실제 안정 속도 시간이 됩니다.

■ F04: 자동 영점 지정 (00~99) **초기값:00**

설정 값	의 미
F04-00	자동 영점 수행 안 함
F04-23	3초 동안 1눈금 이하로 변하면 자동 영점 조정
F04-99	9초 동안 4.5눈금 이하로 변하면 자동 영점 조정

※ 1의자리는 시간, 10의자리는 반으로 나눈 값이 눈금 값입니다.

■ F05 : 홀드 속도 지정 (1~9) **초기값 : 1**

설정 값	의 미
F05-1	홀드 시 빠르게 진행
F05-5	보통 속도로
F05-9	매우 느리게

※ F01의 설정된 값에 따라 홀드 속도가 달라질 수 있습니다.

※ 0.1초 단위는 동작되는 환경에 따라 오차가 있습니다.

■ F06: 전원 ON시 자동 홀드 선택 (0, 1) **초기값:0**

설정 값	의 미
F06-0	전원 ON 시 자동 홀드 OFF
F06-1	전원 ON 시 자동 홀드 ON

■ F07 : 자동 홀드 풀림 영점 부근 (0~9) **초기값 : 0**

설정 값	의 미
F07-0	영점 시에 자동 홀드 풀림
F07-3	3눈금 미만 시에 자동 홀드 풀림
F07-9	9눈금 미만 시에 자동 홀드 풀림

■ F08: 무선 통신 설정 (0~2) **초기값:1**

설정 값	의미				
F08-0	미 사용				
F08-1	ZigBee 무선 표시기, 무선 컨트롤러 실시간 통신				
F08-2	ZigBee 무선 동글(TF200) 실시간 통신				
F08-3	Zigbee 무선 표시기, 무선 컨트롤러와 실시간 통신 하면서 *키를 누르면 무선 동글로 프린트 포맷 전송.				

■ F09 : 디스플레이 표시 시간 설정. 초기값:60

설정 값	의 미
F09-00	항상 표시
F09-30	30초 동안 키 조작이 없으면 절전
F09-99	99초 동안 키 조작이 없으면 절전

■ F10: 장비 번호 설정 (01~99) **초기값:1**

설정 값	의 미
F10-01	장비 번호 01
F10-50	장비 번호 50
F10-99	장비 번호 99

■ F11 : 인디케이터로 전송 할 프로토콜 (0~1)) **초기값 : 0**

설정 값	의 미
F11-0	T700번대 인디케이터
F11-1	기본 버전

※ F13-0 설정에서만 사용 가능합니다.

■ F12: 사용하지 않음 (0~1)) **초기값:0**

■ F13: TF110 통신 설정(0~1)) **초기값:0**

설정 값	의 미
F13-0	미 사용
F13-1	TF110과의 통신

9. 테스트 모드

(1) 진입 방법

무게 계량모드에서 등 기를 3초동안 누르면 모드 선택화면으로 진입하는고 TEST MODE 라고 표시된 후 의를 누르면 진입합니다.

(2) 테스트 메뉴(TEST1-TEST4)

■ **TEST1**: 화면 테스트

화면	설명	
	디스플레이 전체가 켜지고 🎱 키를 누르면	
	다음 메뉴로 이동합니다.	

■ **TEST2**: 키 테스트

7	화면	설명				
F	1	테스트 하고자 하는 키를 누르면, 그 키의				
<u>→0</u> ←	2	번호가 화면에 표시됩니다. 🤐 키를 누르면				
<u></u>	3	'3'을 표시 후 다음 메뉴로 이동합니다.				

■ **TEST3**: A/D 변환 테스트 (로드셀 테스트)

화면	설명			
13578	이 값은 A/D 변환된 값입니다. 로드셀에 따라 값의 차이가 있습니다.			
13370	劉키를 누르면 무게 계량 모드로 이동합니다.			

※ 집 판에 힘을 가하면서 이 숫자가 잘 움직이는지를 검사 하십시오. 숫자가 고정되어 있거나 숫자 '0' 이 표시되는 경우에 는 본사 A/S 부에 문의하시기 바랍니다.

10. 에러 메시지 설명 및 조치방법

※ 에러 메시지는 SLAVE PRODUCT 메시지 창에 표시됩니다.

88888

■ 에러 발생 이유

로드셀 연결이 잘못되었거나 A/D 변환 부에 이상이 생겼습니다.

조치 : 본사 A/S 부에 문의하시기 바랍니다.

■ 에러 발생 이유

초기 영점 범위가 최대 용량에서 10%이상 초과하였습니다.

조치 : 짐 판이 비어 있는지 확인하십시오.



■ 에러 발생 이유

저울의 최대용량을 벗어난 무게를 계량할 때 나타납니다.

조치 : 저울의 최대 용량을 초과하는 무게를 올리지 말아 주십시오.

로드셀이 손상된 경우는 로드셀을 교체하여야 합니다.

<u>memo</u>			

memo			