Preface

당사의 방진&방수형 구조의 방폭 안전 전자 저울 구입한 것에 감사 드립니다.
이 사용설명서 매뉴얼은 먼지&방수형 구조에 대한 방폭저울 설명서 입니다.

우선 별도로 첨부 된 설치 매뉴얼을 참조하여 이 제품을 설치 한 다음 이 문서를 참조하십시오.

Instructions

- 이 문서의 모든 저작권은 SHINKO DENSHI CO., LTD 에 있으며, 통지 없이 이 문서에 일부 복사 및 무단 배포를 허용 하지 않습니다.
- 이 제품 개선이나 변경은 제품과 이 문서에 대한 설명 사이에 일부 차이가 생길 수 있으니 참조 하시길 바랍니다.
- 이 문서의 설명서는 통보 없이 변경 될 수 있습니다.
- 이 문서는 신중히 제작되었습니다. 그러나, 만약 혹시 어떠한 오류나 결함 발견되면 저희에게 알려 주십시오.
- 문서는 어느 페이지가 없거나 불규칙적으로 작성 된 곳이 있으면, 저희 회사의 영업부서에 구입한 판매처나, 제품 번호를 알려주시길 바랍니다.
- 제품이나 시스템에 관련된 문제는 개별 유지 보수 계약에 따라 처리됩니다. 또한 우리는 제품 고장으로 인한 작업 중단으로 생기는 필연적인 문제에 대한 책임을지지 않은 다는 점에 주의하시길 바랍니다..
- ViBRA SHINKO DENSHI CO., LTD.의 등록된 상표 입니다.
  회사이름과 문서에 나오는 제품 이름은 상표 또는 각 회사의 등록된 상표 입니다.

Important Notice

⚠ WARNING

- 이 제품은 위험성이 있으므로, 사용 중이거나 서비스 설치 할 시에는 사용설명서를 준수 해야 한다.
- SHINKO DENSHI CO., LTD.는 사용설명서 오용 또는 이 제품의 무단 개조의 비 준수로 인한 부상이나 파손에 대해 책임을 지지 않습니다.

- 잠재적 인 위험으로 인해 새로운 재료와 가공 방법의 도입으로 산업 장비 산업에서 증가하고, 기계의 고속화된다. 이들 위험에 관한 모든 상황을 예측하는 것은 불가능하다. 또한, 이렇게 많은 "불가능"와 "주의 사항"은 있다, 그래서 사용 설명서에 모두를 작성하는 것은 불가능하다. 따라서, 이 사용 설명서에 기록되지 않은 것을 사용 설명서가 긍정적으로 기록하지 않는 한 "가능하다", "수행 할 수 없습니다"라고 생각하는 것이 안전합니다. 이 제품의 설치, 운영, 유지 보수 또는 검사를 수행 할뿐만 아니라, 기록, 또는 이 문서 또는 제품 표면에 표시뿐만 아니라 안전 대책에 충분한 고려 지불되는 것을 관찰한다.
- 이 문서의 설명서 저작권은 SHINKO DENSHI CO., LTD 에 있다. 이 문서를 SHINKO DENSHI CO., LTD 의 사전 승인 없이 복제 또는 사전 동의 없이 도면 및 기술자료 부단 배포를 허용 하지 않습니다.
- 어떤 질문이나 이 문서에 관한 자세한 내용은 해당 제품을 구입 또는 정보의 모델 (유형) 이름과 일련 번호를 작성하여 매장에 문의하시기 바랍니다.
- Manufacturer: SHINKO DENSHI CO., LTD.
  Adress: 3-9-11 Yushima, Bunkyo-ku, Tokyo 113-0034 JAPAN

How to use this document

■ 사용 된 기호

이 문서의 지침을 다음 기호의 의미를 이해하고 습득.

Symbols	Meaning
DANGER	피하지 않으면 사망 또는 중상의 급박 한 위험한 상황에 사용 된다.
WARNING	사망이나 중상의 위험을 피할 상황에 사용됩니다.
CAUTION	상황에 사용되는 손해 장치 / 장비, 회피하지 않는 한 또는 파괴는 삭제 또는 겹쳐 쓰기 데이터입니다.
Note	특별한 주의가 취해 져야 한다 또는 특정 정보가 강조되는 상황에 사용
Reference	작업에 대한 참조 정보에 사용
	"금지"항목에 사용
	긍정적 인 행동을 필요로 하는 "필수"항목에 사용
	"전기 충격"을 피하기 위해 금지 항목에 사용됩니다.
Legal Metrology	기호는 법적 계측을 나타 낸다.

■ 이 문서를 읽는 방법에 대한
이 문서는 다음 내용으로 구성

1 사용하기 시작하면	처음이 제품을 사용할 때 이 부분을 읽어주십시오 등 각 섹션의주의 사항, 명칭 및 기능 작동에 대해 설명합니다.
2 기본 사용법	설정하는 방법으로 다양한 기능을 설정하는 설정 절차뿐만 아니라 전원 오프 등의 계량에 관한 기본적인 사용법에 대해 설명합니다.
3 조작에 관련된 기능	규모의 동작을 변경하는 설정 항목에 대해 설명합니다.
4 성능에 관련된 기능	표시 안정성과 스케일의 응답 속도에 관한 설정 항목에 관하여 설명한다.
5 사용자 정보 설정	다양한 사용자 ID 및 상하 한 관련된 설정 항목에 관하여 설명한다.
6 외부 입력 / 출력 함수	외부 통신에 관하여 사양 및 조건에 관한 설정 항목에 대해 설명합니다.
7 잠금과 관련된 기능	각 메뉴 항목을 금지하고 잘못된 키 입력을 변경하려면 관련 항목 설정에 대해 설명합니다.
8 제어 및 조정 기능	스케일 ID 설정, 스팬 조정, 날짜 및 시간 설정 관련 항목 설정에 대해 설명합니다.
9 실행 메뉴	메뉴를 설정하는 것보다 다른 메뉴에 대해 설명합니다.
10 When this is the case	이러한 도움을 필요로 하는 경우 오류에 반응하는 방법으로 이 제품의 문제를 해결하는 방법에 대해 설명합니다.
부록	제품의 사양에 필요한 데이터를 제공합니다.

■ 이 문서에 사용 된 기호
다음 기호의 의미를 이해하고 이 문서의 지침을 준수하십시오.

This product /The product	제품을 의미한다.
[On/Off] key	본체의 전방에 위치하는 조작 키의 이름은 괄호 ([])으로 표현된다.
“Mode”	디스플레이에 메시지가 큰 따옴표 ("")로 표시됩니다.
Push the key	한번 가볍게 조작 키를 눌러 의미한다.
Push the key long	Signifies keeping pushing an operation key until the designated indication appears.

Contents

Preface i

Important Notice iii

How to use this document iv

Contents vi

1 Prior to use 1

1-1 예방 대책 1
1-2 각 버튼의 이름과 기능 3
1-3 작동 키의 성능 4
1-4 화면 표시 기능 5
1-4-1 메인 LCD 5
1-4-2 서브 LCD 는 (i03 전용) 6
1-4-3 LCD 문자 폰트 7

2 Basic usage 8

2-1 전원 끄기 / 켜기 및 작동 확인 8
2-2 영점 조정 9
2-2-1 제로 조정 범위 때 사용 10
2-3 컨테이너에 배치 물체의 무게 (용기) 11
2-4 개체와 무게가 계량에 추가 12
2-5 메인 LCD 표시기를 선택 13
2-6 서브 LCD 표시기를 선택 (i03 만) 13
2-7 기본 조작 14
2-7-1 설정 메뉴의 구조 14
2-7-2 다양한 기능의 설정 설정 메뉴의 운영, ... 15
2-7-3 설정 메뉴의 운영, 숫자 값의 입력 17
2-7-4 설정 메뉴의 동작, 문자 입력 18

3 조작에 관련된 기능 20

3-1 사용에 관련된 각단계의 가능 20
3-2 단위 설정 21
3-3 퍼센트 스케일 기능 21
3-4 추가 기능 22
3-4-1 플러스 측의 첨가에 의해 무게 23
3-4-2 마이너스 측의 첨가에 의해 계량 24
3-5 비교기 기능 25
3-5-1 차별을 수행하는 방법 25
3-5-2 차별 기준 및 상한과 하한 설정 25
3-5-3 비교 기능 설정 26
3-6 버저 설정 27
3-7 막대 그래프 표시 27
3-8 대기 안정성을위한 조건 28
3-9 용기 가중치 저장 기능 28
3-10 직접 사용 29
3-11 자동 전원 차단 29

4 기능 성능 관련 30

4-1 성능에 관련된 기능의 계층 30
4-2 제로 추적 31

4-3 안정성 차별 너비 31
4-4 안정성 차별 주파수 32
4-5 응답 속도 32
4-6 중량 갱신 간격 33
5 사용자 정보 설정 34
5-1 사용자 정보의 계층 구조 설정 34
5-2 사용자의 ID 설정 34
5-3 제품 이름 ID 설정 35
5-4 로트 번호 설정 35
5-5 코드 번호 설정 36
5-6 사전 용기 무게 설정 36
5-6-1 사전에 설정된 자체 중량 값의 입력 36
5-6-2 사전에 설정된 용기 가중치 등록 38
5-6-3 사전에 설정된 용기 중량 값의 호출 39
5-7 퍼센트 스케일 기준값 설정 39
5-8 비교 함수의 식별 값을 설정 41
5-8-1 수치 설정 방법 41
5-8-2 실제 값 설정 방법 43
5-9 계수 값 설정 46
6 외부 입력 / 출력 함수 47
6-1 외부 입력 / 출력 기능 계층 47
6-2 커넥터 단자 번호와 기능 48
6-3 FZ 통신 포맷 (CRC 제공) 48
6-4 GZIII 형식 48
6-4-1 기본 통신 규격 48
6-4-2 기본 데이터의 출력 형식 49
6-4-3 데이터의 의미 49
6-4-4 입력 명령 구성 50
6-4-5 전송 절차 50
6-4-6 명령 형식 51
6-5 GZII 형식 52
6-5-1 명령 형식 52
6-6 응답 53
6-6-1 응답 명령 형식. (A00 로 설정하면, EXE 파일 형식) 53
6-6-2 응답 명령 53
6-6-3 응답 명령 형식. (ACK 로 설정하면, NAK 형식) 53
6-6-4 응답 명령 53
6-7 외부 접점 입력 (용기 무게 빼기 / 제로 조정 / 용기 무게 빼기 및 제로 조정) 54
6-8 전원 공급 장치 상자 통신 설정 54
6-9 유지 보수 설정 57
7 잠금과 관련된 기능 58
7-1 잠금과 관련된 기능의 계층 구조 58
7-2 운영에 관련된 기능의 잠금 58
7-3 키 잠금 기능 59
7-4 전체 잠금 해제 59
8 제어 및 조정 기능 60
8-1 제어 및 조정 기능의 계층 60
8-2 스팬 조정 결과의 출력 61
8-3 스팬 조정 내역 61

8-4 스케일 ID 설정 62
8-5 유지 보수 설정 62
8-6 날짜 및 시간 설정 63
8-7 날짜 표시 형식 63
8-8 출력 문자 설정 63
8-9 비밀번호 관리 64
8-10 비밀번호 변경 64
8-11 비밀번호 취소 기록 65
8-12 최소 중량 표시기의 동작 66
8-13 최소 중량 표시 값 설정 66
8-14 최소값 표시의 지정 67
8-15 공장 출하시 설정으로 재설정 69
8-16 스팬 조정 69
8-17 유지 보수를 위해 설정 72
9 실행 메뉴 73
9-1 실행 메뉴 작동 73
9-2 등록 된 사용자 정보를 호출 74
9-3 사용자 정보 등록 75
9-4 장치 설정 정보의 호출 76
9-5 디바이스 설정 정보 저장 76
9-6 GPL 의 머리글 인쇄 77
9-7 GLP 바닥글 인쇄 77
9-8 프로그램 번호와 체크 표시 78
9-9 중량 데이터 출력 79
9-9-1 용기 중량 출력 79
9-9-2 총 중량의 출력 79
9-9-3 누적 값의 출력. 80
9-10 최소 가중치의 표시 80
10 문제 해결 81
10-1 오류 메시지 81
10-2 문제 해결 84
10-3 유지 보수 방법 84
부록 85
부록 1 사양 ..... **오류! 책갈피가 정의되어 있지 않습니다.**
부록 1-1 연결 가능한 저울 ..... **오류! 책갈피가 정의되어 있지 않습니다.**
부록 1-2 기능 설명서 86
부록 1-3 크기의 윤곽 그리기 87
Appendix 2 설정 메뉴의 작동 88
Appendix 3 메뉴 계층 목록을 설정 90
Appendix 4 인쇄 샘플 95
Index of Terms 97

1 사용하기 전에

1-1 Precautions

DANGER

	■ No disassembling or modification. Unless specifically stated in this document, disassembling or modification of this product, mounting or removal of an undesignated component no longer maintains the function of the explosion-proof structure, leading to a serious accident or bodily injury.
	■ Install the power supply box in"non dangerous location." Use of the power supply box in a dangerous place will cause trouble such as an explosion or a fire.
	■ Connect the grounding terminal and cables properly. Improper connection of the grounding terminal and cables will cause trouble such as an explosion or a fire.
	■ Do not replace fuse, optional slots of the power supply box or access to the AC power terminal when the AC power cord is connected to the mains power. That may cause an electric shock, short-circuiting or failure. Make sure disconnect from the AC mains or shut down the AC mains before accessing to those parts.
	■ Do not connect the cables with its connector or jack being wet. That may cause an electric shock, short-circuiting or failure.
	■ Do not wet the power supply box. That may cause an electric shock, short-circuiting or failure.
	■ Do not open the AC connector cover unless the power supply box is installed as a built-in unit on a distribution board or other enclosure of which access is permitted to the trained and authorised persons only. That may cause an electric shock, short-circuiting or failure.

WARNING

	■ Do not move the device with a sample to be weighed set on the scale. That may cause the sample to fall from the weighing pan, leading to a bodily injury or destruction of the sample.
	■ Do not connect to the main unit the power supply cord, scale cable, or communication cable with its connector or jack being wet. That may cause an electric shock, short-circuiting or failure.
	■ Do not use the product on an unstable table or a place that is subject to vibration. That may cause the article to fall from the weighing pan, leading to a bodily injury or destruction of the article. Besides inaccurate weighing may result.
	■ Do not move the scale holding its windshield. That may cause the scale itself to fall, leading to a bodily injury or malfunction of the scale itself. Be sure to hold the main unit of the scale to move it.

	■ **Do not place an unstable sample on the weighing pan.** The sample may fall down and cauyse injury. Put an unstable sample in a container (tare) before weighing it.

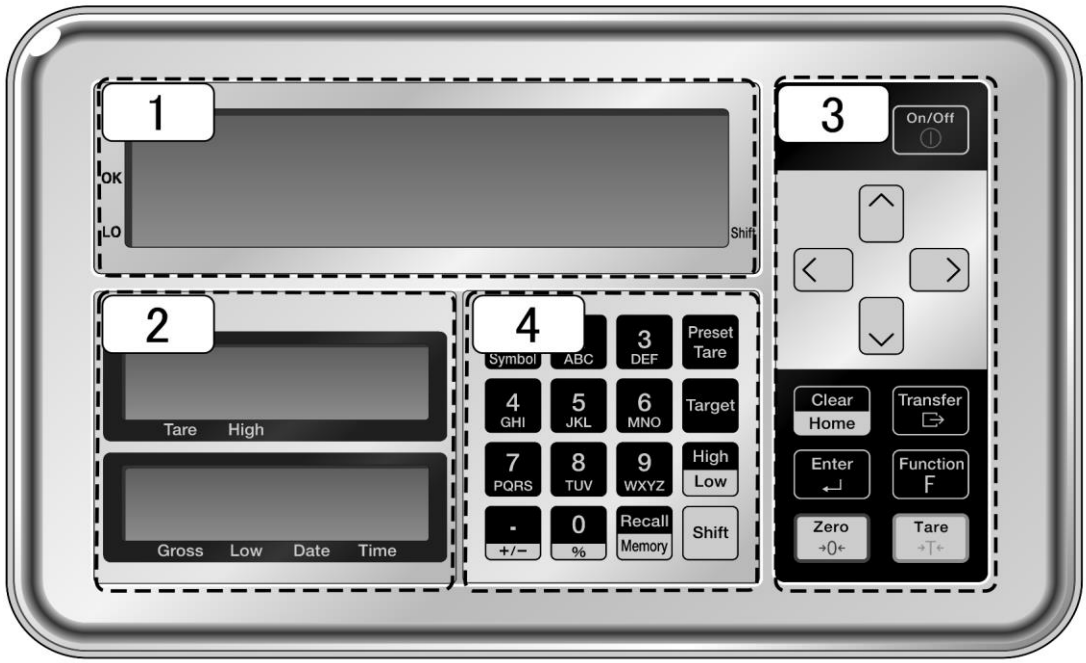
	■ **Do not use the product in an abnormal condition.** If it should happen that an abnormal event such as smoking or unusual odor occurs, ask the store where you purchased the product for repair. Keeping using the product may result in an electric shock or fire. In addition, do not ever try to repair it for yourself, or very dangerous situation is likely to occur.
	■ **Do not touch the electrode with a wet or dirty hand.** Otherwise, an electric shock or short-circuiting may result.

	■ **Avoid miswiring of the barrier.** Erroneous barrier wiring in the power supply box is likely to cause failure.
	■ **Do not give a shock to the scale.** It may cause breakage or failure. Place a sample to be weighed softly.
	■ **Do not let an overload situation (o-Err indication) continue.** It may cause breakage or failure. Remove the sample to be weighed immediately.
	■ **Do not use volatile solvent.** Use of volatile solvent is likely to deform the main unit. Dirt on the main unit should be removed with a piece of dry cloth or cloth wet with small amount of neutral detergent.

	■ **Do not use the product where wind from an HVAC equipment directly applies.** Accurate weighing may be impeded due to the fluctuation of surrounding temperature.
	■ **Do not use the product where there is direct sun.** Accurate weighing may be impeded due to the rise of internal temperature.
	■ **Do not use the product where floor is soft.** Accurate weighing may be impeded due to the tilting of the main unit when an object is placed on it.
	■ **Do not use the product where there is violent fluctuation of surrounding temperature or humidity.** Accurate weighing may possibly be impeded. Use within a temperature range of 5 to 40 °C and below a humidity of 85% RH.
	■ **Do not use the product on an unstable table or a place that is subject to vibration.** It may cause not only inaccurate weighing but also the sample to fall from the weighing pan, leading to a bodily injury.
	■ **Be sure to make adjustment at the time of installation or changing a use place.** There occurs an error in measurement value. For the sake of accurate measurement, be sure to make adjustment.

	■ **Check for an error periodically.** Use environment and chronological change cause an error in measured value, leading to an inaccurate measurement.
	■ **Align the level of the scale without fail before use.** Weighing with a slanted scale causes an error, leading to an inaccurate measurement. Put the scale on a robust place.

1-2 이름 및 각 부분의 기능



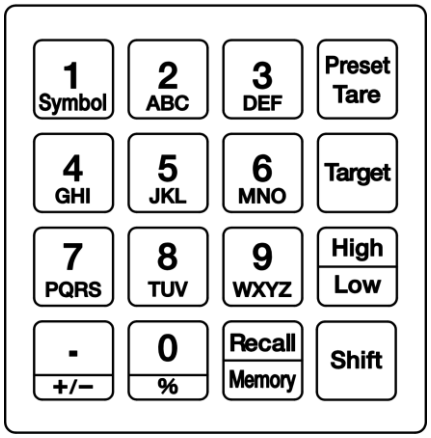
1 메인 LCD

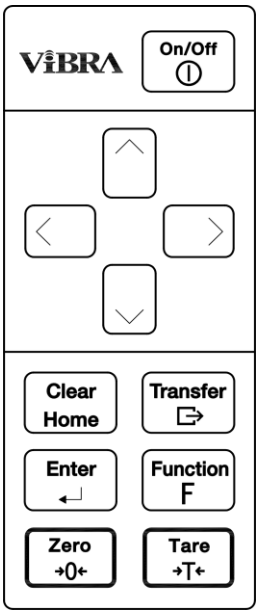
2 서브 LCD 는 (i03 전용)

3 메인 키

4 숫자 키패드

1-3 조작 키의 성능



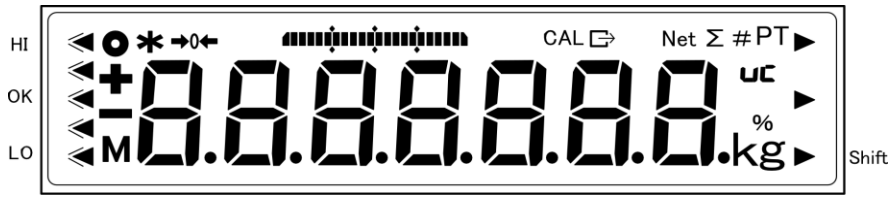


No.	키의 종류 / 이름	성능
1	[On / Off]	전원의 ON/OFF 기능
2	방향키[Direction]	기능 설정에 사용됩니다.
3	이동[Transfer]	출력에 사용됩니다.
4	[Function F]	함수 호출에 사용.
5	[Tare]	용기 무게 빼기에 사용
6	[Clear Home]	설정을 취소하는 데 사용됩니다.
7	[Enter]	다양한 설정 값을 마무리하는 데 사용됩니다.
8	[Zero]	제로 조정에 사용됩니다.

9	[Preset tare]	사전 용기 중량 값을 설정하는 데 사용됩니다.
10	[Target]	비교 기능을 위한 기준 값을 설정하는 데 사용.
11	[High / Low]	비교 함수의 상한 값과 하한 값을 설정하는 데 사용.
12	[Shift]	빨간색으로 표시된 키 기능을 입력하는 데 사용.
13	[Recall / Memory]	등록 또는 사전 용기 중량 값 또는 사용자 정보를 호출하는 데 사용됩니다.
14	[Numeric keypad]	숫자 값을 입력하거나 ID 를 설정하는 데 사용됩니다.

1-4 화면의 표시 문양 뜻.

1-4-1 Main LCD



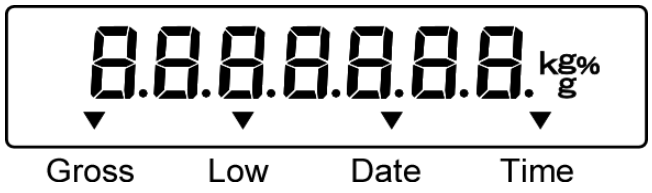
No.	Symbol	Name	Description
1	g	Gram	그램 단위를 나타낸다.
2	kg	Kilogram	kg 단위를 나타낸다.
3	%	Percent	점등 시 퍼센트 스케일 모드.
4	→0←	Zero point	영점을 나타낸다.
5	+	Plus	플러스
6	−	Minus	마이너스
7	▶ Lower right	Shift	[Shift] 키를 누르면 것을 나타낸다
8	Net	Tare weight subtraction	용기 중량은 감산되고 있음을 나타낸다.
9	PT	Preset tare weight	사전 설정 용기 무게를 나타낸다.

10	◎	Stable indication	조명 경우 : 스케일은 안정된 상태입니다. 조명하지 않는 경우 : 규모가 안정 상태에 있지 않습니다.
11	*	Addition available	- 대기 상태에서 조명. - 가산 기능을 사용 추가 사용 가능한 상태.
12	M	Memory access	- 규모가 안정화 과정에 있을 때 깜빡임. - 메모리에 기록 할 때 켜짐.
13	Σ	Accumulated values	라이트 다양한 누적 값이 표시 될 때 표시.
14	8.	7-segment display	표시 번호와 간단한 문자.
15	⇨	Data output	데이터를 외부 장치로 출력되는 경우 표시.
16	◀	Discrimination result	조명 비교기 기능의 동작 판단 결과 (HI / OK / LO)를 나타내는 경우.
17	CAL	Span calibration/adjustment	길이 교정 및 조정의 시간에서 조명.
18		Bar graph	100 %로 정의 계량 용량 본 전액 상대를 나타낸다.
19	#	Coefficient scale	계수 스케일이 유효 할 때 켜집니다.
20	uc	Weighing accuracy Unguaranteed indication	불빛이 들어올 때 정확성 보증 측정 범위 조정 장치의 상태 때문에 어렵다.

1-4-2 서브 LCD(i03 만)

■ 상단 서브 LCD

■ 하단 서브 LCD



No	Symbol	Name	Description
1	g	Gram	그램 단위를 표시

2	kg	Kilogram	kg 단위를 표시.
3	%	Percent	% 스케일 모드이다.
4	8.	7-segment display	표시 번호와 간단한 문자.
5	▬	Minus	마이너스
6	▼	Arrow	용기 무게 / 상한 / 금액 / 하한 / 날짜 / 시간을 나타낸다.

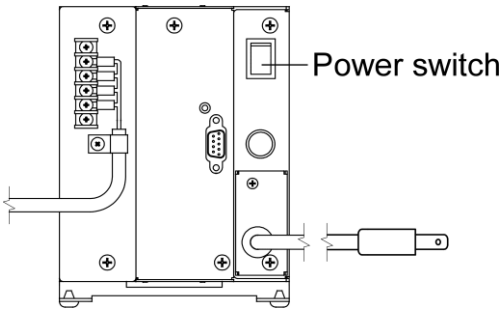
1-4-3 LCD 문자 폰트

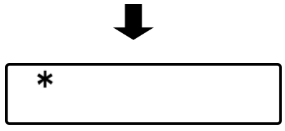
2 기본 사용법

2-1 전원 끄기 / 켜기 및 작동 확인

제품의 ON / OFF 전원을 킨다..

1 전원을 켜다.

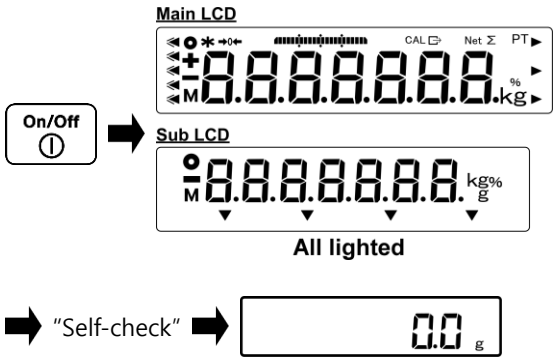




전원 공급 장치 상자의 전원을 킨다..
메인 LCD 에(✱) 는 마크 등, 제품은 대기 상태가 된다.

> Reference
> 자동 계량 상태로 이동 "ON"에 직접 기동 기능을 설정.

2 저울의 전원을 킨다..

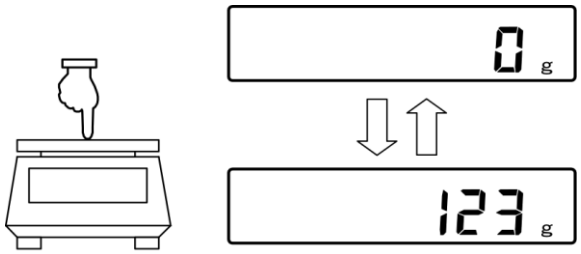


서브 LCD 은 오직 i03 에 설치 된다.

[ON / OFF] 키를 누르십시오.
저울의 자기 점검 한 다음 메인 및 서브 LCD 는 빛의 모든 표시됩니다.
셀프 체크하는 동안, LCD 디스플레이는 자동으로 변경됩니다.
자동 체크의 완료는 중량규모 모드 따른다.

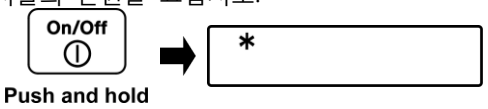
> ⚠ CAUTION
> 자동 검사 중에 키를 누르지 마십시오.

3 스케일 동작 확인



지표의 변경 여부를 확인하기 위해 가볍게 계량 팬을 누른다.

4 저울의 전원을 끄십시오.



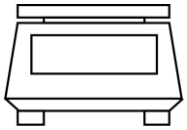
[On/Off] 누르고 있으면.
이제 품의 대기 상태와 (✱) 표시가 된다.

Reference
[ON / OFF] 키를 누르고 있으면 모든 작동상태에서 대기 상태를 가져 온다.

2-2 영점 조정

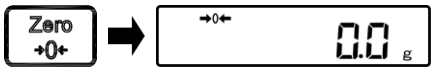
영점으로 표시 조정 "영점 조정"이라고 한다.

1 계량 팬의 상단을 확인 한다.



계량 판 위의 아무것도 없는지 확인 한다.

2 영점 조정을 한다.



[Zero] 키를 누른다.

메인 LCD 에 표시 장치가 0 과 기호" ➡0⬅ " 등이 표시 된다.

Reference	(1) 그것은 개체를 달아 준 팬에 놓이는 것은"제로 조정"수행되지 못할 수도 있습니다. 이 경우"다른 무개를빼"는"무게를 재는 개체가 컨테이너에(포장 용기)"을 언급한 것을 만든다.

	(2) 영점 조 정시 대기 안정성 기능 항목을 사용하여 설정할 수 있습니다 "안정성 대기 이다 그"안정성 대기"설정된 경우 안정성 중에 기호를"M"플래시가 기다리고 있다. 그 설정 방법은 다음을 참조하십시오 "동작에 관한 3 기능을 수행 한다.
Legal Metrology	(1) (2)위의"안정성 대기"설정 기능이 될 수 없게 사용.

2-2-1 영점 조정 범위 사용 중일 때.

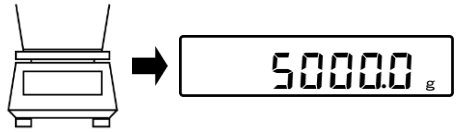
영점 조정 범위 사용시는 이 제품에 제한된다.

Model	최소 값(g)	최대 값(g)
FZ623Ex	- 9.3	9.3
FZ3202Ex	- 48	48
FZ6202Ex	- 93	93
FZ15001Ex	- 225	225
FZ30K0.1GEx	- 450	450
FZ60K0.1GEx	- 900	900
FZ100K1GEx	- 1500	1500
FZ200K1GEx	- 3000	3000
FZ150K1GFEx	- 2250	2250
FZ300K1GFEx	- 4500	4500

2-3 용기에 배치 물체의 무게 (용기)

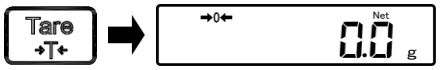
물체 무게 시킬 때, 용기 (용기)에 배치 된 오브젝트와 계량하는 용기의 중량은 물체의 실제 중량을 계량 얻기 위해 전체 중량으로부터 감산되어야 한다. 이는 "자체 중량 공제"라고 한다.

1 계량 팬에 용기를 놓습니다.

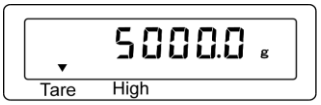


용기의 무게가 표시 된다.

2 용기 무게 빼기.

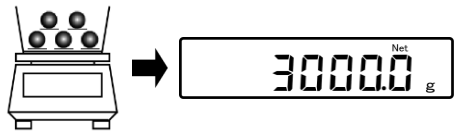


[Tare] 키를 누르십시오.
제로로 표시 변경하고 "net"기호에 불이 들어 온다..
표시등이 제로하고 " **Net** " 기호 등으로 변경 된다.



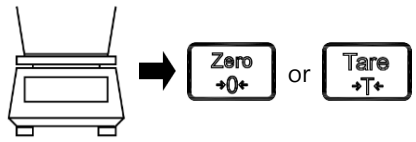
Sub LCD display (i03 only)

3 용기에 계량을 할 물체를 올려 놓는다.



하나 무게 대상물의 순 중량을 나타낸다.

4 용기 중량을 취소 한다.



용기 무게를 제거하고 개체를 계량 팬에서 계량 한다.
[Zero] 키 또는 [Tare] 키를 누릅니다..

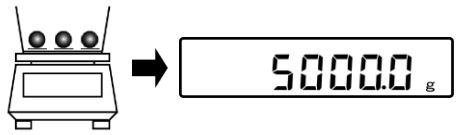
제로하고 " **Net** " 기호로 표시 변경 사항이 꺼집니다.

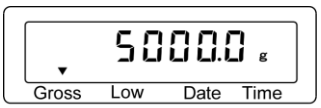
Reference	(1) 겉 포장 중량을 감산을 수행하면 자체 중량 질량 (자체 중량)의 양만큼 계량 범위를 좁힌 다. 무게를 달수 있는 범위 = 용량을 무게 - 용기 무게 (2) 용기 중량을 감산 동안 대기 안정성 "안정성 대기"기능 항목에서 설정 될 수있다. 이 경우에 "안정성이 대기"대기 안정성 동안, 기호 "M"깜박 설정됩니다. 그 설정 방법은 "운영과 관련된 3 기능"을 참조하십시오. (3) 그 자체 중량에 이미 알려져 있는 용기를 사용하는 경우, 용기 무게는 감산의 자체 중량 (프리셋 용기 중량을 감산)를 입력하여 미리 수행 될 수 있다. 그 설정 방법은 "5 사용자 정보 설정"을 참조하십시오. (4) 전력 공급 시 영점 조정 범위를 초과하는 비율로 배치 전원을 켠 경우, 용기 중량을 감산이 실행된다.
Legal Metrology	(1) (4) 위의 작업이 수행되지 않습니다.

2-4 개체와 무게 계량에 추가

계량 할 수 있는 추가 개체를 놓고 추가 된 객체의 무게를 단다.
개체와 용기 중량을 감산 수행하는 것이 가능, 다음 물체의 질량이 배치 나머지 계량하기 이전 객체와 계량하는 계량하게 이미 계량 된 중량이다.

1 물체를 올려 계량 한다.

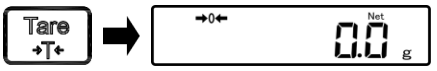


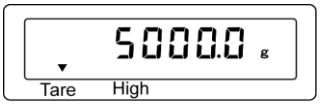


Sub LCD display (i03 only)

계량 하고자 하는 물체의 질량이 화면에 나타 난다.
.

2 용기 중량 빼기를 수행 한다.



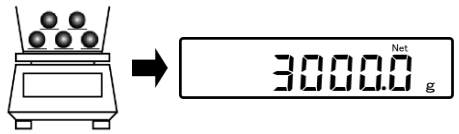


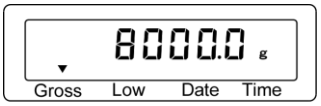
Sub LCD display (i03 only)

[Tare] 키를 누르십시오.
제로로 표시 변경하고
"Net" 기호에 불이 들어 온다.

영점과 인디케이터 변경 " **Net** " 기호에 불이 들어 온다.

3 물체를 추가 하여 무게를 계량 한다.





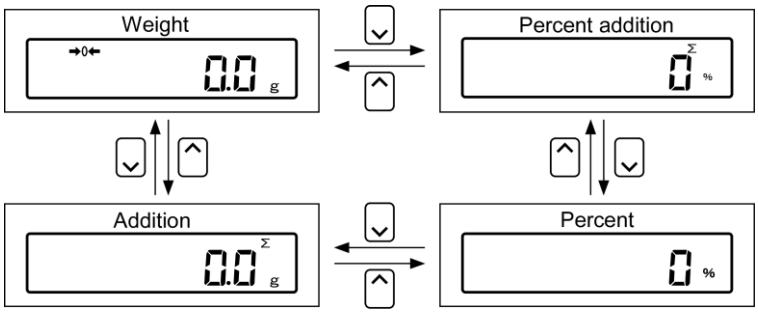
Sub LCD display (i03 only)

한 개에 대한 첨가 물체의 질량을 나타낸다.

2-5 메인 LCD 표시기를 선택

메인 LCD 및 서브 LCD 서로 조합하여 사용할 수 있다.
다음과 같은 순서로 주요 LCD 표시 변경의 내용:

Reference	는 경우,%규모 기능과 추가 기능을 설정한 LCD 표시 선택(전환)사용할 수 있다. ("작업과 관련된 3 기능"을 참조하십시오.)

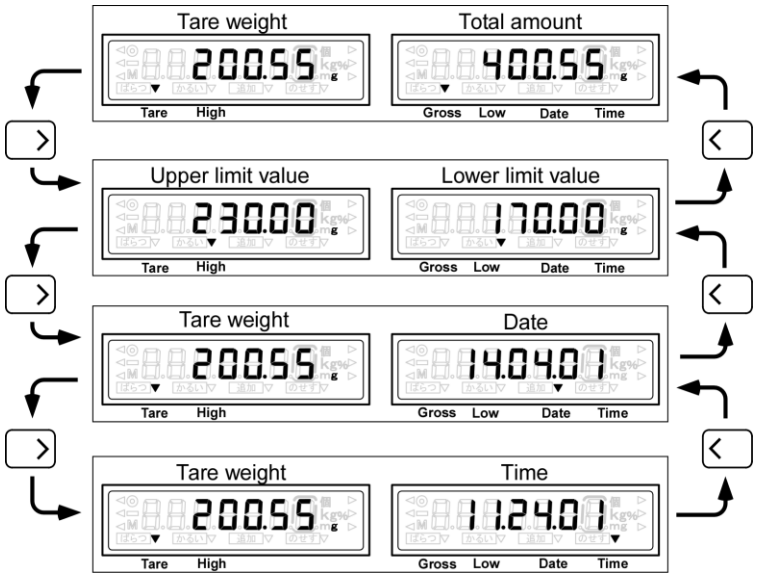


2-6 서브 LCD 표시기를 선택 (i03 만)

메인 LCD 및 서브 LCD 서로 조합하여 사용할 수 있다.
다음과 같은 순서로 주요 LCD 표시 변경의 내용 :

서브 LCD 표시기 콘텐츠

Sub LCD 1 Sub LCD 2



Reference	전원이 꺼진 경우, 이전의 표시가 유지된다. 예) 용기 무게와 시간이 표시 될 때 전원이 꺼진다.

	다음에 전원이 켜지 되면, LCD 표시가 자체 중량으로 나타나고 시간이 표시된다.

2-7 기본 조작

아래와 같이 본 제품의 메뉴를 2 개로 나누어져 있다.

（1） 설정 메뉴

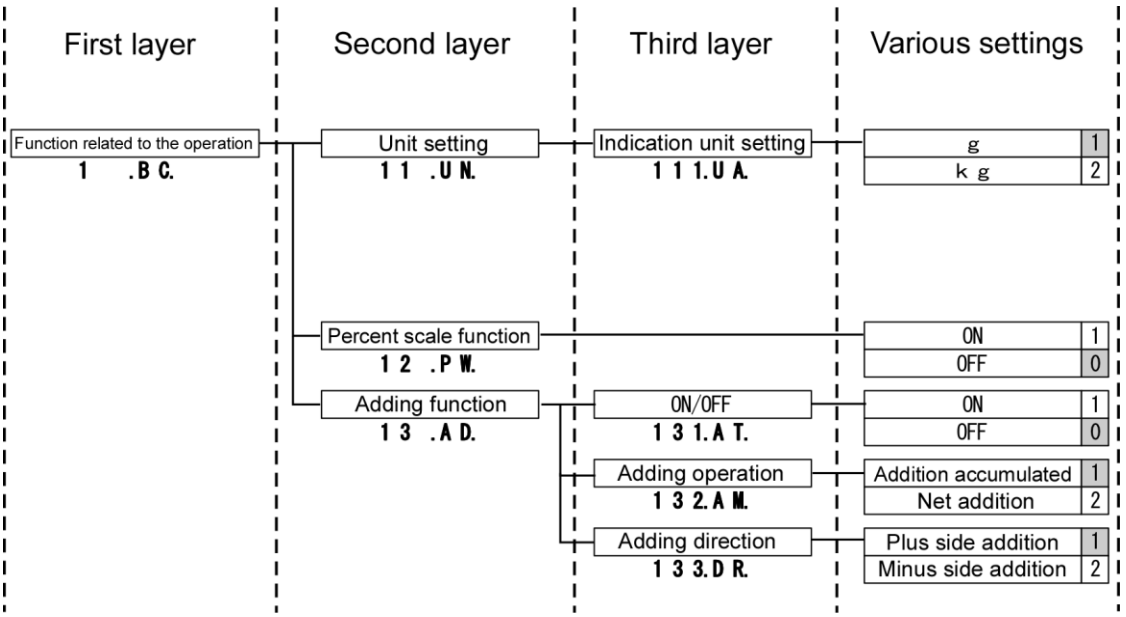
메뉴의 다양한 기능을 설정하기

（2） 실행 메뉴

메뉴는 설정 하기하지만, 프로그램을 실행할 수 없다.

2-7-1 설정 메뉴의 계층 구조

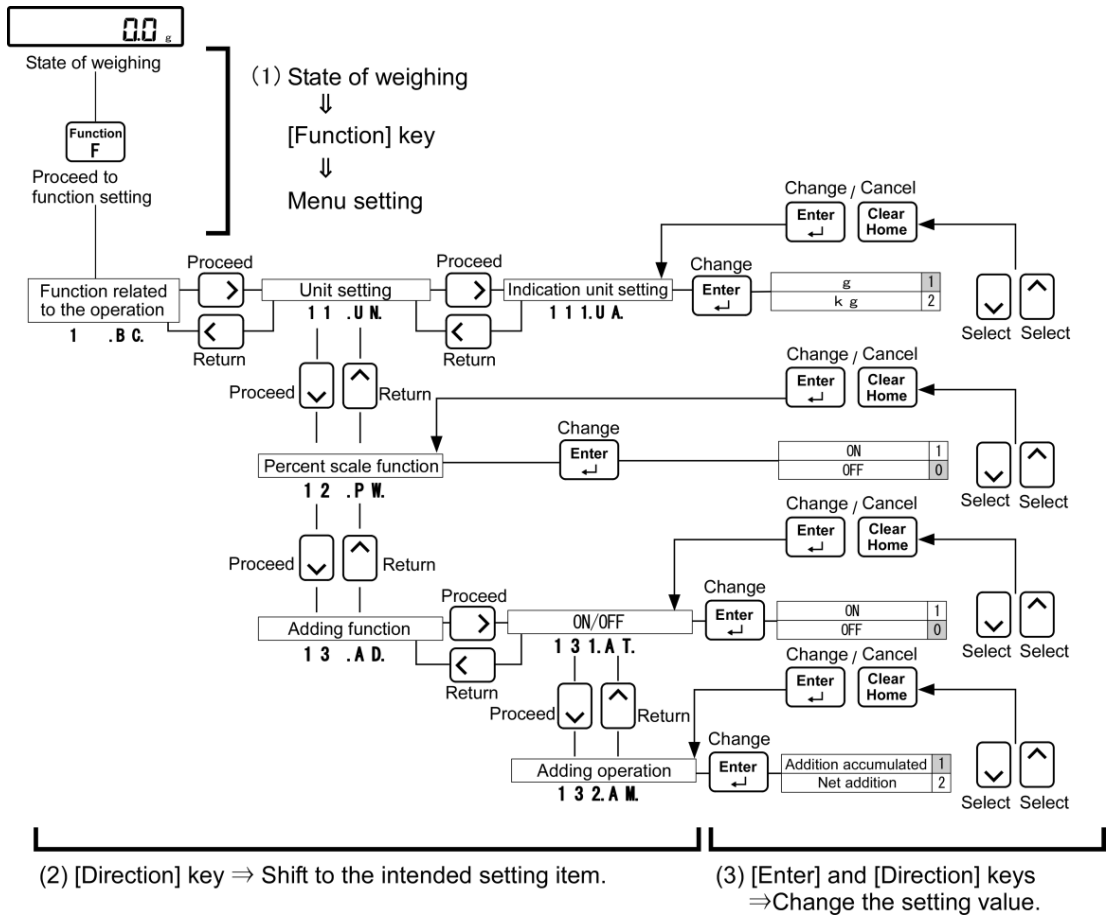
이 제품의 설정 메뉴 4 에, 첫 번째 계층은 세 번째와 다양한 설정을 위 해에서 나뉘어 져 있다.



2-7-2 다양한 기능의 설정 설정 메뉴의 운영,

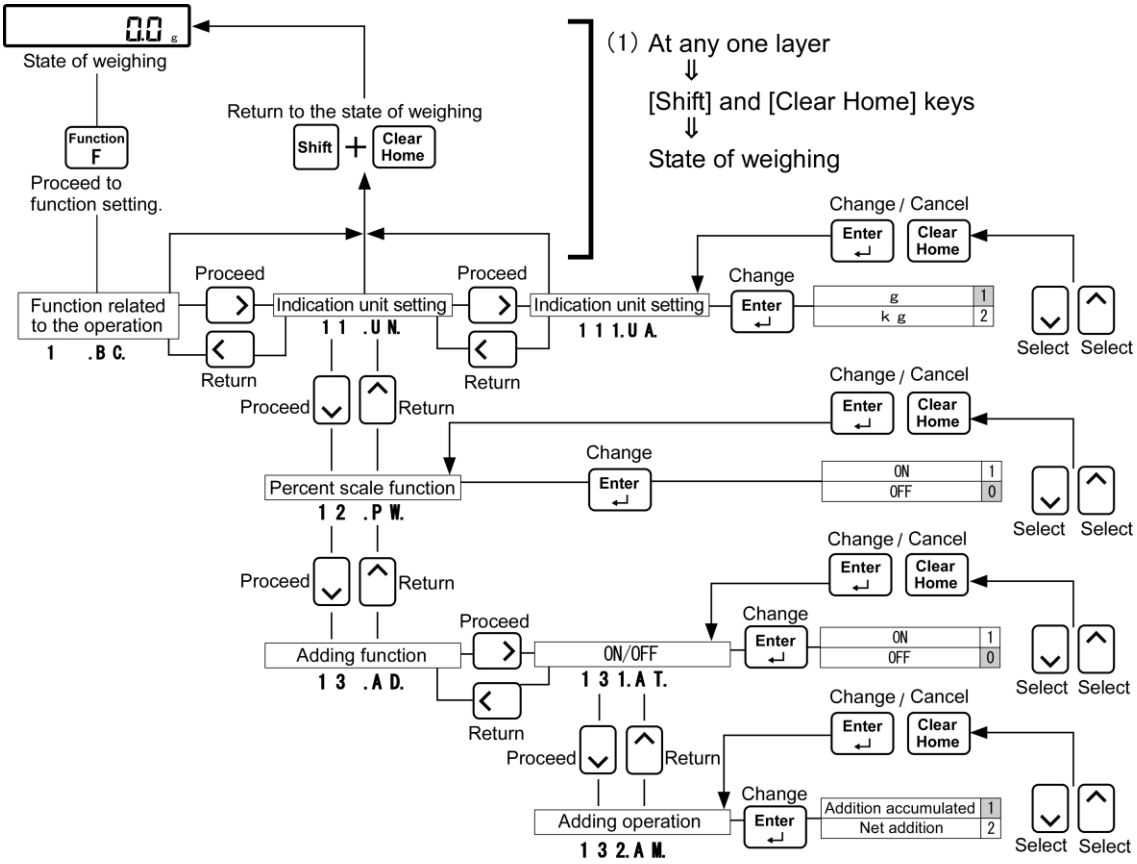
무게의 상태에서 다양한 기능에 대한 설정을 수행하려면, 주로 다음 절차를 실행 한다.

(1) 무게의 상태에서 각각의 설정을 입력하려면 [Function F] 키를 누르십시오.
(2) 원하는 설정 항목은[Direction]사용하여 이동한다.
(3) 상기는 [Enter]를 사용하여 설정 값과 [방향] 키를 변경 한다.



다양한 기능을 설정 한 후 무게의 상태로 돌아가려면, 주로 다음 절차를 실행 한다.

(1) 제 1,제 2 또는 제 3 째 문단에 내용에 [SHIFT]를 선택한 후 [Clear Home] 키를 누르십시오.

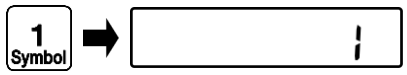


2-7-3 설정 메뉴의 숫자 값의 입력.

Reference	숫자입력은 최대 7 자리로 제한 된다.

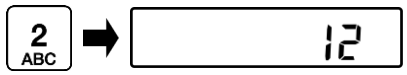
■Example) 12345 를 입력하면

1 Input "1".



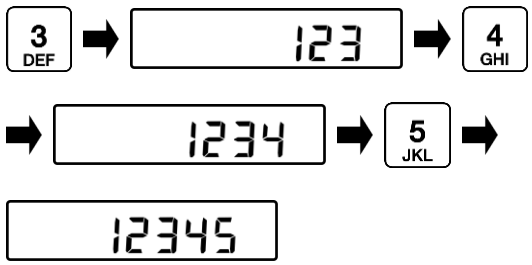
키 패드에서 숫자"1"를 누른다.
숫자 "1" 「1」과 같은 화면
오른쪽에 표시 된다.

2 Input "2".



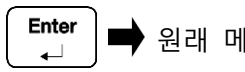
키 패드에서 숫자"2"를 누른다.
"2"숫자 "12"가 왼쪽으로 이동 이전
입력 "1"과 「12」등의 맨 오른쪽에
표시 된다.

3 Input "3", "4" and "5" in sequence.



순서대로 [숫자 키 패드] "3", "4"및 "5"를
누르십시오.

4 입력 된 숫자 값을 수정합니다.



➡ 원래 메뉴로 돌아갑니다.

[Enter] 키를 누르십시오.
원래 메뉴로 돌아 가기

5 마이너스 기호 숫자 값을 입력 할 때
(–) 넣는다.

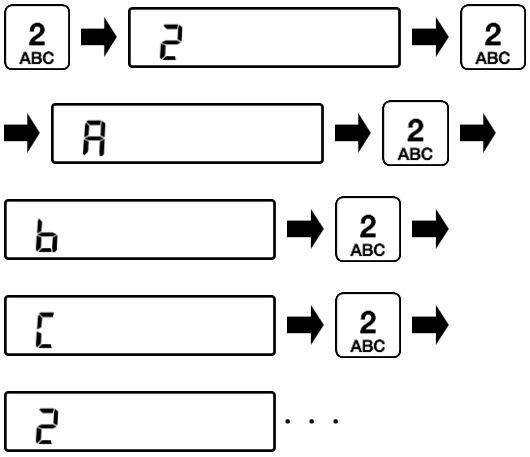
다음 [Shift] 키를 누르고
[* (+/-)] 순서로 키.
입력은 숫자 값을
언급한 1 단계~4 위에서 참조.

Reference	, [Enter] 키를 눌러 [지우 Clear Home] 키를 누르기 전에 숫자 값을 다시 입력 할 수 있다.

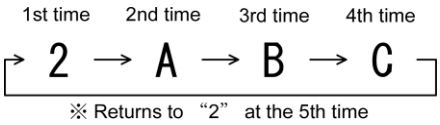
2-7-4 설정 메뉴의 동작, 문자 입력

■ 문자 입력의 동작

1 [숫자 키 패드]"2"을 누른다.

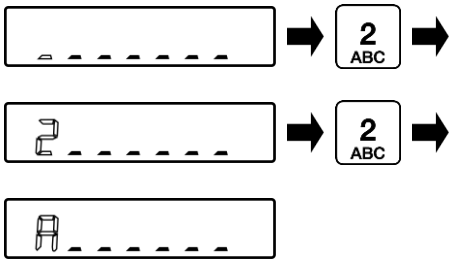


에서 [숫자 키 패드] "2"를 누릅니다.
숫자는 "2" 「2」처럼 왼쪽 상단에 표시 된다.
다시 [숫자 키 패드] "2"를 누릅니다.
문자 "A"가 「A 」처럼 왼쪽 극단적에 표시됩니다
. 그 후, [숫자 키패드] "2"는 문자의 변화에 "B"다음 "C."을 누를 때마다 아래와 같이 변화 됩니다.



■Example) ABC 를 입력 할 때

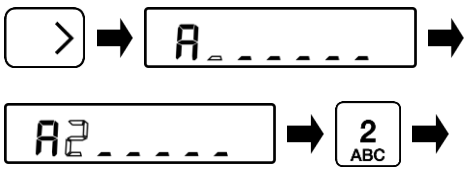
1 입력 "A"



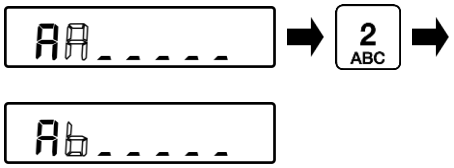
[숫자 키 패드] "2". 누른다
숫자는 "2" 「2」처럼 화면 왼쪽에 표시 된다.

다시 [숫자 키패드] "2"를 누릅니다.
문자 "A"가 「A 」처럼 화면 왼쪽에 표시 된다.

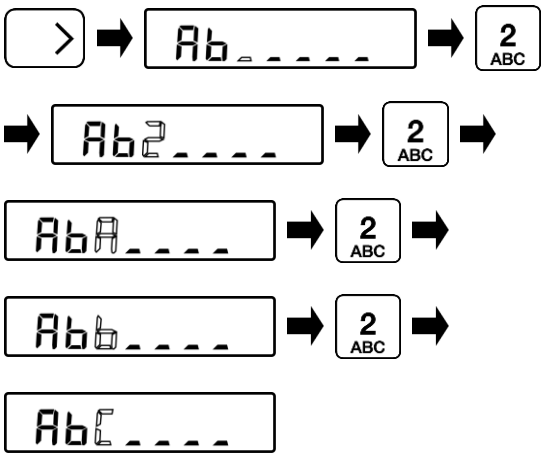
2 Input " B "



키 패드에서 [방향] 키의 "오른쪽"버튼을 누릅니다.
입력 된 숫자는 오른쪽으로 이동합니다.
B 로 변경까지 [숫자 키패드] "2"를 계속 누른다.

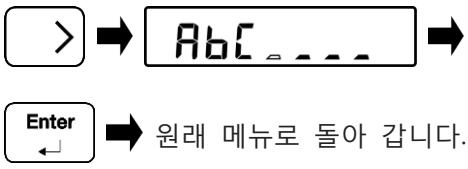


3 입력 "C"



[방향] 키의 "오른쪽"버튼을 누릅니다.
입력 된 숫자는 오른쪽으로 이동합니다.
" 「ABC」을"로 표시 변경까지 [숫자 키 패드] "2"를 계속 누르고.

4 Discontinue inputting.



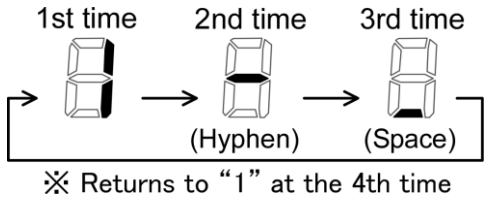
원래 메뉴로 돌아 갑니다.

[방향] 키의 "오른쪽"버튼을 누릅니다.
입력 된 숫자는 오른쪽으로 이동 한다.

[Enter] 키를 누르십시오.
문자 입력이 완료, 원래 메뉴 표시로 돌아 간다.

Reference

아래의 그림과 같이 1 Symbol 변경 표시의 키 패드를 누르시오.

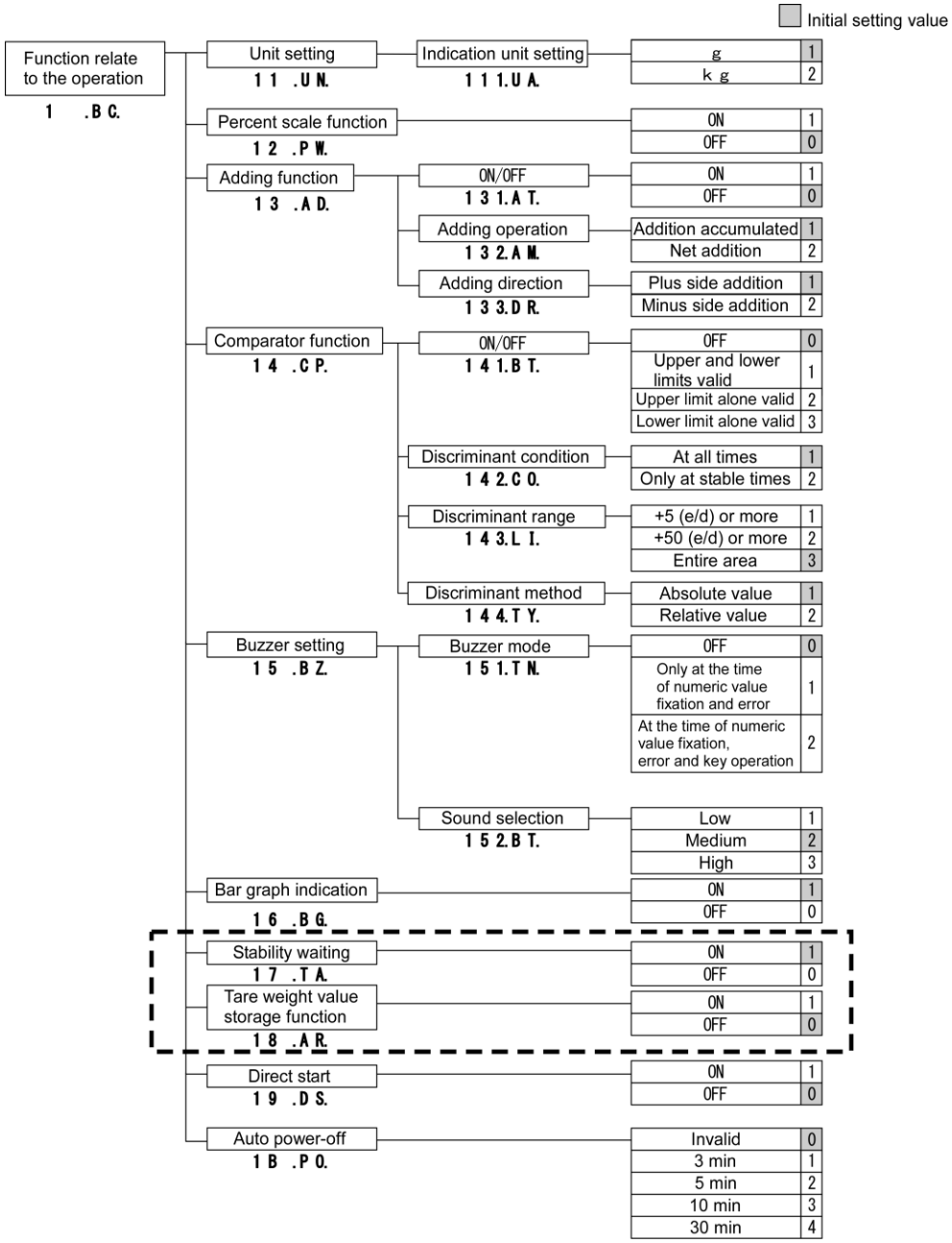


※ Returns to "1" at the 4th time

3 조작에 관련된 기능

설정 규모 동작을 변경하려면

3-1 동작에 관련된 기능의 계층



Legal Metrology	"[----]"사용될 수 없다.

3-2 단위 설정

무게 모드에서 단위는 [g] 또는 [kg]중 하나를 설정 할 수 있다.

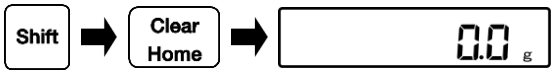
1 설정 메뉴를 선택합니다.
단위 설정을 선택합니다.
("설정 메뉴의 동작 2-7-2, 각종 기능의 설정"및 "운영에 관련된 기능의 계층 3-1")

2 단위를 결정합니다.

키 패드 [방향] 키를 누르십시오.
「111.UA.」를 선택합니다.
입력 문자열 값 입니다.
「111.UA. 1g
「111.UA. 2」: kg

설정 값의 입력

3 단위 설정을 완료합니다.



다음 [SHIFT]를 선택하고 [Clear Home] 키를 누르십시오.
중량 스케일 모드로 설정되어있는 장치에 동작 모드 변경 표시된다.

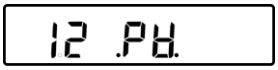
Legal Metrology	이모델의"kg 111.A.2"최대치 단위는 100kg-300kg 에 사용할 수 있는 기계이다.

3-3 퍼센트 스케일 기능

계량 대상물의 중량을 기준으로 중량 %로 상대적으로 표시된다.

1 설정 메뉴를 선택합니다.
백분율 스케일을 선택합니다.
("설정 메뉴의 동작 2-7-2, 각종 기능의 설정"및 "운영에 관련된 기능의 계층 3-1")

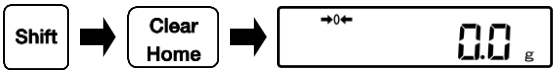
2 퍼센트 스케일 모드로 동작 모드를 설정한다.



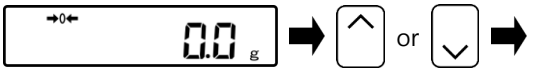
설정 값의 입력

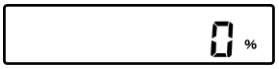
키 패드 [방향] 키를 누르십시오.
「12.PC.」를 선택
입력 문자열 값입니다.
「12.PW. 1」: ON
「12.PW. 0」: OFF
다음 [SHIFT]를 선택하고
[Clear Home] 키를 누르십시오.
동작 모드는 가중치 스케일 모드로 복귀한다.

3 설정을 완료합니다.



4 백분율 스케일 모드로 표시 모드를 전환.





"위로"또는 "아래로"[방향] 키를 누릅니다.
「 **%** 」의 동작 모드가 퍼센트 스케일 모드로 변경 되었음을 표시기에 나타난다.

3-4 추가 기능

복수의 물체가 순차적으로 계량 할 무게의 총 값을 나타낸다.
가산 함수 계산하는 방법이 두 가지 포함되어 있습니다.

함수 외의 기능	개체를 교체하는 동안 물체를 계량 방법은 계량하기
Net 추가 기능	물체를 계량 방법은 개체를 교체하지 않고 계량하기

가산 함수는 모든 스케일 모드, 즉 체중계 모드 퍼센트 스케일 모드,계수 스케일 모드에서 사용 될 수 있다.

1 설정 메뉴를 선택합니다.
가산 기능을 선택합니다.
("설정 메뉴의 동작 2-7-2, 각종 기능의 설정"및 "운영에 관련된 기능의 계층 3-1")

2 가산 기능을 설정합니다.

설정 값의 입력

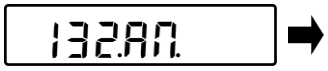
[방향] 키를 누르십시오.

「131.AT.」을 선택합니다.

입력 문자열 값입니다.

「131.AT. 0」: OFF
「131.AT. 1」: ON

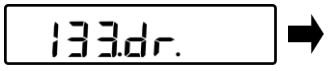
3 추가 누적 기능 또는 추가 기능을 선택합니다.



설정 값의 입력

[방향]키 누른다.
Select「132.AM.」.
입력 설정 값입니다.
「132.AM. 1」: Addition 의 축적
「132.AM. 2」: Net 추가

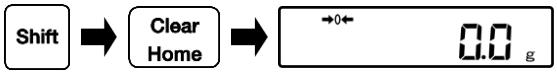
4 플러스 측의 추가 또는 마이너스 측 추가를 선택합니다.



설정 값의 입력

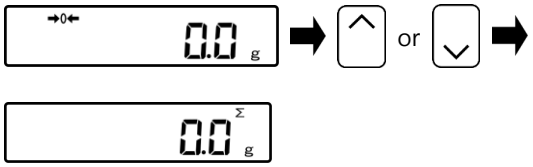
방향]키 누른다.
「133.DR.」을 선택합니다.
입력 설정 값입니다.
「133.DR. 1」: Plus 쪽 추가
「133.DR. 2」: Minus 쪽 추가

5 설정을 완료합니다.



다음 [SHIFT]를 선택하고
[Clear Home] 키를 누르십시오.
동작 모드는 가중치 스케일 모드로 복귀한다.

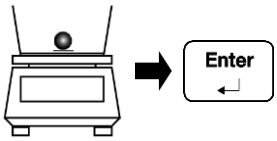
6 가산 모드로 표시 전환.



푸시"업"또는"다운"은 [방향 (Direction)]키의. 「Σ」의 동작 모드가 가산 모드로 변경되었다는 것을 나타내는 상기 표시에 나타난다.

3-4-1 플러스 측의 첨가에 의해 무게

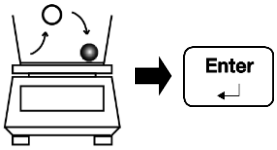
1 계량을 할 첫 번째 대상을 올려 놓습니다



「✱」표시, [Enter] 키를 누르면. 가중 값이 저장되고, 「Σ」는 몇 초 동안 표시됩니다.

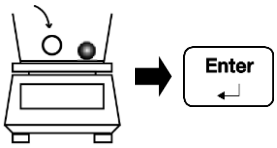
2 교체 누적 가산의 경우 물체를 새

것으로 계량한다.



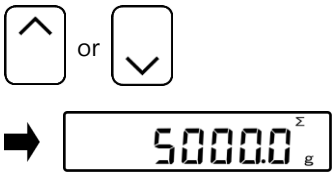
이전의 물체를 제거하여 영점 표시로 돌아가고, 다음 대상 계량하도록 배치 계량한다.
「✱」표시되면, [Enter] 누른다.
가중 값이 저장되고, 「Σ」는 몇 초 동안 표시됩니다.
추가 수행하기 위해 이 작업을 반복합니다.

3 그물 첨가의 경우,
물체를 추가하는 무게 합니다.



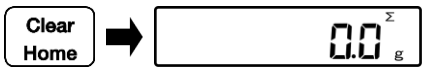
물체를 추가 할 때 다른 작업을 하지 않고 계량 한다.
「✱」나타나면, [Enter]키를 누른다.
자동 용기 무게 빼기
다음에「Σ」몇 초 동안 누적 값, 중량 표시에 스케일 값을 나타낸 후. 추가 수행하기 위해 이 작업을 반복합니다..

4 누적 값을 표시합니다.



[방향] 키를 누르십시오.
「Σ」및 축적 된 값이 표시됩니다.

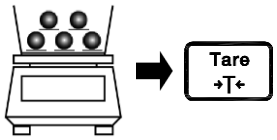
5 누적 된 값을 취소합니다.



[Clear Home] 키를 누르십시오.
누적 값이 지워집니다.

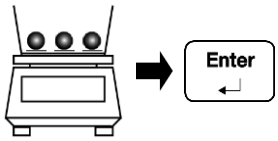
3-4-2 마이너스 측의 첨가에 의해 계량

1 계량 할 개체를 놓고 용기 무게 빼기를 수행합니다.



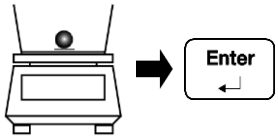
「용기(Tare)」가 나타나면, [Enter] 키를 누릅니다.
가중 값이 저장되고, 「Σ」는 몇 초 동안 표시됩니다.

2 계량 할 수 있는 개체를 제거하고 계산을 추가 수행합니다.



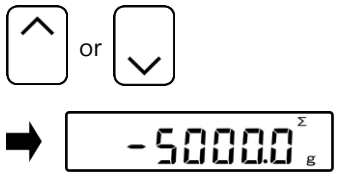
개체를 제거하는 계량한 후,
「 ✱ 」 표시, [Enter] 키를 누른다.
가중 값이 저장되고,
「 **Σ** 」는 몇 초 동안 표시됩니다.
추가를 수행하기 위 해이 작업을 반복합니다.
.

3 계량 할 수 있는 다음 개체를 제거하고 계산을 추가 수행합니다.



개체를 제거하는 것은 다른 작업을 수행하지 않고 계량 한 다음.
「 ✱ 」 표시, [Enter] 키를 누른다.
「 **Σ** 」및 자동 용기 중량을 감산 한 다음 수초 무게 표시에 스케일 복귀에 대한 누적 값을 나타내는 후. 추가 수행하기 위해 이 작업을 반복합니다.

4 누적 값을 표시합니다.



[Direction] 키를 누르십시오.

「 **Σ** 」과 누적 된 값이 표시됩니다.

5 누적 된 값을 취소합니다.

[Clear Home] 키를 누르십시오.

누적 값이 지워집니다.

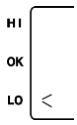
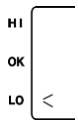
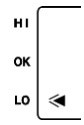
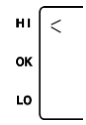
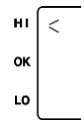
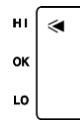
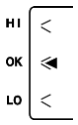
3-5 비교기 기능

이 임계 값을 미리 설정하고, 측정 값이 설정 값에 의해 정의 된 범위 내에 있는지 여부를 판단 할 수 있다.

Reference	비교 기능은 임의의 스케일 모드, 즉 체중계 모드 퍼센트 스케일 모드, 계수 스케일 모드에서 사용될 수 있다.

3-5-1 차별을 수행하는 방법

하부 및 상부 한계를 설정합니다. 다음, 물체의 중량을 계량 할 것인지 여부를 「◀」와 메인 LCD 에 표시되어있는 (상한 이상) (하한보다 낮은) 로우 적절하거나 높다.

단일 포인트 (하한) 설정			단일 포인트 (상한) 설정			2 포인트 (상한과 하한) 설정		
상한 이상	적당량	하한치 이하	상한 이상	적당량	하한치 이하	상한 이상	적당량	하한치 이하
								

3-5-2 차별 기준 및 상한과 하한 설정.

차별은 기준에 따라 수행 된다. :

절대 값	식별은 미리 설정된 상한 값과 하한 값에 기초하여 수행된다.
상대 값	참조 숫자 값은 미리 설정되고, 판정은 기준 수치에 대해 설정된 상한 값과 하한 값에 의해 규정 된 범위에 기초하여 수행 된다.

3-5-3 비교기 기능 설정

1 설정 메뉴를 선택합니다.
선택 비교 기능.
("설정 메뉴의 동작 2-7-2, 각종 기능의 설정"및
"운영에 관련된 기능의 계층 3-1")

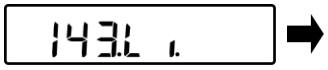
2 설정 비교기 기능.

설정 값의 입력에서
[방향] 키를 누르십시오.
「141.BT.」을 선택합니다.
입력 문자열 값입니다.
「141.BT.0」: OFF 「141.BT.1 은」:
상한과 하한 유효한 「141.BT.2」:
혼자 상한 유효
「141.BT.3」: 혼자 하한 유효

3 판별 조건을 설정 한다.

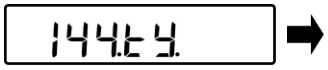
설정 값의 입력에서
선택 [방향] 키를 눌러
「142.CO.」
입력 설정 값
「142.CO.1」: 차별 항상
「142.CO.2」: 차별 단지에서 안정
시간

4 판별 범위를 설정 한다.



설정 값의 입력에서
[방향] 키를 누르십시오.
「143.LI.」를 선택
입력 문자열 값입니다.
「143.LI.1」: 5D 이상을
「143.LI.2」: 이상 (50D)
「143.LI.3」: 전체 영역

5 판별 방법을 설정 한다.



설정 값의 입력에서
[방향] 키를 누르십시오.
「144.TY.」를 선택
입력 문자열 값입니다.
「144.TY.1」: 절대 값 차별
「144.TY.2」: 편차 값 차별

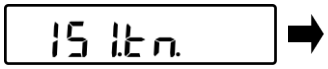
Reference	상기 기준 값과 상한 및 하한 값의 설정은 "5 사용자 정보 설정"참조.

3-6 Buzzer setting

이 키 입력은 비교 기능을 사용할 수 있는 편리한 기능입니다.

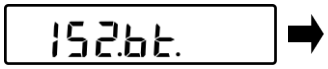
1 설정 메뉴를 선택합니다.
부저 설정 기능을 선택합니다.
("설정 메뉴의 동작 2-7-2, 각종 기능의 설정"및
"운영에 관련된 기능의 계층 3-1")

2 부저 모드 설정을 선택 한다.



설정 값의 입력에서
[방향] 키를 누르십시오.
「151.TN.」를 선택
입력 문자열 값입니다.
「151.TN.0」: OFF 의 시점에서
「151.TN.1」: -숫자 값 고정 / 오류입니다
. 그 시점에서
「151.TN.2」: -numeric 값 고정 / 오류입니다
- 키 입력 / 오류가 발생했습니다.
-키 패드 작업.

3 부저 중량 설정을 선택 한다.



설정 값의 입력에서
[방향 [Direction]] 키를
누르십시오.「152.BT.」를 선택
입력 문자열 값입니다.
「152.BT.1」: 낮은
「152.BT.2」: 중간
「153.BT.3」: 높은

3-7 막대 그래프 표시

막대 그래프의 표시 / 비활성 표시 설정.

1 설정 메뉴를 선택 합니다.
막대 그래프 표시를 선택 합니다.
("설정 메뉴의 동작 2-7-2, 각종 기능의 설정"및
"운영에 관련된 기능의 계층 3-1")

2 막대 그래프 표시를 설정 한다.

설정 값의 입력에서
[방향] 키를 누르십시오.
「16.BG.」을 선택 한다.
입력 문자열 값 이다.
「16.GB.0」: OFF
「16.BG.1」: ON

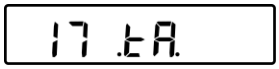
3-8 대기 안정성을 위한 조건

Legal Metrology	사용할 수 없습니다.

가중치가 안정되기 전에 어느 하나 무게 값을 영점 조정 또는 용기 무게 빼기를 표시하는 경우에 설정합니다.

1 설정 메뉴를 선택합니다.
안정성 대기의 조건을 선택합니다.
("설정 메뉴의 동작 2-7-2, 각종 기능의 설정"및
"운영에 관련된 기능의 계층 3-1")

2 안정성 대기의 조건을 설정 합니다.



설정 값의 입력에서
[방향] 키를 누르십시오.
「17.TO.」를 선택
입력 문자열 값입니다.
「17.TO.0」: OFF「17.TA.1」: ON

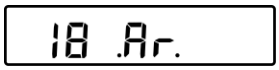
3-9 용기 가중치 저장 기능

Legal Metrology	사용할 수 없습니다.

용기 중량은 감산 전원 공급 시에 저장된 대량으로 수행된다.
계량 팬에 배치 계량하는 용기,객체와 ON/OFF 때 이 기능을 사용 한다.

1 설정 메뉴를 선택합니다.
용기 중량 값 저장 기능을 선택합니다.
("설정 메뉴의 동작 2-7-2, 각종 기능의 설정"및
"운영에 관련된 기능의 계층 3-1")

2 용기 중량 값 저장 기능을 설정 합니다.



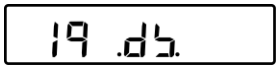
설정 값의 입력에서 [방향] 키를
누르십시오.
「18.AR.」을 선택합니다.
입력 문자열 값입니다.
「18.AR.0」: OFF
「18.AR.1」: ON

3-10 직접 기동

직접 시작 설정이 가능 [ON / OFF] 키를 누르지 않고 전원 공급 장치 상자의 스위치에 전원 켜고 끌 수 있습니다.

1 설정 메뉴를 선택합니다.
직접 시작 기능을 선택
("설정 메뉴의 동작 2-7-2, 각종 기능의 설정"및
"운영에 관련된 기능의 계층 3-1")

2 직접 start 기능을 설정 한다.



설정 값의 입력
에서 [방향] 키를 누르십시오.
「19.DS 를.」선택
입력 문자열 값입니다.
「19.DS.0」: OFF
「19.DS.1」: ON

3-11 자동 전원 차단

이 기능은 자동으로 본체의 전원을 해제하는 기능 이다

1 설정 메뉴를 선택합니다.
자동 전원 오프 기능을 선택합니다.
("설정 메뉴의 동작 2-7-2, 각종 기능의 설정"및
"운영에 관련된 기능의 계층 3-1")

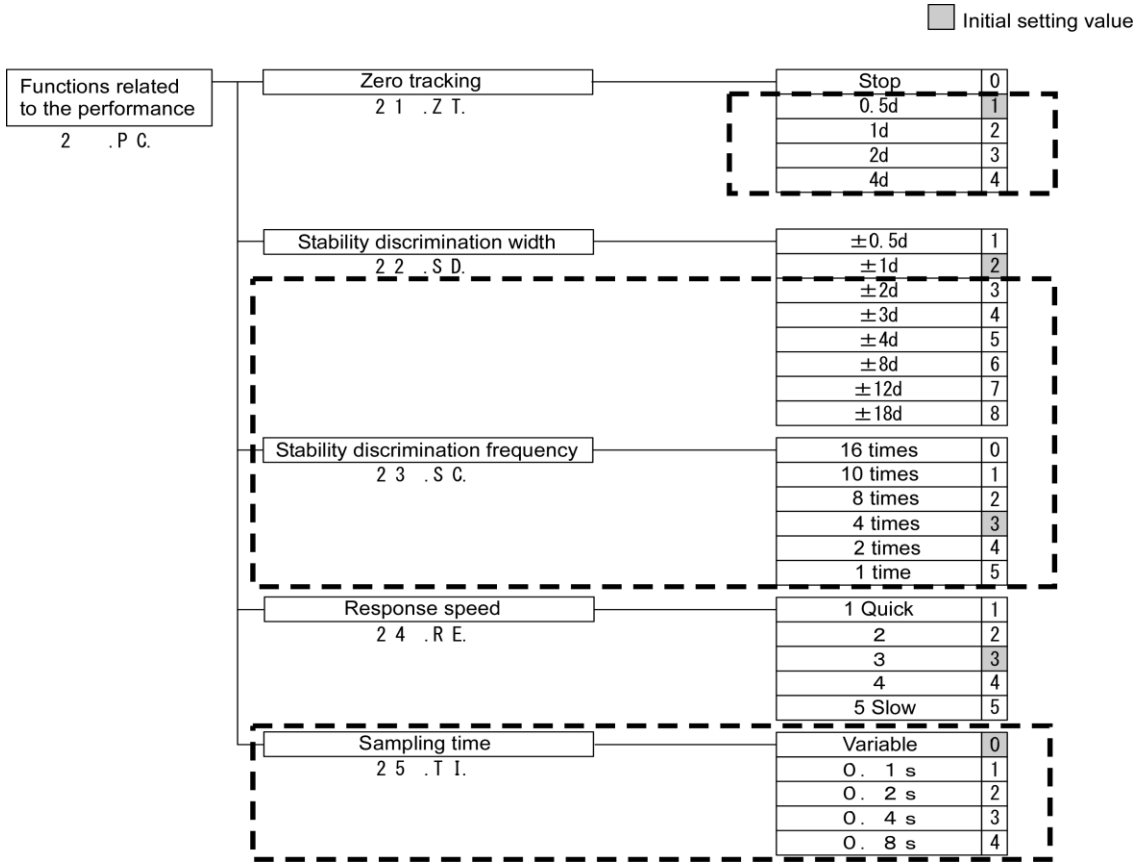
2 자동 전원 OFF 기능을 설정 한다.

설정 값의 입력 에서 [방향] 키를 누르십시오.
「1B.PO.」를 선택
입력 문자열 값입니다.
「1b.PO.0」: 잘못된
「1b.PO.1」: 3 분
「1b.PO.2」: 5 분
「1b.PO.3」: 10 분
「1b.PO.4」: 30 분

4 기능 성능 관련

스케일 표시 안정성과 응답 속도를 설정합니다.

4-1 성능에 관련된 기능의 계층



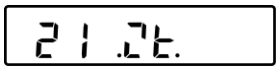
Legal Metrology	" [ ] "사용될 수 없다.

4-2 영점 추적

영점 추적 기능을 설정하면 자동 온도 변동에 의해 정확한 영점 변동이 발생하는 것을 가능하게, 등 "H0"가 "0"표시가 유지되는, 표시되어있는 경우 발생할 가능성이 있다.

1 설정 메뉴를 선택합니다.
제로 추적 기능을 선택합니다.
("성능에 관련된 기능의 4-1 계층"and"설정 메뉴의 동작 2-7-2, 각종 기능의 설정"등)

2 제로 추적 기능을 설정 한다.



설정 값의 입력

설정 값의 입력
에서 [방향] 키를 누르십시오.
「21.ZT 를.」선택
입력 문자열 값 입니다.
「21.ZT.0」: 중지
「21.ZT.1」: 0.5D
「21.ZT.2」: 1D
「21.ZT.3」: 2D
「21.ZT.4」: 4D

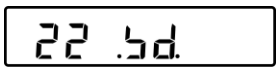
Legal Metrology	"21.ZT.2-4"은 사용될 수 없다.

4-3 안정성 차별 폭

큰 숫자 값이 설정되어, 높은 안정성이 얻어진다.

1 설정 메뉴를 선택합니다.
안정성 차별 폭을 선택합니다.
("성능에 관련된 기능의 4-1 계층", "설정 메뉴의 동작 2-7-2, 각종 기능의 설정"등)

2 안정성 차별 폭을 설정 한다.



설정 값의 입력에서
[방향] 키를 누르십시오.
「22.SD.」를 선택
입력 설정 값.
「22.SD.1」: 0.5D ± (중증)
「22.SD.2」: 1D ±
「22.SD.3」: 2D ±
「22.SD.4」: 3 차원 ±
「22.SD.5」: 4D ±
「22.SD.6」: 8D ±
「22.SD.7」: 12D ±
「22.SD.8」: 18D ± (보통)

Legal Metrology	"22.SD.3-8"은 사용될 수 없다.

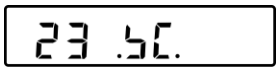
4-4 안정성 차별 주파수

Legal Metrology	사용할 수 없습니다.

큰 숫자 값이 설정되어, 높은 안정성이 얻어진다.

1 설정 메뉴를 선택합니다.
안정성 차별 주파수를 선택합니다.
("성능에 관련된 기능의 4-1 계층", "설정 메뉴의 동작 2-7-2, 각종 기능의 설정"등)

2 안정성 차별 주파수를 설정합니다.



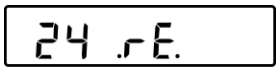
설정 값의 입력
에서 [방향] 키를 누르십시오.
「23.SC 를.」를 선택합니다.
입력 설정 값.
「23.SC.0」: 16 회 (중증)
「23.SC.1」: 10 배
「23.SC.2」: 8 시간
「23.SC.3」: 4 시간
「23.SC.4」: 2 회
「23.SC.5」: 1 회 (보통)

4-5 응답 속도

큰 숫자 값이 설정되어, 높은 안정성이 얻어진다.

1 설정 메뉴를 선택합니다.
응답 속도를 선택합니다.
("성능에 관련된 기능의 4-1 계층", "설정 메뉴의 동작 2-7-2, 각종 기능의 설정"등)

2 응답 속도를 설정 한다.



설정 값의 입력에서
[방향] 키를 누르십시오.
「24.RE.」를 선택
입력 문자열 값 입니다.
「24.RE.1」: 1 (빠른)
「24.RE.2」: 2
「24.RE.3」: 3
「24.RE.4」: 4
「24.RE.5」: 5 (느린)

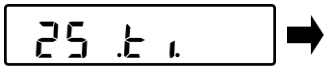
4-6 체중 갱신 간격

Legal Metrology	사용할 수 없습니다.

이것은 정기적으로 데이터를 출력하는 기능이다.

1 설정 메뉴를 선택합니다.
샘플링 시간을 선택합니다.
("성능에 관련된 기능의 4-1 계층", "설정 메뉴의 동작 2-7-2, 각종 기능의 설정"등)

2 샘플링 시간을 설정 한다.



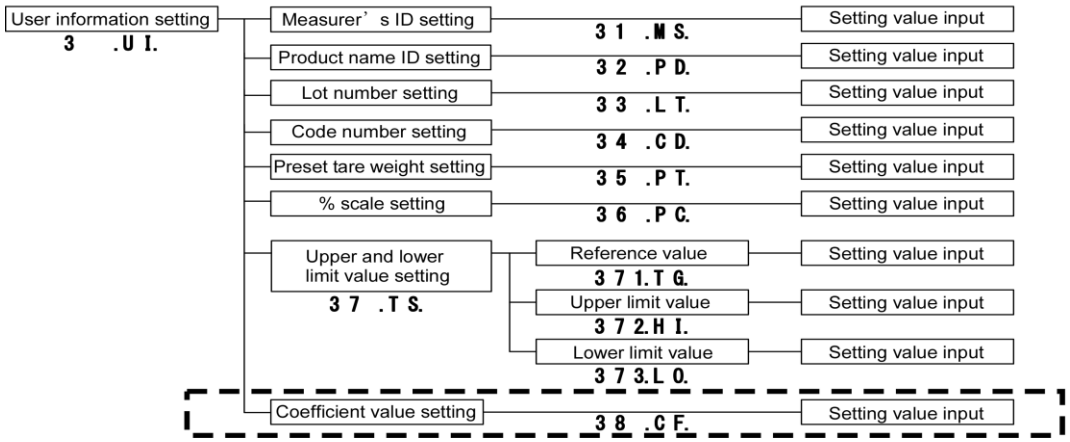
설정 값의 입력
에서 [방향] 키를 누르십시오.
「25.TI 를.」를 선택합니다.
입력 설정 값.
「25.TI.0」: 변수
「25.TI.1」: 0.1S
「25.TI2」: 0.2S25.TI3」: 0.4S25.TI.4」: 0.8S

5 사용자 정보 설정

다양한 사용자 ID,상부,하한 값을 설정 한다.

5-1 사용자 정보의 계층 구조 설정.

Initial setting value



Reference

(1) ID 에 대한 최대 10 자리까지 등록 할 수 있다.
(2) 설정된 최대 100 ID 는 "100"을 "001"에서 개별적으로 등록 할 수 있다. 어떻게 등록하려면, 참조 "9 실행 메뉴."
(3) ID 등록 사용을 위해 결합 할 수 있는 문자는 다음과 같이 표시됩니다 : [Space (blank0-9, A - F, - (마이너스)]
문자 입력의 자세한 내용은 "문자 입력, 설정 메뉴의 2-7-4 작업하기"를 참조.

Legal Metrology

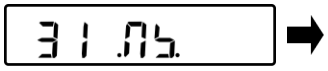
" - - - - " 사용될 수 없다.

5-2 측정기의 ID 설정

ID 를 각각 측정하기 위해 제공 될 수 있다.

1 설정 메뉴를 선택합니다.
측정기의 ID 를 선택합니다.
("사용자 설정 정보의 5-1 계층", "설정 메뉴의 동작 2-7-2, 각종 기능의 설정"등)

2 측정기의 ID 를 설정 한다. 아이디의 입력 에서
("설정메뉴의 2-7-4 운영,문자 입력")



[방향] 키를 누르십시오.
「31.MS.」를 선택

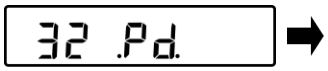
입력의 ID.

5-3 제품 이름 ID 설정

아이디는 각 제품의 이름을 제공 할 수 있다.

1 설정 메뉴를 선택합니다.
제품 이름 ID 를 선택합니다.
("사용자 설정 정보의 5-1 계층", "설정 메뉴의 동작 2-7-2, 각종 기능의 설정"등)

2 제품 이름 ID 를 설정 한다.



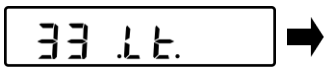
입력의 ID. 에서
("설정메뉴의 2-7-4 운영,문자 입력")
[방향] 키를 누르십시오.
「32.PC.」를 선택
입력의 ID.

5-4 로트 번호 설정

숫자는 각 로트에 대해 제공 될 수 있다.

1 설정 메뉴를 선택 한다.
로트 번호를 선택 한다.
("사용자 설정 정보의 5-1 계층", "설정 메뉴의 동작 2-7-2, 각종 기능의 설정"등)

2 로트 번호를 설정 한다.



입력 문자 에서.
("설정 메뉴의 2-7-4 운영,문자 입력")
[방향] 키를 누르십시오.
「33.LT.」선택
입력 문자.

5-5 코드 번호 설정.

숫자는 각각의 코드를 제공 할 수 있다.

1 설정 메뉴를 선택 한다.
코드 번호를 선택 한다.
("사용자 설정 정보의 5-1 계층", "설정 메뉴의 동작 2-7-2, 각종 기능의 설정"등)

2 코드 번호를 설정 한다.

입력 문자 에서 .
("설정 메뉴의 2-7-4 운영,문자 입력")
[방향] 키를 누르십시오.
「34.CD.」선택

입력 문자.

5-6 사전 용기 무게 설정

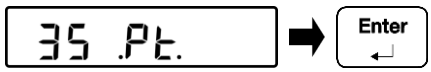
입력,등록 및 사전 용기 가중치를 호출을 할 수 있다.

5-6-1 소정의 자체 중량 값의 입력

아래와 같이하는 기준 값과 상한 및 하한 값을 입력하는 방법은 두 가지가 있다 :
- 숫자 값 설정 방법 [숫자 키 패드 동작을 통해 직접 문자열 값을 입력하기
- 실제 값의 설정 방법에 있어서, 규모의 샘플을 계량하고 그것을 설정 값을 결정 한다.

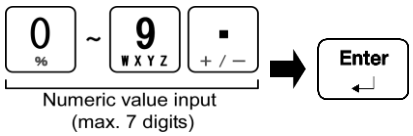
1 설정 메뉴를 선택합니다.
사전 설정 용기 무게 설정을 선택합니다.
("사용자 설정 정보의 5-1 계층", "설정 메뉴의 동작 2-7-2, 각종 기능의 설정"등)

2 사전 설정 용기 무게 설정을 설정 한다.



[방향] 키를 누르십시오.
「35.PT 를.」선택

3 용기 중량 값을 설정합니다. [수치 설정 방법]



입력 [숫자 키 패드]와 용기 무게 값입니다.
[Enter] 키를 누르십시오.

용기 중량 값이 저장된다.

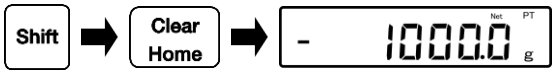
("설정 메뉴의 2-7-3 운영, 숫자 값 입력")

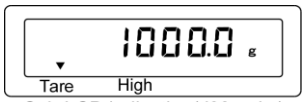
3' 용기 중량 값을 설정 한다.[실제 값 설정 방법]

[기능 F] 키를 누르십시오.
객체를 배치하는 것은 용기 중량 값에 해당하는 무게 합니다.

[Enter] 키를 누르십시오.

4 동작 모드는 스케일 모드로 복귀한다.



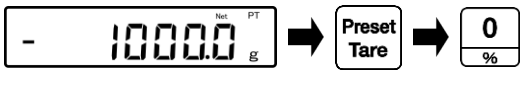


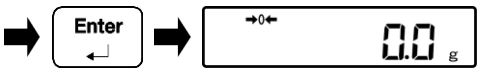
Sub LCD indication(i03 only)

용기 중량 값이 저장된다.
[SHIFT (이동)]를 선택하고
[지우기 홈] 키와 스케일 모드로
돌아갑니다.

사전 용기 중량 값이
표시됩니다.
용기 중량은 서브 LCD 에
표시됩니다.

5 미리 설정된 용기 무게 빼기 모드를 종료합니다.

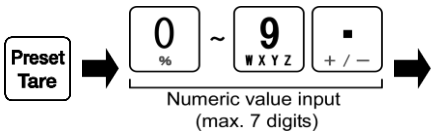


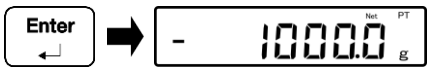


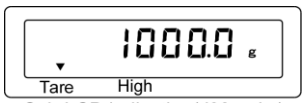
에서 [사전 설정 용기] 키를
누르십시오.
[숫자 영] 키를 누르십시오.
[Enter] 키를 누르십시오.
이제 본 용기 무게 빼기 모드가
종료 된다.

Reference	프리셋 용기 값 중량 설정은 다음과 같은 절차에 따라 단축키로 스케일 모드에서 수행 될 수 있다 :

1 용기 중량 값을 설정 한다. [수치 설정 법]







Sub LCD indication(i03 only)

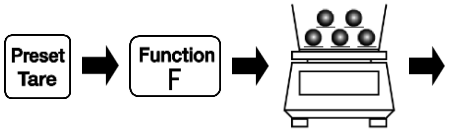
("설정 메뉴의 2-7-3 운영, 숫자 값 입력")

스케일 모드에서 [사전 설정 용기] 키를
누르십시오.

입력 [숫자 키 패드]와 사전 용기
중량 값.
[Enter] 키를 누르십시오.

사전 용기 중량 값이 표시됩니다.
용기 중량은 서브 LCD 에
표시됩니다.

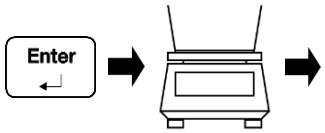
1' 용기중량 값을 설정 한다.[실제 값 설정 법]

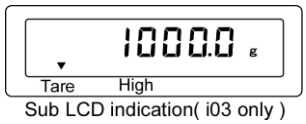


스케일 모드에서 [사전 설정 용기]
키를 누르십시오.

[기능 F] 키를 누르십시오.
물체를 놓고 하는 것은 용기
중량 값에 해당하는 무게
합니다.

[Enter] 키를 누르십시오.



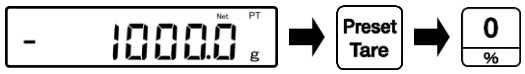


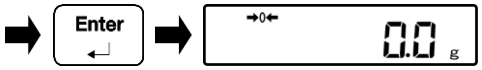
Sub LCD indication(i03 only)

개체를 제거하는 무게 합니다.

사전 용기 중량 값이 표시됩니다.
용기 중량은 서브 LCD 에
표시됩니다.

2 미리 설정된 용기 무게 빼기 모드를 종료합니다.





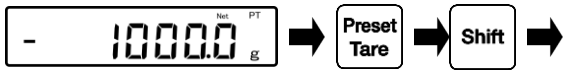
에서 [사전 설정 용기] 키를
누르십시오.
[숫자 영] 키를 누르십시오.
[Enter] 키를 누르십시오.
이제 본 용기 무게 빼기 모드가
종료 되었다.

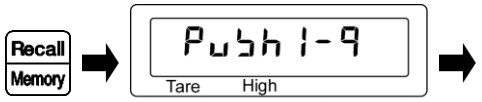
5-6-2 미리 설정 한 용기 중량 값 등록

사전에 9 가지 자체 중량 값을 등록 할 수 있다.

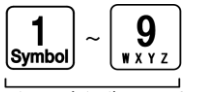
1 미리 설정 한 용기 무게 값을 설정합니다.
("사용자 설정 정보의 5-1 계층", "설정 메뉴의 동작 2-7-2, 각종 기능의 설정"등)

2 미리 설정된 용기 중량 값을 등록합니다.





Sub LCD indication (i03 only)



Input a registration number
1 ~ 9

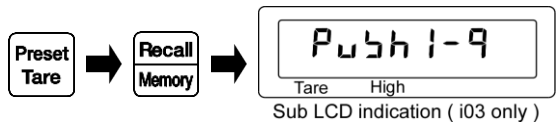
에서 [사전 설정 용기] 키를
누르십시오.
[SHIFT (이동)] 및 [불러 오기 /
메모리] 키를 누르십시오.
"PUSH 1-9"의 표시는 서브 LCD 에
나타납니다.

입력과 등록 번호 [숫자 키패드].

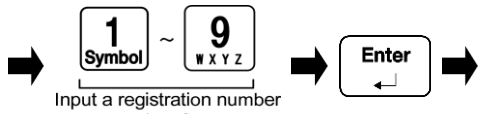
5-6-3 미리 설정 한 용기 중량 값의 호출

사전 등록 된 용기 중량 값을 호출 할 수 있다.

1 미리 설정된 용기 중량 값을 호출합니다.



Sub LCD indication (i03 only)



Input a registration number
1 ~ 9

Sub LCD indication(i03 only)

에서 [사전 설정 용기] 키를 누르십시오.
에서 [불러 오기 / 메모리] 키를 누르십시오.

"PUSH 1-9"의 표시는 서브 LCD 에 나타납니다.

입력과 전화 번호 [숫자 키 패드].
[Enter] 키를 누르십시오.
사전 용기 중량 값이 표시됩니다.
용기 중량은 서브 LCD 에 표시됩니다.

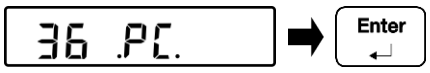
5-7 퍼센트 스케일 기준 값 설정

물체의 중량 %를 기준 중량을 기준으로 계량 표시 된다.
샘플 계량의 필요한 숫자 값 또는 실제 값 설정 방법의 입력을 요구하는 수치 설정하는 방법 중 하나로서 기준 중량을 설정한다.

1 설정 메뉴를 선택합니다.
백분율 스케일을 선택합니다.
("설정 메뉴의 2-7-2 운영, 다양한 기능의 설정")

2 백분율 스케일 모드로 동작 모드를 설정한다.
"3-3 비율 스케일 기능"

3 퍼센트 스케일의 기준 값을 설정한다.

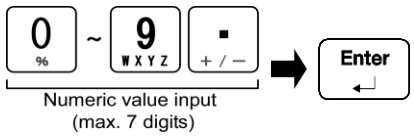


에서 [방향] 키를 누르십시오.
"36.PT."를 선택합니다.

[Enter] 키를 누르십시오.

4 기준 값을 설정합니다. [수치 설정 방법]

입력 [숫자 키 패드]를 참조 값입니다.
[Enter] 키를 누르십시오.
상기 기준 값이 저장 된다.

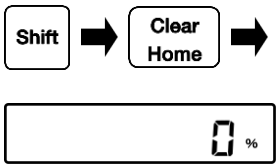


("설정 메뉴의 2-7-3 운영, 숫자 값 입력")

4' 기준 값을 설정합니다. [실제 값 설정 방법]

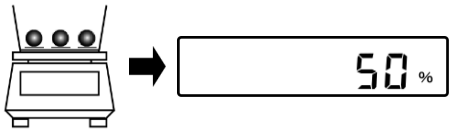
[Function F] 키를 누르십시오.
물체를 배치하는 것은 상기 기준 값에 해당하는 칭량한다.
[Enter] 키를 누르면,
기준치가 저장 된다.

5 동작 모드는 스케일 모드로 복귀한다.



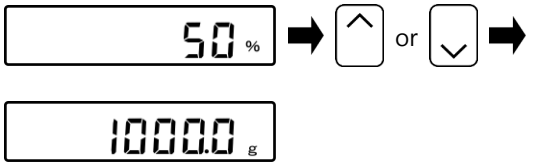
SHIFT (이동)]를 선택하고 [Clear Home] 키를 사용하여 크기 조절 모드로 돌아갑니다.

6 물체의 무게를 측정한다.



물체의 중량을 기준으로 중량 %를 기준으로 표시된다 계량한다.

7 메인 LCD 를 전환 한다.



에서 [방향] 키의
" Up" or "Down"을 누릅니다.
스케일 모드로 변경됩니다.

Reference

"L-ERR」의 표시가 기준 중량 한계 이하 중량 및 중량을 측정 불가능 있다는 것을 의미한다.

스케일 비율 제한 무게	
FZ623Ex	0.1 g
FZ3202Ex、6202Ex	1 g
FZ15001Ex FZ30K0.1GEx、FZ60K0.1GEx	10g
FZ100K1GEx、FZ200K1GEx FZ150K1GFEx、FZ300K1GFEx	100 g

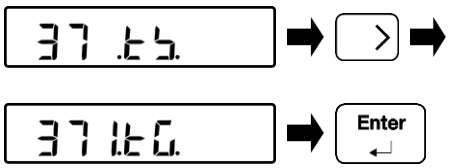
5-8 비교 함수의 식별 값 설정

아래와 같이하는 기준 값과 상한 및 하한 값을 입력하는 방법은 두 가지가 있다 :
- 수치 설정 방법 : [숫자 키 패드] 동작을 통해 직접 문자열 값을 입력.
- 실제 값 설정 방법 : 규모와 샘플 무게 후 설정 값 결정.

5-8-1 수치 설정 방법

1 설정 메뉴를 선택 한다.
비교 함수의 식별 값 설정을 선택 한다.
("설정 메뉴의 2-7-2 운영, 다양한 기능의 설정")

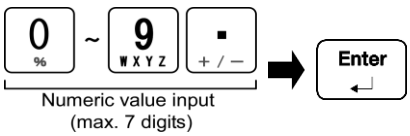
2 기준 값 설정을 선택한다.
(상대 값 판정의 경우)



에서 [방향] 키를 누르십시오.
선택 "37.TS."
에서 [방향] 키를 누르십시오.
"371.TG."를 선택합니다.

[Enter] 키를 누르십시오.

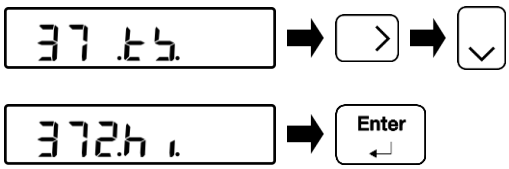
3 기준 값을 설정합니다.



입력 [숫자 키 패드]를 참조 값입니다.
[Enter] 키를 누르십시오.
상기 기준 값이 저장 된다.

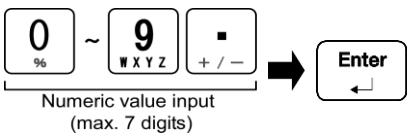
("설정 메뉴의 2-7-3 운영, 숫자 값 입력")

4 상한 값 설정을 선택한다.



에서 [방향] 키를 누르십시오.
선택 "37.TS."
에서 [방향] 키를 누르십시오.
Select "372.HI."
[Enter] 키를 누르십시오.

5 상한 값을 설정한다.

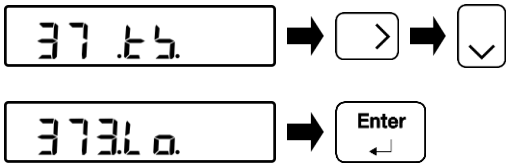


입력 [숫자 키 패드]를 상한 값.
[Enter] 키를 누르십시오.

상한 치가 저장된다.

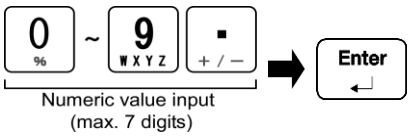
("설정 메뉴의 2-7-3 운영, 숫자 값 입력")

6 하한 값 설정을 선택한다.



에서 [방향] 키를 누르십시오.
선택 "37.TS."
에서 [방향] 키를 누르십시오.
선택 "373.LO."
[Enter] 키를 누르십시오.

7 하한 값을 설정한다.

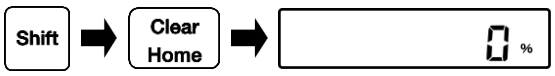


("설정 메뉴의 2-7-3 운영, 숫자 값 입력")

입력 [숫자 키 패드]와 하하치.
[Enter] 키를 누르십시오.

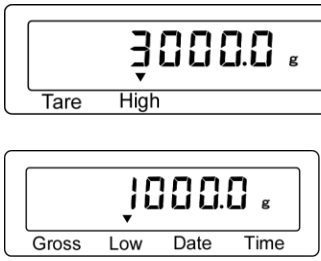
하한치가 저장된다.

8 동작 모드는 스케일 모드로 복귀한다.



[SHIFT (이동)]를 선택하고 [Clear Home] 키를 사용하여 크기 조절 모드로 돌아 간다.

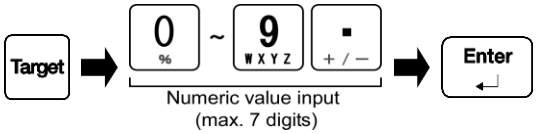
9 서브 LCD 의 표시 (i03 전용)



설정된 상한 및 하한 값은 서브 LCD 에 표시 된다.

Reference	비교 함수의 식별 값 설정은 다음과 같은 절차에 따라 단축키로 스케일 모드에서 수행 될 수 있다 :

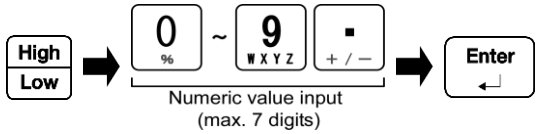
1 기준 값 설정을 선택한다.
(상대 값 판정의 경우)



("설정 메뉴의 2-7-3 운영, 숫자 값 입력")

스케일 모드에서 [Target] 키를 누르십시오.
입력 [숫자 키 패드]을 참조 값입니다.
[Enter] 키를 누르십시오.
기준치가 설정된다.

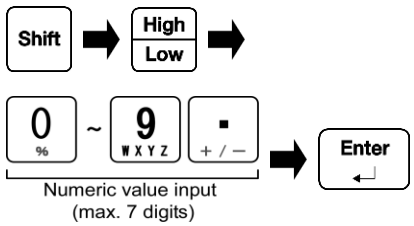
2 상한 값을 설정한다.



("설정 메뉴의 2-7-3 운영, 숫자 값 입력")

스케일 모드에서 [고 / 저] 키를 누르십시오.
입력 [숫자 키 패드]을 상한 값.
[Enter] 키를 누르십시오.
상한 값을 설정한다.

3 하한 값을 설정한다.



("설정 메뉴의 2-7-3 운영, 숫자 값 입력")

[Shift] 키와 스케일 모드에서 [High / Low] 키를 누르십시오.
입력 [숫자 키 패드]와 하 한치.
[Enter] 키를 누르십시오.

하한치가 설정된다.

4 서브 LCD 의 표시 (i03 전용)

상한 값

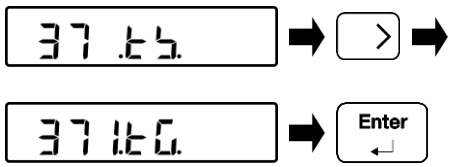
하한 값

설정된 상한 및 하한 값은 서브 LCD 에 표시 된다.

5-8-2 실제 값 설정 방법

1 설정 메뉴를 선택합니다.
비교 함수의 식별 값 설정을 선택한다.
("설정 메뉴의 2-7-2 운영, 다양한 기능의 설정")

2 기준 값 설정을 선택한다. (상대 값 판정의 경우)

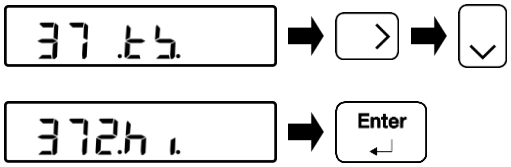


에서 [방향] 키를 누르십시오.
선택 "37.TS."
에서 [방향] 키를 누르십시오.
선택 "371.TG."
[Enter] 키를 누르십시오.

3 기준 값을 설정 한다.

[Function F]키를 누르십시오.
물체를 배치하는 것은 상기 기준 값에 해당하는 계량한다.
[Enter] 키를 누르십시오.
상기 기준 값이 저장된다.

4 상한 값 설정을 선택한다.



에서 [Direction] 키를 누르십시오.
선택 "37.TS."

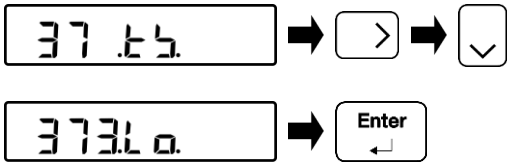
에서 [Direction] 키를 누르십시오.
선택 "372.HI."
[Enter] 키를 누르십시오.

5 상한 값을 설정한다.

[Function F] 키를 누르십시오.
물체를 배치하는 상한 값에 해당하는 계량한다.

[Enter] 키를 누르십시오.
상기 기준 값이 저장된다.

6 하한 값 설정을 선택한다.

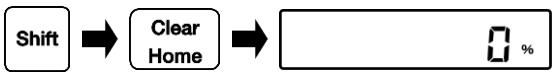


에서 [방향] 키를 누르십시오.
선택 "37.TS."
에서 [방향] 키를 누르십시오.
선택 "373.LO."
[Enter] 키를 누르십시오.

7 하한 값을 설정한다.

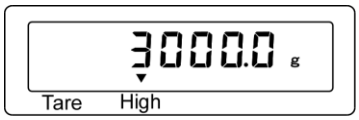
[Function F] 키를 누르십시오.
물체를 배치하는 하한 값에 해당하는 계량한다.
[Enter] 키를 누르십시오.
하한 치가 저장된다.

8 동작 모드는 스케일 모드로 복귀 한다.



[SHIFT (이동)]를 선택하고
[Clear Home] 키를 사용하여 크기 조절 모드로 돌아 간다.

9 서브 LCD 의 표시 (i03 전용)



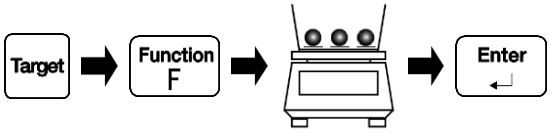
상한 값

하한 값

설정된 상한 및 하한 값은 서브 LCD 에 표시된다.

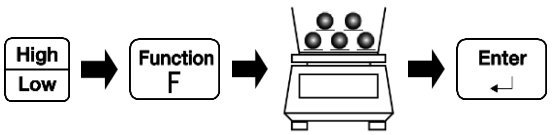
Reference	비교 함수의 식별 값 설정은 다음과 같은 절차에 따라 단축키로 스케일 모드에서 수행 될 수 있다 :

1 기준 값 설정을 선택한다. (상대 값 판정의 경우)



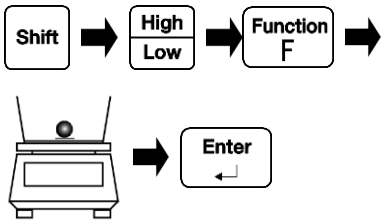
스케일 모드에서 [대상] 키를 누르십시오.
[Function F] 키를 누르십시오.
물체를 배치하는 것은 상기 기준 값에 해당하는 계량한다.
[Enter] 키를 누르십시오.
상기 기준 값이 저장된다.

2 상한 값을 설정한다.



스케일 모드에서 [High / Low] 키를 누르십시오.
[Function F] 키를 누르십시오.
물체를 배치하는 상한 값에 해당하는 계량한다.
[Enter] 키를 누르십시오.
상기 기준 값이 저장된다.

3 하한값을 설정한다.



[Shift] 키와 스케일 모드에서 [High / Low] 키를 누르십시오.
[Function F] 키를 누르십시오.
물체를 배치하는 하한 값에 해당하는 계량한다.
[Enter] 키를 누르십시오.
하한 치가 저장된다.

4 서브 LCD 의 표시 (i03 전용)

상한값

하한 값

설정된 상한 및 하한 값은 서브 LCD 에 표시된다.

Reference

(1) 설정된 상한 및 하한 값은 주변의 다른 방법을 발견되었을 때, 메인 LCD 에 「◀」3 번 표시등이 켜집니다. 상한 및 하한 값을 재설정.
(2) 조합 입력, 예를 들어, 하한 값의 상한 값과 실제 값의 입력을 위한 수치의 입력도 가능하다.
(3) 경우의 상대 값 식별 선택되어, 입력 기준 값의 차이 대한 값.
예를 들어, 경우에 판정을 상한 값 = 3,000g 및 하한 값을 내릴 때 = 1000 G :
기준 값에서 설정 = 2,000g 상한 값 = 1000 g 및 하한 값 = -1000 g 을 만든다.

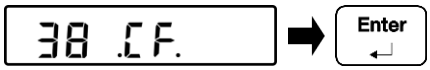
5-9 계수 값 설정

Legal Metrology	사용할 수 없습니다.

미리 결정된 계수에 의해 측정 된 중량을 곱하여 얻어지는 값이 표시 될 수 있다.
예를 들어, 경우에 계수 "2.35"이고, 측정 무게는 "2,000g"이며, "4,700g"의 값이 표시됩니다.

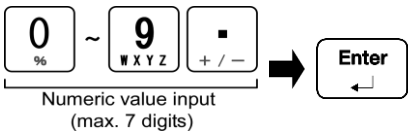
1 설정 메뉴를 선택 한다.
계수 스케일을 선택 한다..
("설정 메뉴의 2-7-2 운영, 다양한 기능의 설정")

2 계수 스케일 설정을 설정 한다.



에서 [방향] 키를 누르십시오.
선택 "38.CF."
[Enter] 키를 누르십시오.

3 계수 값을 설정 한다.

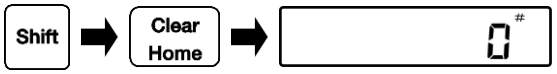


입력 [숫자 키 패드]와 계수 값입니다.
[Enter] 키를 누르십시오.

계수 값이 저장된다.

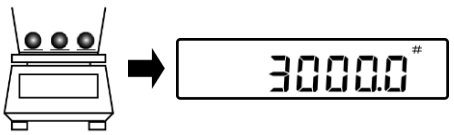
("설정 메뉴의 2-7-3 운영, 숫자 값 입력")

4 동작 모드는 스케일 모드로 복귀 한다.



[SHIFT (이동)]를 선택하고
[Clear Home] 키를 사용하여
크기 조절 모드로 돌아갑니다.

5 물체의 무게를 측정 한다.

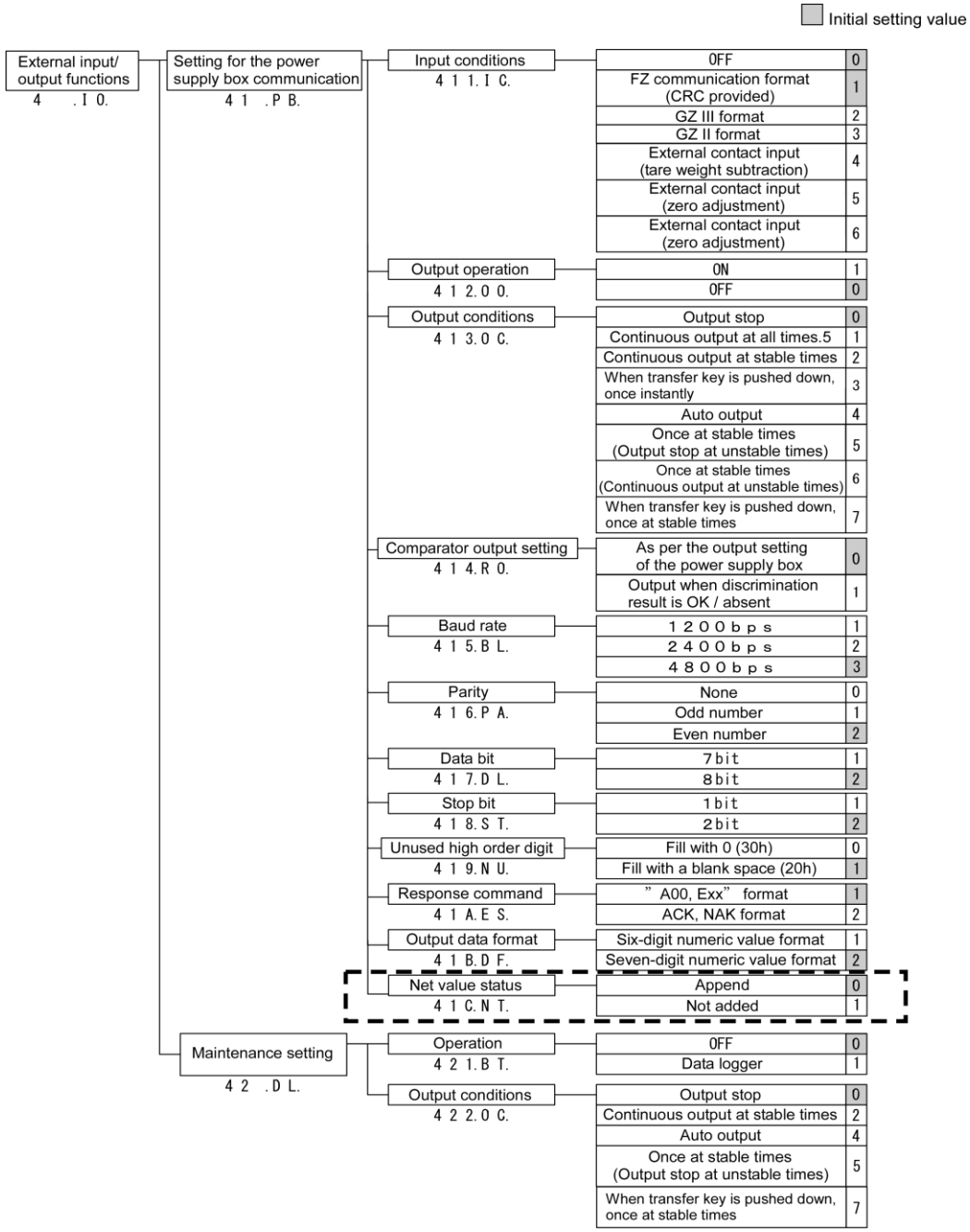


소정의 계수에 의해 측정 된 무게를 곱한 값을 나타 낸다.

6 외부 입력 / 출력 함수

이 기능은 외부 주변 장치를 통해 통신에 사용 된다.

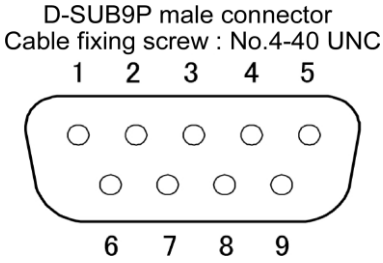
6-1 외부 입력 / 출력 기능 계층



Legal Metrology	사용할 수 없습니다.

6-2 커넥터 단자 번호와 기능

예를 들면 RS-232C 를 통해 퍼스널 컴퓨터 등을 외부 장치로부터 입력 / 출력이 가능하다. 이 제품의 RS-232C 인터페이스는 D-SUB 9 P 형이다.
이 제품의 RS-232C 커넥터 핀 할당은 아래 그림과 같다 :



단자 No.	신호명	입출력	기능
1	-	-	-
2	RXD	입력	수신 데이터
3	TXD	출력	데이터 전송
4	-	-	-
5	GND	-	신호 접지
6	-	-	-
7	-	-	-
8	-	-	-
9	-	-	-

6-3 FZ 통신 포맷 (CRC 제공)

자세한 사항은 현지 대리점에 문의하시기 바랍니다.

6-4 GZII 형식

6-4-1 기본 통신 규격

항목	기술
선 사용	특정 라인
통신 방식	전이중 통신 방법
동기화 방법	비동기 통신 방법
회로 구성	Point-to-point
전기 사양	RS-232C
전송 속도	1200bps / 2400bps /

		4800bps/9600bps/19200bps/38400bps
송신 코드 구성	Start bit:	1 bit
	Parity bit:	없음 / 홀수 번호 / 짝수
	Data bit:	7 bits / 8 bits
	Stop bit:	1 bit / 2 bits

6-4-2 기본 데이터의 출력 형식

터미네이터를 포함하여 26 자 구성 (CR = 0DH / LF = 0AH)
(패리티 비트 : 없음, 정지 비트 : 2 비트)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	(SP): 공간 (RE): 저장
S1	C1	(SP)	T1	T2	T3	T4	T5	T6	D1	D2	D3	D4	
14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
D5	D6	D7	D8	D9	D10	D11	D12	U1	U2	(RE)	CR	LF	

ERROR

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	(SP): 공간
*	*	(SP)	E	R	R	O	R	(SP)	*	*	*	*	
14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	(SP)	CR	LF	

6-4-3 데이터의 의미

상징	정보	기술
[S1 은] (1 문자) 상태를 나타 낸다.		
(SP)	0x20	데이터 안정.
*	0x2A	데이터 불안정.
[C1] (1 문자) 비교 함수의 결과를 나타 낸다.		
(SP)	0x20	비교결과 : 적절한 (OK) 또는 아니오 결과.
H	0x48	이상 (HI)
L	0x4C	결품 (LO)
1-5	0x31 - 0x35	등급 (1-5)

[T1-T6] (6 자)는 데이터의 종류를 나타낸다.

(SP)	(SP)	(SP)	(SP)	(SP)	(SP)	0x20	0x20	0x20	0x20	0x20	0x20	순 금액 (과세되지 않음)
N	E	T	(SP)	(SP)	(SP)	0x4E	0x45	0x54	0x20	0x20	0x20	순 양 (칭량)
P	T	(SP)	(SP)	(SP)	(SP)	0x50	0x54	0x20	0x20	0x20	0x20	사전 용기 무게
T	A	R	E	(SP)	(SP)	0x54	0x41	0x52	0x45	0x20	0x20	용기 중량
T	O	T	A	L	(SP)	0x54	0x4F	0x54	0x41	0x4C	0x20	누적 값 (전체 값)
G	R	O	S	S	(SP)	0x47	0x52	0x4F	0x53	0x53	0x20	총 금액 (총)

[D1-D12] (12 자) 수치 데이터가 저장 된다.		
+	0x2B	데이터는 0 또는 양수 때.

-		0x2D		경우 데이터가 음수
0 – 9		0x30 – 0x39		숫자 값 (0-9)
.		0x2E		소수점 (부동 소수점)
[		0x5B		로 둘러싸인 수 '는 ['and ']'는 보조 표시를 의미한다
]		0x5D		
(SP)				- 데이터 상단 공간에 작성. - 최소 유효 자릿수에 소수점의 부재에 출력. - 사용하지 않는 상위 데이터
[U1, U2 는 (2 자) 수치 데이터의 단위를 나타 낸다.				
(SP)	g	0x20	0x67	g (gram)
k	g	0x6B	0x67	kg (kilogram)
(SP)	#	0x20	0x23	# (coefficient scale)
(SP)	%	0x20	0x25	% (percent)

6-4-4 입력 명령 조성물

터미네이터 포함하여 4 개의 문자로 구성. (CR=0DH / LF=0AH).

1	2	3	4
C1	C2	CR	LF

6-4-5 전송 과정

1 규모에 외부 기기로부터 입력 명령을 보냅니다.
송신 및 수신이 전 이중 통신 방식에 의해 수행되기 때문에, 입력 된 명령은 스케일의 송신 타이밍에 관계없이 전송 될 수 있다.

2 스케일 성공적 입력 커맨드가 수신 실행되면 스케일 정상적인 응답 또는 입력 명령에 의해 요청 된 데이터를 전송한다. 종료 실패하거나 잘못된 입력 명령 (에러)을 수신하는 경우, 상기 스케일 에러 응답을 전송한다. 입력 명령이 전송 된 후에 정상 동작에서, 상기 스케일은 일반적 일초 이내에 응답을 보낸다.
그러나, 응답이 때 상기 처리가 완료된 후 전송된다 :
(1) 자체 중량 감산 명령 또는 제로 조정 지시가 설정 메뉴가 "17 .TA 로 설정되어있을 때 수신된다. (1) 안정성 "대기, 또는
(2)는 입력 명령을 수신하기 위한 처리 시간이 걸린다.
또한, 입력 된 명령은 스케일 모드를 무시 이외 수신.

⚠ CAUTION	외부 장치로부터 입력 된 명령을 송신 한 후, 스케일로부터 응답을 수신하기까지 다음의 입력 커맨드를 전송하지 마십시오.

6-4-6 명령 형식

⚠ CAUTION	아랍어 숫자 "0"에 대한 알파벳 "O"를 수행하지 않도록 주의하시기 바랍니다.

C1	C2	Code (C1)	Code (C2)	기술	응답	
					A00, Exx 체재	ACK, NAK 체재
T	(SP)	0x54	0x20	용기 중량 공제	A00 : 정상 완료 E01 : 명령 오류 E04 : 용기 중량 공제를 사용할 수 없다.	ACK : 일반 응답 NAK : 이상 반응
Z	(SP)	0x5a	0x20	Zero subtraction	A00 : 정상 완료 E01 : 명령 오류 E04 : 제로 조정을 사용할 수 없다.	
O	0	0x4f	0x30	출력 정지	A00 : 정상 완료 E01 : 명령 오류	
O	1	0x4f	0x31	항상 연속 출력		
O	2	0x4f	0x32	안정 시간에 연속 출력 (불안정한 시간에 출력 정지)		
O	3	0x4f	0x33	한 번 즉시 출력 [전송] 키를 누르십시오.		
O	4	0x4f	0x34	자동 출력		
O	5	0x4f	0x35	안정 시간에 한 번 출력 (불안정한 시간에 출력 정지)		
O	6	0x4f	0x36	안정 시간에 한 번 출력 (불안정한 시간에 연속 출력)		
O	7	0x4f	0x37	안정 시간에 한 번 출력 [전송] 키를 누르십시오.		
O	8	0x4f	0x38	일회성 즉시 출력		
O	9	0x4f	0x39	안정성 이후 1 회 출력을 얻을 수 있다		

6-5 GZII 형식

이것은 단지 T 커맨드의 동작의 "6-4 GZIII 형식"다르다. GZII 파일 포맷에서, 용기 값 중량 뺄셈 / 영점 조정은 T 커맨드에 의해 실행된다. 다른 사양은, "6-4 GZIP 형식"을 참조하십시오.

6-5-1 명령 형식

⚠ CAUTION	아랍어 숫자 "0"에 대한 알파벳 "O"를 수행하지 않도록 주의하시기 바랍니다.

C1	C2	Code (C1)	Code (C2)	기술	응답	
					A00, Exx 형식	A00, Exx 형식
T	(SP)	0x54	0x20	용기 중량 공제 / 제로 조정	A00 : 정상 완료 E01 : 명령 오류 E04 : 용기 중량 공제 / 제로 조정을 사용할 수 없다.	ACK : 일반 응답 NAK : 이상 반응
O	0	0x4f	0x30	출력 정지	A00 : 정상 완료 E01 : 명령 오류	
O	1	0x4f	0x31	항상 연속 출력		
O	2	0x4f	0x32	안정 시간에 연속 출력 (불안정한 시간에 출력 정지)		
O	3	0x4f	0x33	한 번 즉시 출력 [전송] 키를 누르십시오.		
O	4	0x4f	0x34	자동 출력		
O	5	0x4f	0x35	안정 시간에 한 번 출력. (불안정한 시간에 출력 정지)		
O	6	0x4f	0x36	안정 시간에 한 번 출력 (불안정한 시간에 연속 출력)		
O	7	0x4f	0x37	안정 시간에 한 번 출력 [전송] 키를 누르십시오.		
O	8	0x4f	0x38	일회성 즉시 출력		
O	9	0x4f	0x39	안정 이후 일회성 출력이 얻어진다		

6-6 응답

6-6-1 응답 명령 형식 합니다 (A00 로 설정하면, EXE 파일 형식)

터미네이터 등 5 개 문자로 구성된 (CR = 0DH / LF = 0AH)

1	2	3	4	5
A1	A2	A3	CR	LF

6-6-2 응답 명령

A1	A2	A3	Code (A1)	Code (A2)	Code (A3)	기술
A	0	0	41H	30H	30H	정상 완료
E	0	1	45H	30H	31H	※ 명령 오류 (비정상적인 명령 수신)
E	0 - 9	0 - 9	45H	30H - 39H	30H - 39H	(기타 E01 이상) 처리의 중단, 처리의 잘못된 완료, 다른 오류.

6-6-3 응답 명령 형식. (상기 ACK 로 설정하면, NAK 형식)

종료 없이 하나의 문자로 구성.

1
A1

6-6-4 응답 명령

A1	Code (A1)	기술
ACK	06H	긍정적 인 반응
NAK	15H	부정적인 응답

6-7 외부 접점 입력 (용기 무게 빼기 / 제로 조정 / 용기 무게 빼기 및 제로 조정)

400 ms 이상 활성 전원 박스 통신 RXD 신호 (단자 NO. 2)를 만드는 것은 접점 입력 유효 한다.

Reference	심지어 데이터는 외부 접점 입력의 선택 시에 출력 할 수 있다.

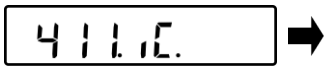
⚠ CAUTION	(1) 외부 접점 입력이 선택되는 동안 명령 입력을 사용할 수 없습니다. (2) 외부 접점 입력에 대응하는 응답 명령은 없습니다.

6-8 전원 공급 장치 상자 통신 설정

출력 송신되는 주변 장치에 맞춰 전원 박스 통신 설정을 수행한다.

1 설정 메뉴를 선택합니다.
전원 공급 장치 상자 통신 설정을 선택합니다.
("2-7-2 설정 메뉴의 조작, 각종 기능의 설정"및 "외부 입력 / 출력 함수의 6-1 계층")

2 입력 조건을 설정합니다.

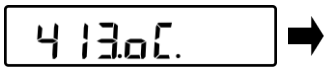


설정 값의 입력에서
[방향] 키를 누르십시오.
"411.IC."를 선택합니다.
입력 문자열 값입니다.
「411.IC. 0」: OFF
「411.IC. 1」: FZ 통신 포맷 (CRC 제공)
「411.IC. 2」: GZIII 형식
「411.IC. 3」: GZII 형식
「411.IC. 4」: 외부 접점 입력 (용기 중량 공제)
「411.IC. 5」: 외부 접점 입력 (제로 조정)
「411.IC. 6」: 외부 접점 입력 (용기 중량 공제 / 제로 조정)

3 출력 동작을 설정합니다.

설정 값의 입력에서
[방향] 키를 누르십시오.
"412.OO."를 선택합니다.
입력 문자열 값입니다.
「412.OO. 0」: OFF
「412.OO. 1」: ON

4 출력 조건을 설정합니다.



설정 값의 입력에서
[방향] 키를 누르십시오.
"413.OC."를 선택합니다.
입력 문자열 값입니다.
「413.OC. 0」: 출력 정지.
「413.OC. 1」: 항상 연속 출력.
안정 시간에 연속 출력.
「413.OC. 2」: 전송 키를 한 번에 즉시 푸시 다운됩니다.
「413.OC. 3」: 자동 출력.
안정 시간에 한 번.
「413.OC. 4」: (불안정한 시간에 출력
「413.OC. 5」: 정지).

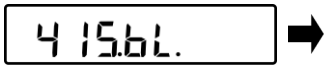
안정 시간에 한 번.
「413.OC. 6」: (안정 시간에 연속 출력).

전송 키패드 후 한 번
「413.OC. 7」: 안정 시간, 푸시 다운 된다.

5 비교기 출력을 설정합니다.

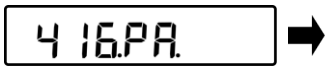
설정 값의 입력에서
[방향] 키를 누르십시오.
"414.TO."를 선택합니다.
입력 문자열 값입니다.
「414.RO. 1」: 전원 박스의 출력 설정에 따라,
「414.RO. 2」: 출력은 차별의 결과는 OK 또는 없는 경우.

6 통신 조건을 설정합니다.



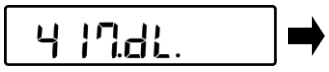
설정 값의 입력에서
[방향] 키를 누르십시오.
"415.BL."를 선택합니다.
입력 설정 값.
「415.BL. 1」: 1200 BPS.
「415.BL2」: 2400 BPS.
「415.BL3」: 4800 BPS.

7 패리티 비트를 설정합니다.



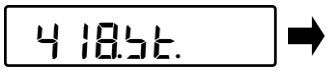
설정 값의 입력에서
[방향] 키를 누르십시오.
"416.PA."를 선택합니다.
입력 문자열 값입니다.
「416.PA. 0」: 없음
「416.PA. 1」: 홀수 번호.
「416.PA. 2」: 짝수.

8 데이터 비트를 설정합니다.



설정 값의 입력에서
[방향] 키를 누르십시오.
"417.DL."를 선택합니다.
입력 문자열 값입니다.
「417.DL. 1」: 7 bits.
「417.DL. 2」: 8 bits.

9 정지 비트를 설정합니다.

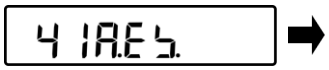


설정 값의 입력에서
[방향] 키를 누르십시오.
"418.ST."를 선택한다.
입력 문자열 값이다.
「418.ST. 1」: 1 bit
「418.ST. 2」: 2 bits

10 설정되지 않은 상위 자리.

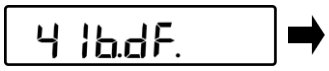
설정 값의 입력에서
[방향] 키를 누르십시오.
"419.NU."를 선택 한다.
입력 문자열 값입니다.
「419.NU. 0」: 0 (30H)을 입력 한다.
「419.NU. 1」: 빈 공간 (20 시간)을 입력 한다.

11 응답 명령 형식을 설정합니다.



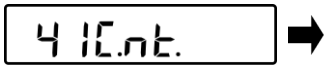
설정 값의 입력에서
[방향] 키를 누르십시오.
"41A.ES."를 선택합니다.
입력 문자열 값입니다.
「41A.ES. 1」: "A00, EXE 파일"형식
「41A.ES. 2」: "ACK, NAK"형식

12 출력 데이터의 포맷을 설정한다.



설정 값의 입력에서
[방향] 키를 누르십시오.
"41B.DF."를 선택합니다.
입력 문자열 값입니다.
「41B.DF. 1」: 6 자리 숫자 값 형식입니다.
「41B.DF. 2」: 7 자리 숫자 값 형식입니다.

13 값 상태 출력을 설정합니다.



설정 값의 입력에서
[방향] 키를 누르십시오.
"41C.NT."를 선택합니다.
입력 문자열 값입니다.
「41C.NT. 0」: 없음
「41C.NT. 1」: 추가

Legal Metrology	출력 조건 "413.oc1", "413.oc3 ''413.oc.6"은 사용될 수 없다.

6-9 유지 보수 설정

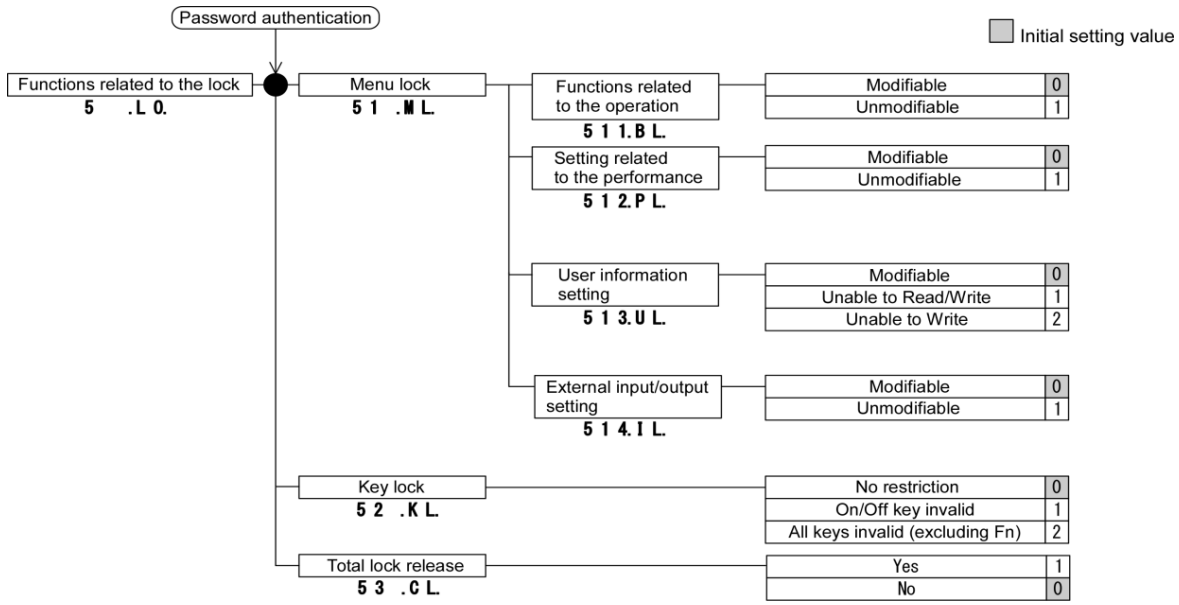
메뉴"42.DL."설정하면 서비스 정비의 목적을 위한 것이다.
제발 설정을 수행하는 것을 삼가 해주시길 바랍니다.

⚠ CAUTION	이 설정을 수행해야 하는 경우, 해당 제품을 구입 한 매장을 알려 주시기 바랍니다.

7 잠금과 관련된 기능

메뉴 항목의 변경 금지의 설정을 수행 및 키 조작 등의 사용 중지.

7-1 잠금에 관련 기능의 계층 구조.



7-2 운영에 관련된 기능의 잠금

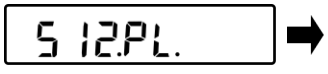
다양한 설정 메뉴를 잠글 수 있습니다.

1 설정 메뉴를 선택합니다.
메뉴 잠금 설정을 선택합니다.
("설정 메뉴의 2-7-2 운영, 다양한 기능의 설정"and "잠금과 관련된 기능 7-1 계층 구조")

2 조작 잠금과 관련된 기능을 설정합니다.

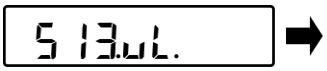
설정 값의 입력에서
[방향] 키를 누르십시오.
"511.BL."를 선택합니다.
입력 문자열 값입니다.
「511.BL. 0」: 수정 가능.
「511.BL. 1」: 변경 불가능.

3 성능 잠금 장치 관련 기능을 설정합니다.



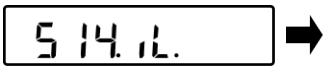
설정 값의 입력에서
[방향] 키를 누르십시오.
"512.PL."를 선택합니다.
입력 문자열 값입니다.
「512.PL. 0」: 수정 가능.
「512.PL. 1」: 변경 불가능.

4 잠금 사용자 설정 정보를 설정한다.



설정 값의 입력에서
[방향] 키를 누르십시오.
"513.UL."를 선택 한다.
입력 문자열 값 이다.
「513.UL. 0」: 수정 가능
「513.UL. 1」: 읽을 수 없다 / 쓰기
「513.UL. 2」: 쓰기 할 수 없다.

5 외부 입력 / 출력 설정 잠금을 설정 한다.



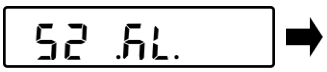
설정 값의 입력에서
[방향] 키를 누르십시오.
"514.IL."를 선택합니다.
입력 문자열 값입니다.
「514.IL. 0」: 수정 가능.
「514.IL. 1」: 변경 불가능.

7-3 키 잠금 기능

키 조작은 잠글 수 있습니다.

1 설정 메뉴를 선택합니다.
키 잠금 설정을 선택합니다.
(설정 메뉴의 "2-7-2 연산, 각종 기능의 설정
잠금 관련 기능 " 및 "7-1 계층 ")

2 조작 잠금과 관련된 기능을 설정합니다.



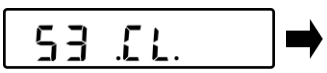
설정 값의 입력에서
[방향] 키를 누르십시오.
"52.KL."를 선택합니다.
입력 설정 값.
「52.KL. 0」:제한 없음
「52.KL. 1」:온 /오프 키 무효에
「52.KL. 2」:유효하지 않은 모든 키.

7-4 총 잠금 해제

설정 한 모든 잠금이 해제 될 수 있다.

1 설정 메뉴를 선택합니다.
전체 잠금 해제 설정을 선택합니다.
("설정 메뉴의 동작 2-7-2, 각종 기능의 설정"및
"잠금에 관련된 기능의 계층 7-1")

2 전체 잠금 해제를 설정합니다.

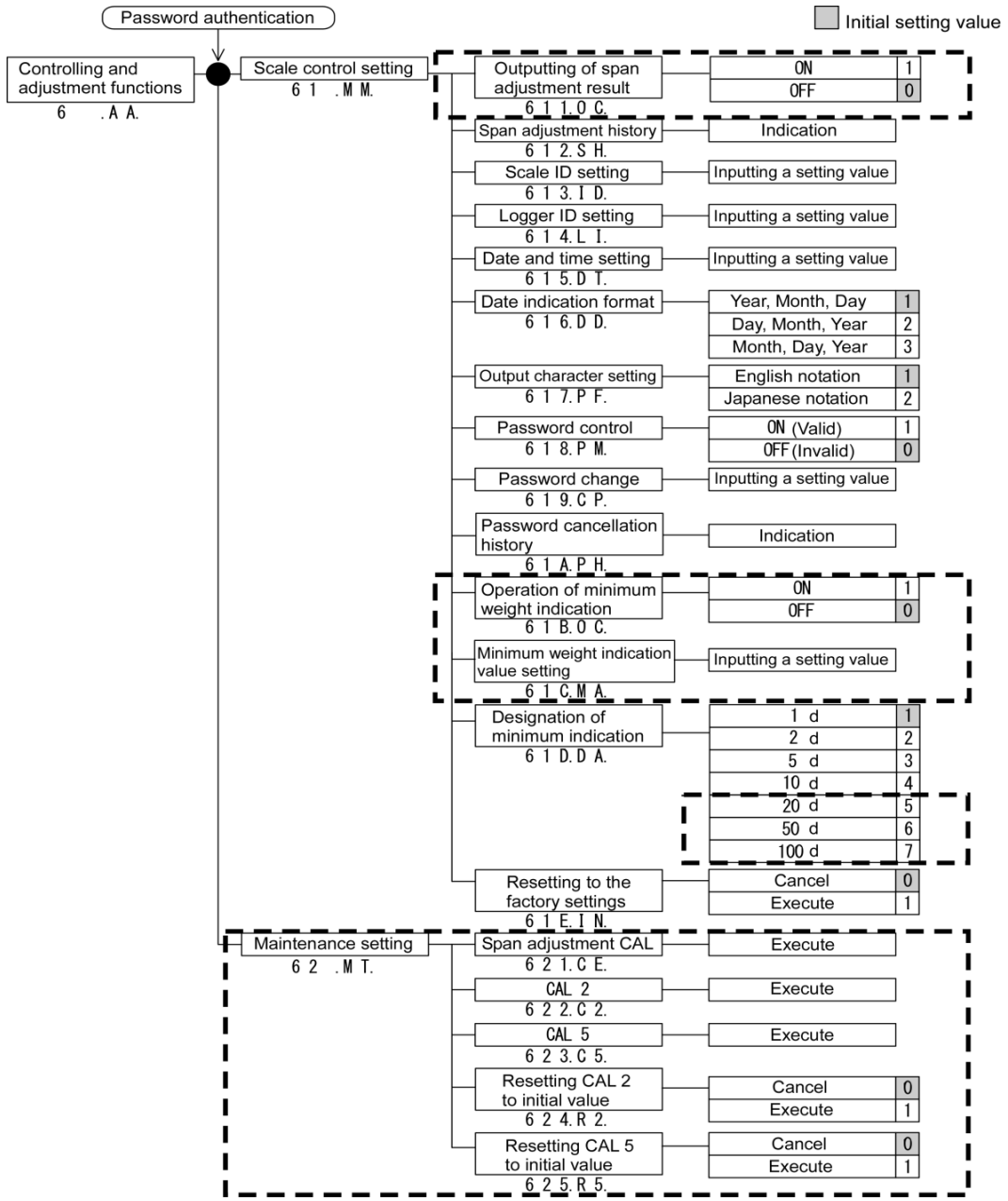


설정 값의 입력에서
[방향] 키를 누르십시오.
선택 "53.CL."
입력 문자열 값입니다.
「53 .CL. 0」 : No total release
「53 .CL. 1」 : Total release

8 제어 및 조정 기능

스케일 ID 의 설정을 수행, 스팬 조정과 날짜 및 시간.

8-1 제어 및 조정 기능의 계층



Legal Metrology	"[ ]"사용될 수 없다.

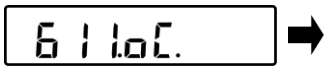
8-2 스팬 조정 결과를 출력한다.

Legal Metrology	사용할 수 없습니다.

스팬 조정 결과는 전용 프린터에 출력 할 수 있다.

1 설정 메뉴를 선택합니다.
스팬 조정 결과의 출력을 선택합니다.
("설정 메뉴의 2-7-2 운영, 다양한 기능의 설정"
및 "제어 8-1 계층 구조 및 조정 기능")

2 스팬 조정 결과의 출력을 설정합니다.



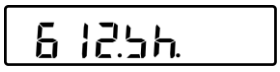
설정 값의 입력에서
[방향] 키를 누르십시오 ..
"611.OC."를 선택합니다.
입력 문자열 값입니다.「611 .OC. 0」:
출력하기
「611 .OC. 1」: 출력하지 않기

8-3 스팬 조정 내역

이 스팬 조정 내역을 확인하는 기능입니다. 열 이력 레코드 모두에 저장 될 수 있다.

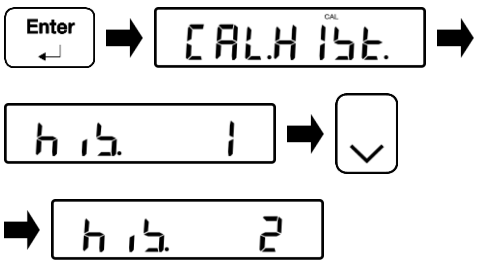
1 설정 메뉴를 선택합니다.
스팬 조정 역사의 표시를 선택합니다.
("설정 메뉴의 2-7-2 운영, 다양한 기능의 설정"and "제어
8-1 계층 구조 및 조정 기능")

2 스팬 조정 내역을 선택합니다.



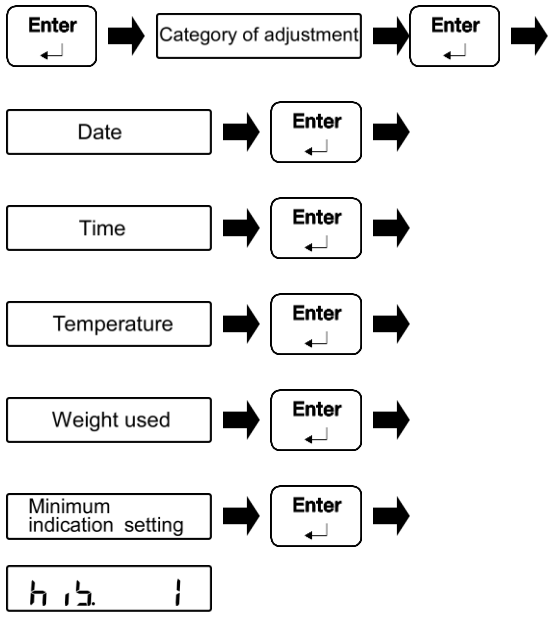
[방향] 키를 누르십시오 ..
"612.SH."를 선택합니다.

3 기록을 선택 확인 합니다.



[Enter] 키를 누르십시오 ..
이 표시는 CAL "에서 변경합니다.
HIST. HIS "를". 1".
에서 [방향] 키를 누르십시오.
각 [방향] 키의 추진과 함께, 표시
변경 "HIS 합니다. 2 ","HIS. 3
"-----까지"HIS. 10 ".

4 기록을 확인 합니다.



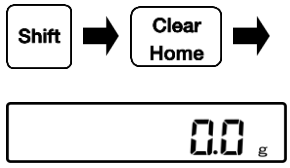
[Enter] 키를 누르십시오.

표시등은 "조정의 범주"로 변경됩니다.

[Enter] 키를 누르면, "날짜", "시간", "온도"로 표시 변경 "무게 사용"을 "최소 표시 설정"순차적 변경.

이 표시는 결국 처음 단계로 돌아 간다.

5 동작 모드는 스케일 모드로 복귀한다.



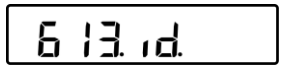
[SHIFT (이동)]를 선택하고 [Clear Home] 키와 스케일 모드로 돌아 간다.

8-4 스케일 ID 설정

ID 는 용기를 식별하기 위해 설정 될 수 있다

1 설정 메뉴를 선택합니다.
스케일 ID 설정을 선택합니다.
("설정 메뉴의 2-7-2 운영, 다양한 기능의 설정"및 "제어 8-1 계층 구조 및 조정 기능")

2 스케일 ID 를 설정합니다.



아이디의 입력.

"613.ID."를 선택합니다 [방향] 키를 누르십시오.
입력의 ID.

"설정 메뉴의 동작 2-7-4, 문자 입력"

8-5 유지 보수 설정

메뉴 "614.LI."을 설정 서비스 유지 보수의 목적을 위한 것입니다. 실행 설정을 삼가 해주십시오.

CAUTION	이 설정을 수행 해야 하는 경우, 해당 제품을 구입 한 매장을 알려 주시기 바랍니다.

8-6 날짜 및 시간 설정

1 설정 메뉴를 선택합니다.
날짜 및 시간 설정을 선택합니다.
("설정 메뉴의 2-7-2 운영, 다양한 기능의 설정" 및
"제어 8-1 계층 구조 및 조정 기능")

2 날짜 및 시간을 설정합니다

시간 입력에서
[방향] 키를 누르십시오.

날짜 입력 ➡ Enter ➡ > ➡

선택 "615.BT."

입력 날짜 및 시간입니다.

Enter ➡

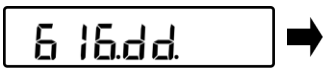
"설정 메뉴의 동작 2-7-4, 문자 입력"

8-7 날짜 표시 형식

날짜 표시 형식을 선택할 수 있다.

1 설정 메뉴를 선택합니다.
날짜 표시 형식을 선택합니다.
("설정 메뉴의 2-7-2 운영, 다양한 기능의 설정"및
"제어 8-1 계층 구조 및 조정 기능")

2 날짜 표시 형식을 설정합니다.



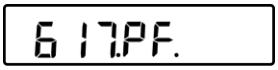
설정 값의 입력 에서
[방향] 키를 누르십시오.
"616.DD."를 선택합니다.
입력 문자열 값입니다.
「616 .DD. 1」: 년, 월, 일
「616 .DD. 2」: 일, 월, 년
「616 .DD. 3」: 월, 일, 년

8-8 출력 문자 설정

전용 프린터에 문자 출력을 선택할 수 있습니다.

1 설정 메뉴를 선택 합니다.
출력 문자 설정을 선택합니다.
("설정 메뉴의 2-7-2 운영, 다양한 기능의 설정"및
"제어 8-1 계층 구조 및 조정 기능")

2 출력 문자를 설정합니다.



설정 값의 입력 에서
[방향] 키를 누르십시오.
"617.PF."를 선택합니다.
입력 문자열 값 입니다.
「617 .PF. 1」: 영어
「617 .PF. 2」일본어

8-9 암호 제어

이 기능은 암호로 통제를 위해 사용된다.

1 설정 메뉴를 선택합니다.
암호 제어 설정을 선택합니다.
("설정 메뉴의 2-7-2 운영, 다양한 기능의 설정" 및
"제어 8-1 계층 구조 및 조정 기능")

2 암호 제어를 설정합니다.

설정 값의 입력에서
[방향] 키를 누르십시오 ..
선택 "618.PM."
입력 문자열 값입니다.
「618 .PM. 1」: 유효한
「618 .PM. 0」: 잘못된

8-10 비밀번호 변경

⚠ CAUTION 암호를 잊지 않도록 주의하십시오. 당신이 그것을 잊어 버린 경우에는, 해당 제품을 구입 한 매장을 알려 주시기 바랍니다, 또는 본사 영업 부서 또는 서비스 센터로 연락 주시길 바랍니다.

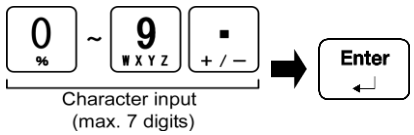
Reference 출하 시 암호는 설정 되어 있지 않습니다.

1 설정 메뉴를 선택합니다.
암호 변경을 선택합니다.
("설정 메뉴의 2-7-2 운영, 다양한 기능의 설정"및
"제어 8-1 계층 구조 및 조정 기능")

2 암호 변경을 설정합니다.

에서 [방향] 키를 누르십시오 ..
"619.CP."를 선택합니다.
입력 암호.

[Enter] 키를 누르십시오 ..



3 "설정 메뉴의 동작 2-7-4, 문자 입력" 에서 [방향] 키를 누르십시오 ..
동작 모드는 스케일 모드로 복귀. "619.CP."를 선택합니다.
[SHIFT (이동)]를 선택하고
[Shift] ➡ [Clear Home] ➡ 스케일 모드 [Clear Home] 키와 스케일 모드로
돌아갑니다.

8-11 암호 취소 내역

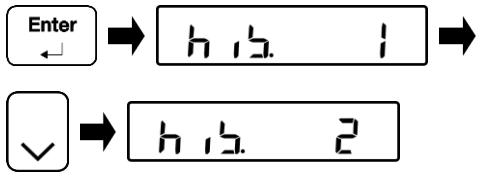
이 기능은 암호 취소 내역을 확인하는 데 사용됩니다. (100) 내역 기록은 모두 저장됩니다.

1 설정 메뉴를 선택합니다.
암호 취소 내역을 선택합니다.
("설정 메뉴의 2-7-2 운영, 다양한 기능의 설정"및
"제어 8-1 계층 구조 및 조정 기능")

2 암호 취소 내역을 선택합니다.

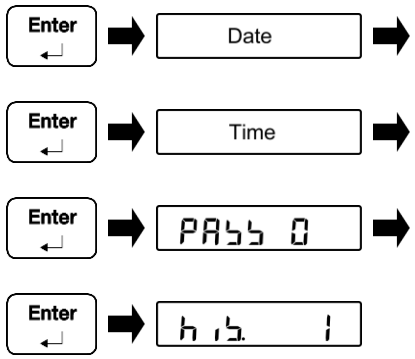
[방향] 키를 누르십시오.
선택 "61A.PH."

3 기록을 선택 확인합니다.



[Enter] 키를 누르십시오.
"HIS .1"로 표시 변경됩니다.
[방향] 키를 누르십시오.
그 방향키를 누르면,
"HIS2","HIS3"~"HIS100"까지
변경 가능 하다.

4 기록을 확인합니다.



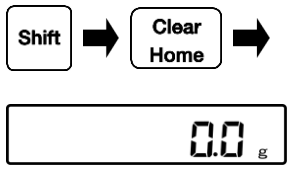
[Enter] 키를 누르십시오.
표시등이 "날짜"로 변경됩니다.

[Enter] 키의 추진과 함께, "시간"에
표시 변경, "PASS 0"과
"날짜"순서대로 변경 된다.

이 표시는 결국 기록 선택으로
돌아 간다.

5 동작 모드는 스케일 모드로 복귀 한다.

[SHIFT (이동)]를 선택하고,
[Clear Home] 키와 스케일 모드로 돌아 간다.



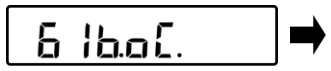
8-12 최소 중량 표시기의 동작

Legal Metrology	사용할 수 없습니다.

이것은 최소 가중치의 표시 기능을 사용할 때 설정 하여야 한다.

1 설정 메뉴를 선택 한다.
최소 가중치 표시의 동작을 선택합니다.
("설정 메뉴의 2-7-2 운영, 다양한 기능의 설정"및
"제어 8-1 계층 구조 및 조정 기능")

2 최소 가중치 표시의 동작을 선택 합니다.



설정 값의 입력에서
[방향] 키를 누르십시오.
"61B.OC."를 선택합니다.
입력 문자열 값 입니다.
「61B .OC. 1」: 조작 가능
「61B .OC. 0」: 실행 불가능

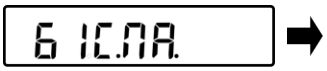
8-13 최소 중량 지표 값 설정

Legal Metrology	사용할 수 없습니다.
Reference	이 경우에만 "61B 유효한 함수이다. OC. 1" 최소 중량 표시의 "8-12 작동에 설정되어 있습니다. "

1 설정 메뉴를 선택합니다.
최소 중량 표시 값 설정을 선택합니다.

("설정 메뉴의 2-7-2 운영, 다양한 기능의 설정"
및 "제어 8-1 계층 구조 및 조정 기능")

2 최소 중량 표시 값 설정을 선택 합니다.



최소 가중치의 입력에서
("설정 메뉴의 2-7-3 운영, 숫자 값 입력")
[방향] 키를 누르십시오.
선택 "61C.MA."
입력 최소 가중치 값 이다.

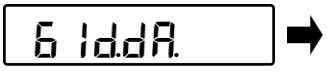
Reference

(1) 미리 설정된 최소 값보다 적을 경우 점멸 표시
(2) 값이 미리 설정된 최소 가중치 값보다 작게 표시 되어, 외부 장치로 출력되지 않습니다.

8-14 최소 표시의 지정

1 설정 메뉴를 선택합니다.
최소 표시의 지정 선택합니다.
("설정 메뉴의 2-7-2 운영, 다양한 기능의 설정" 및 "제어 8-1 계층 구조 및 조정 기능")

2 최소 표시를 지정합니다.



설정 값의 입력에서
[방향] 키를 누르십시오.
선택 "61D.DA."
입력 설정 값.
「61D .DA. 1」: 1 count
「61D .DA. 2」: 2 counts 「61D .DA. 3」: 5 counts
「61D .DA. 4」: 10 counts
「61D .DA. 5」: 20 counts
「61D .DA. 6」: 50 counts
「61D .DA. 7」: 100 counts

Legal Metrology

"61D.DA.5-7"은 사용될 수 없다.

Reference

【모델 별로 최소 표시 목록】

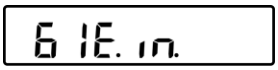
Setting value	620	3200	6200	15K	30K
61D .DA. 1 SEL .DA. 1	0.001 g	0.01 g	0.01 g	0.1 g	0.1 g
61D .DA. 2 SEL .DA. 2	0.002 g	0.02 g	0.02 g	0.2 g	0.2 g
61D .DA. 3 SEL .DA. 3	0.005 g	0.05 g	0.05 g	0.5 g	0.5 g
61D .DA. 4 SEL .DA. 4	0.01 g	0.1 g	0.1 g	1 g	1 g
61D .DA. 5 SEL .DA. 5	0.02 g	0.2 g	0.2 g	2 g	2 g
61D .DA. 6 SEL .DA. 6	0.05 g	0.5 g	0.5 g	5 g	5 g
61D .DA. 7 SEL .DA. 7	0.1 g	1 g	1 g	10 g	10 g

Setting value	60K	100K	200K	150KF	300KF
61D .DA. 1 SEL .DA. 1	0.1 g	1 g	1 g	1 g	1 g
61D .DA. 2 SEL .DA. 2	0.2 g	2 g	2 g	2 g	2 g
61D .DA. 3 SEL .DA. 3	0.5 g	5 g	5 g	5 g	5 g
61D .DA. 4 SEL .DA. 4	1 g	10 g	10 g	10 g	10 g
61D .DA. 5 SEL .DA. 5	2 g	20 g	20 g	20 g	20 g
61D .DA. 6 SEL .DA. 6	5 g	50 g	50 g	50 g	50 g
61D .DA. 7 SEL .DA. 7	10 g	100 g	100 g	100 g	100 g

8-15 공장 출하 시 설정으로 재설정

1 설정 메뉴를 선택합니다.
공장 출하 시 설정을 선택합니다.
("설정 메뉴의 2-7-2 운영, 다양한 기능의 설정"및
"제어 8-1 계층 구조 및 조정 기능")

2 공장 설정으로 초기화 합니다.



설정 값의 입력에서
[방향] 키를 누르십시오.
선택 "61E.IN."
입력 문자열 값 입니다.
「61E .IN. 0」: 재설정 될 수 없다.
「61E .IN. 1」: 재설정 한다.

8-16 스팬 조정

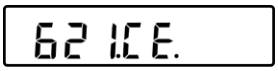
Legal Metrology	사용할 수 없습니다.

스팬 조정 지시 된 값과 실제 값 (질량)의 차이를 감소 시키는 것이다. 고정밀 계량 작업을 하는 경우에는 반드시 이를 수행 해야 한다.
전자 저울이 중력 가속도에 의해 영향을 받으므로, 조정은 모든 계량 위치에 필요하다.
조정은 (1) 장기간 사용 및 (2)의 정확한 표시가 더 이상 나타나지 않는 경우에 필요하다.

⚠ CAUTION	(1) 스팬 조정에 사용되는 외부 중량은 OIML F1 의 클래스에 1 당량한다. (2) 스팬 조정은 크게 계량 정확도에 영향을 미칩니다. 조정을 하기 전에 주의 깊게 이 절차를 읽어 보시기 바랍니다.

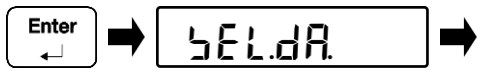
1 설정 메뉴를 선택합니다.
스팬 조정을 선택합니다.
("설정 메뉴의 2-7-2 운영, 다양한 기능의 설정"및
"제어 8-1 계층 구조 및 조정 기능")

2 스팬 조정을 선택합니다.



다음 [방향] 키를 누르십시오.
선택 "621.CE."

3 최소 표시를 선택합니다



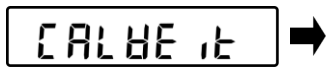
설정 값의 입력

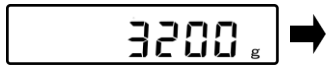
(참조 목록 "최소 표시의 8-14 지정")

[Enter] 키를 누르십시오.
에 표시 변경 "SEL DA."
에서 [방향] 키를 누르고 설정 값을 선택합니다.
「SEL.DA. 1」: 1 count
「SEL.DA. 2」: 2 counts
「SEL.DA. 3」: 5 counts
「SEL.DA. 4」: 10 counts
「SEL.DA. 5」: 20 counts
「SEL.DA. 6」: 50 counts
「SEL.DA. 7」: 100 counts

[Enter] 키를 누르십시오.

4 스팬 조정에 사용되는 무게를 선택합니다. ①





가중치 선택

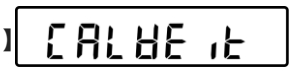
(참조 "8-16 스팬 조정"의 목록)

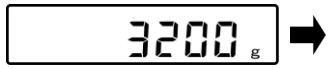
의 표시 후 표시는 스팬 조정에 사용되는 무게 선택의 표시로 변경 1 초 동안 나타납니다 "IT 는 CALWE".

에서 [방향] 키를 누르고 스팬 조정에 사용되는 무게를 선택합니다.

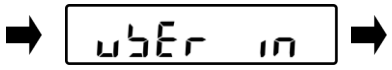
[Enter] 키를 누르십시오.

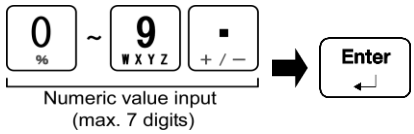
5 스팬 조정에 사용되는 무게를 선택합니다. ②

【USER IN 을 선택한】 



가중치 선택





(참조 "8-16 스팬 조정"의 목록)

의 표시 후 "CALL IT 는"1 초 동안 나타 난다, 지표는 스팬 조정에 사용되는 무게 선택의 표시로 변경 된다. .

에서 [방향] 키를 누르고 스팬 조정에 사용되는 무게를 선택합니다.

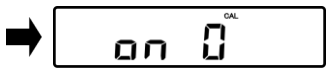
"사용자 IN"을 선택

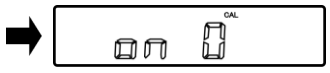
스팬 조정에 사용 [숫자 키 패드] 가중치 입력.

[Enter] 키를 누르십시오.

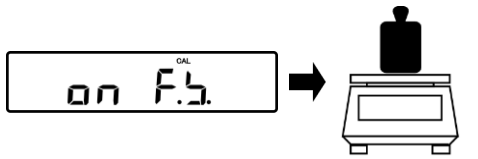
6 영점 조정이 시작됩니다.

제로 점 조정의 시작 다음에 "CAL EHT", "ON0"의 점멸 한 후 "ON0"로 표시 변경.



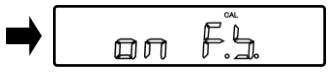


7 스팬 조정이 시작됩니다.

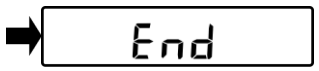


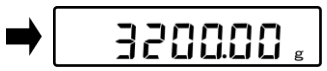
원점 조정의 완료와 "F.S. ON "으로 변경 표시 한 후, 계량 팬의 중심에 추를 배치했다.
"PUSH F"로 표시 변경됩니다.

[Function F] 키를 누르십시오.
"ON F.S."의 점멸로 표시 변경,
스팬 조정을 시작 한다.



스팬 조정의 완료에, 표시는 자동으로 무게의 상태로 복귀 한 후, "BUSY"다음 "END"로 변경합니다.





8 스팬 조정 결과의 출력

, 스팬 조정 결과가 주변 장치로 출력된다 :
"출력하기 위해 '611 .OC.0'는"경우 "스팬 조정 결과의 8-2 출력하기"로 설정 하였다.

Reference	최대 30kg 이상의 모델에서, "PUSH, F 는"7 단계로 표시됩니다.

Reference

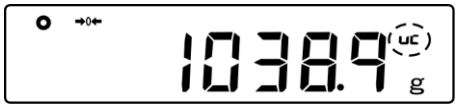
(1) 모델에 의한 스팬 조정에 사용되는 가중치 목록

Model name	FZ623Ex	FZ3202Ex	FZ6202Ex	FZ15001Ex	FZ30K0.1GEx
선택 중량	620 g	3200 g	6200 g	15000 g	30000 g
	600 g	3000 g	6000 g		
	500 g	2000 g	5000 g	10000 g	20000 g
	200 g	1000 g	2000 g	5000 g	10000 g
	100 g	500 g	1000 g	2000 g	5000 g
	10 g	50 g	100 g	2000 g	500 g
"USER IN" selection	0.001 g - 620.000 g	0.01 g - 3200.00 g	0.01 g - 6200.00 g	0.1 g - 15000.0 g	0.1 g - 30000.0 g

Model name	FZ60K0.1GEx	FZ100K1GEx	FZ200K1GEx	FZ150K1GFEx	FZ300K1GFEx
Selectable weight	60000 g	100000 g	200000 g	150000 g	300000 g
	50000 g			100000 g	200000 g
	20000 g	50000 g	100000 g	50000 g	100000 g
	10000 g	20000 g	20000 g	20000 g	50000 g
	1000 g	2000 g	2000 g	2000 g	5000 g
"USER IN" selection	0.1 g - 60000.0 g	1 g - 100000 g	1 g - 200000 g	1 g - 150000 g	1 g - 300000 g

(2) "PUSH F"는 이하 60 kg 이상의 무게 용량 모델을 나타 낸다.

(3) 계량 용량 미만의 중량을 이용하여 스팬 조정 가능성 메인 LCD 는 "UC"을 나타낼 수 있다. 이런 경우, 계량 정밀도가 보장되지 않는다.



"UC"가 표시되고 있는 조건

- 스팬 조정에 사용 된 중량보다 2 배 이상 더 무거운 물체의 무게를 측정하고 있다.
- 스팬 조정 선택된 최소 표시 설정 ("SEL. DA.")보다 더 미세한 최소 표시 설정 ("61D. DA.") 수행하는 경우.

8-17 유지 보수를 위해 설정

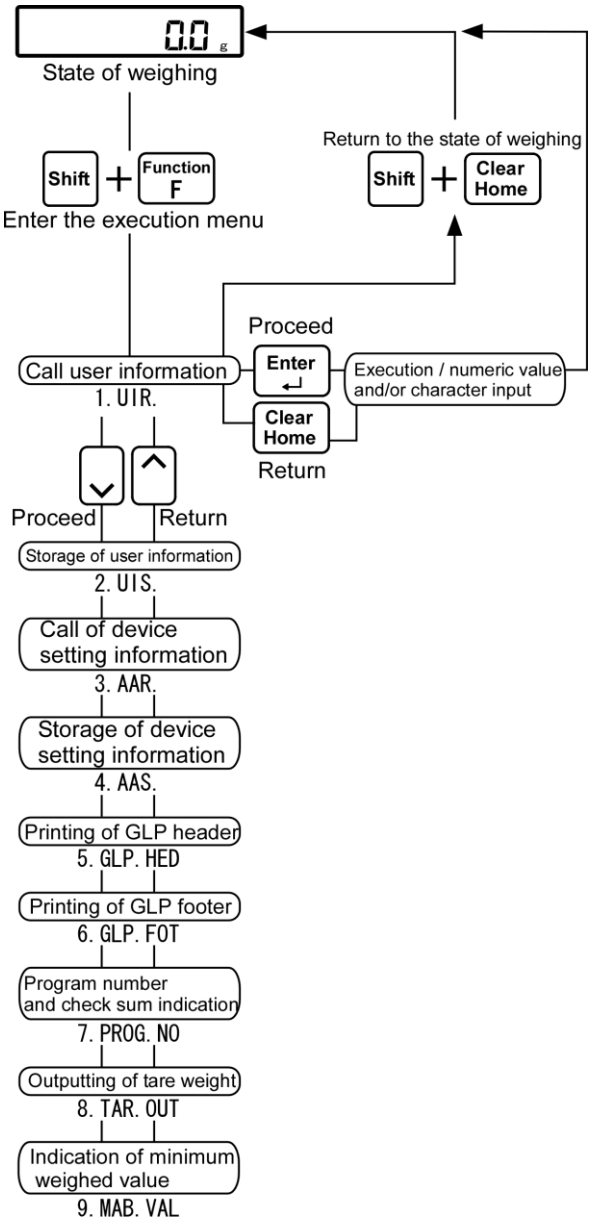
메뉴 "622.C2 설정. 625.R5 에. "서비스 유지 보수의 목적을 위한 것입니다. 설정을 수행 삼가 해 주시기 바랍니다.

⚠ CAUTION	이 설정을 수행 해야 하는 경우, 해당 제품을 구입 한 매장을 알려 주시기 바랍니다.

9 실행 메뉴

9-1 실행 메뉴를 작동

무게의 상태에서 실행 메뉴를 조작하려면, 주로 다음 절차를 실행합니다.
(1) 무게의 상태에서 실행 메뉴를 입력 한다, [SHIFT] 및 [Function F]키를 누르십시오. (2) [방향] 키를 사용하여 의도 실행 항목으로 이동.
(3) [Enter] 키와 실행 / 숫자 값 / 또는 문자 입력을 수행 한다.

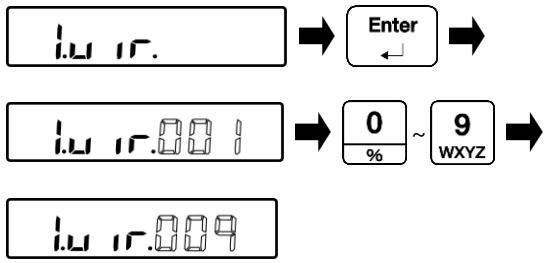


9-2 등록 된 사용자 정보를 호출

이는 "사용자 정보의 9-3 등록"에 등록 된 설정을 호출하는 기능입니다.

1 실행 메뉴 모드를 선택합니다.
사용자 정보 통화를 선택합니다.
("실행 메뉴의 9-1 작동")

2 사용자를 선택 호출 할 수 있습니다.

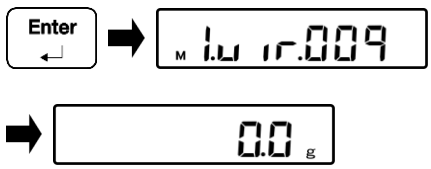


[방향] 키를 누르십시오.
"1.UIR"을 선택합니다.
[Enter] 키를 누르십시오.
1 "의 표시. UIR. 001 "가 나타납니다. (세 자리 숫자가 점멸).

입력과 숫자 [숫자 키 패드].

("설정 메뉴의 2-7-3 운영, 숫자 값 입력")

3 사용자 정보를 호출 한다.



[Enter] 키를 누르십시오.

입력 된 숫자는 고정되어 있으며 화면에「 **M** 」표시, 무게의 상태로 자동 복귀 한다.

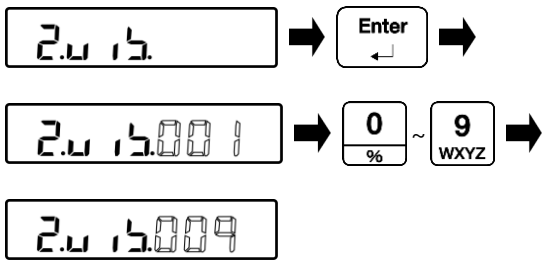
Reference	(1) 당신이 입력을 잘못된 번호로 입력하여, [숫자 키 패드]수정 해야 하는 경우 번호 입력 화면으로 다시 돌아가려면 [Clear Home] 키를 누른다. (2) SHIFT (이동)]와 무게의 상태로 돌아가려면 [Clear Home] 키를 누른다. (3) 유저 정보의 초기 값은 "001"로 설정되어있다.

9-3 사용자 정보 등록

"5 명의 유저 정보 설정"의 설정 내용을 등록하는 기능이다.

1 실행 메뉴 모드를 선택 한다.
사용자 정보 등록을 선택한다.
("실행 메뉴의 9-1 작동")

2 사용자 선택 정보가 등록된다.

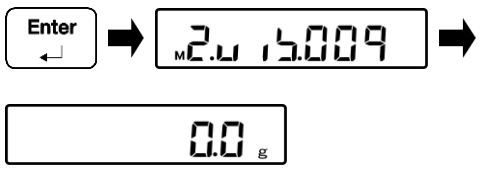


[방향] 키를 누르십시오.
"2.UIR"을 선택합니다.
[Enter] 키를 누르십시오 ..
2 "의 표시. UIR. 001 "가 나타납니다. (세 자리 숫자가 점멸).

입력과 숫자 [숫자 키 패드].

("설정 메뉴의 2-7-3 운영, 숫자 값 입력")

3 사용자 정보를 등록합니다.



[Enter] 키를 누르십시오 ..
입력 된 번호는 고정이며 무게의 상태로 자동 복귀 다음에
「**M** 」등의 표시.

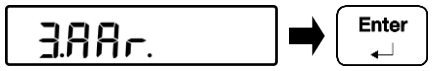
Reference	(1) 당신이 입력을 [숫자 키 패드]와 번호를 잘못해야 하는 경우를 밀어 [Clear Home] 키 번호 입력 화면으로 돌아 간다. (2) [SHIFT (이동)]와 무게의 상태로 돌아가려면 [Clear Home] 키를 누른다.

9-4 장치 설정 정보의 호출.

이는 백업 메모리에서 설정 메뉴 항목의 설정 값을 호출하는 기능이다.

1 실행 메뉴 모드를 선택합니다.
장치 설정 정보의 호출을 선택합니다.
("실행 메뉴의 9-1 작동")

2 장치 설정 정보를 선택합니다.

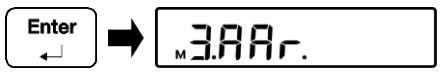


[방향] 키를 누르십시오.
"3.AAR"을 선택합니다.
[Enter] 키를 누르십시오.

3 암호 인증
("설정 메뉴의 2-7-4 운영, 문자 입력")

암호 입력

4 모델의 지정 설정한 정보의 배포



[Enter] 키를 누르십시오.

설정의 내용은 배포됩니다. 자동 대기 한 다음 「 **M** 」이 화면에 표시 된다.

9-5 디바이스 설정 정보 저장

이는 현재 설정 메뉴 항목 백업 기능이다.

1 실행 메뉴 모드를 선택합니다.
장치 설정 정보의 저장을 선택합니다.
("실행 메뉴의 9-1 작동")

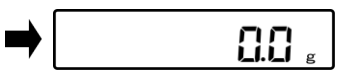
2 암호 인증
("설정 메뉴의 2-7-4 운영, 문자 입력")

암호 입력.

3 장치 설정 정보를 저장합니다.

에서 [방향] 키를 누르십시오 ..
"4.AAS 을."를 선택합니다.
[Enter] 키를 누르십시오.

설정 내용을 저장한다. 무게의 상태로 자동 복귀 다음에 화면에「 **M** 」이 표시 된다.



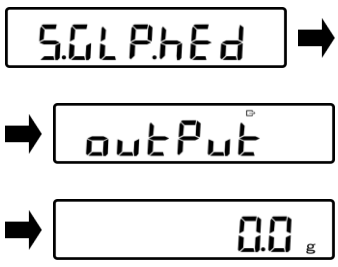
9-6 GPL 의 헤더의 인쇄

이는 인쇄 시 GLP 헤더를 추가 할 수 있는 기능이다.

Reference	"6-8 전원 공급 장치 상자 통신 설정"에서 "412. 00. 1"출력 동작.

1 실행 메뉴 모드를 선택 한다.
GLP 헤더 인쇄를 선택 한다.
("실행 메뉴의 9-1 작동")

2 GPL 의 헤더를 인쇄 합니다.



[방향] 키를 누르십시오.
"5.GLP.HED"를 선택합니다.
[Enter] 키를 누르십시오.

"OUTPUT"의 표시가 나타납니다.
자동 계량 모드로 돌아갑니다.

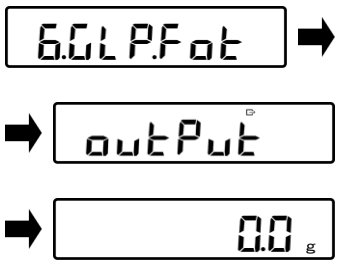
9-7 GLP 바닥 글의 인쇄

이 인쇄 시 GLP 풋터를 추가하는 기능이다.

Reference	이는 "6-8 전원 공급 장치 상자 통신 설정"에서 "412. 00. 1"로 출력 동작을 설정 한다.

1 실행 메뉴 모드를 선택합니다.
GLP 바닥 글 인쇄를 선택합니다.
("실행 메뉴의 9-1 작동")

2 GLP 바닥 글을 인쇄합니다.



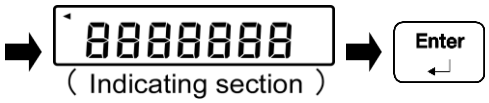
에서 [방향] 키를 누르십시오.
"6.GLP.FOR"를 선택합니다.
[Enter] 키를 누르십시오.
"OUTPUT"의 표시가 나타납니다.
자동 계량 모드로 돌아갑니다.

9-8 프로그램 번호와 검사 표시

1 실행 메뉴 모드를 선택합니다.
프로그램 번호와 체크 표시를 선택합니다.
("실행 메뉴의 9-1 작동")

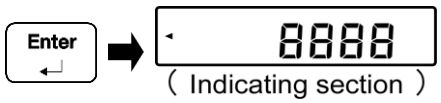
2 프로그램 번호를 표시합니다.

에서 [방향] 키를 누르십시오.
"7.PROG.NO"를 선택합니다.
[Enter] 키를 누르십시오.
섹션 프로그램 번호를 표시하는
표시된다.

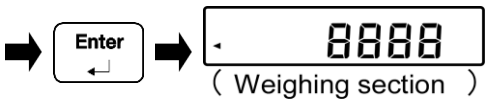


다시 [Enter] 키를 누르십시오.
계량 섹션 프로그램 번호가
표시됩니다.

3 검사를 나타 낸다.



[Enter] 키를 누르십시오.
섹션 체크섬을 표시하는 표시된다.



다시[Enter]키 누른다.
무게 부분 검사용 합계
표시가 된다.

4 동작 모드는 스케일 모드로 복귀한다.

[Enter] 키를 누르십시오.
무게의 상태로 돌아갑니다.

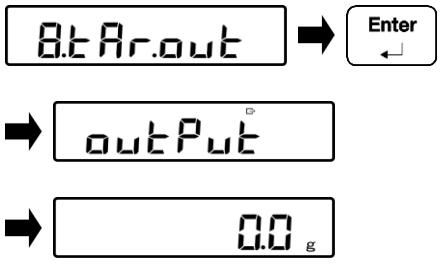
9-9 체중 데이터 출력

Reference	전원 공급 장치 상자 출력 : "6-8 전원 공급 장치 상자 통신 설정"에서 "412.OO.1"로 출력 동작을 설정합니다.

9-9-1 자체 중량의 출력

1 실행 메뉴 모드를 선택합니다.
용기 무게의 출력을 선택합니다.
("실행 메뉴의 9-1 작동")

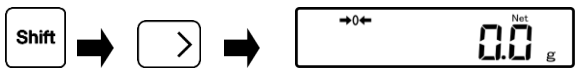
2 출력 용기 무게.



[방향] 키를 누르십시오.
"8.TAR.OUT"를 선택합니다.
[Enter] 키를 누르십시오.

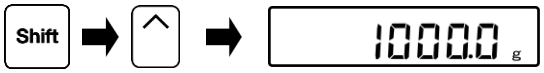
"OUTPUT"의 표시가 나타납니다.

자동 계량 모드로 돌아갑니다.

Reference	자체 중량은 무게 계량 모드에서 바로 가기 지정 단계에 따라 출력을 할 수 있습니다. 

9-9-2 총 중량의 출력

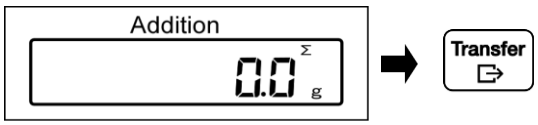
1 총중량 출력



[Shift]키를 누른다.
다음 [^] 키를 누른다..

9-9-3 누적 값으로 출력한다.

1 누적 값을 출력



누적 값이 메인 LCD 에 표시 될 때 [전송] 키를 누르십시오.

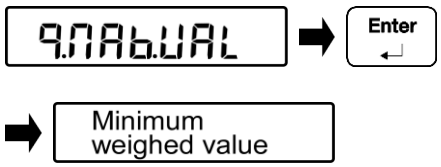
9-10 최소 가중치의 표시

Legal Metrology	사용할 수 없습니다.

"최소 8-13 중량 지표 값 설정"에 설정된 최소 가중치를 확인할 수 있다.

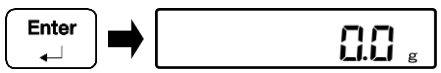
1 실행 메뉴 모드를 선택합니다.
최소 가중치의 표시를 선택합니다.
("실행 메뉴의 9-1 작동")

2 최소 가중치를 나타 낸다.



[방향] 키를 누르십시오.
"9.MAB.VAL"를 선택합니다.
[Enter] 키를 누르십시오.
설정 한 최소 가중치가 표시됩니다.

3 동작 모드는 스케일 모드로 복귀한다.



[Enter] 키를 누르십시오.
무게의 상태로 돌아 간다.

10 문제 해결

10-1 오류 메시지

Message	원 인	대 책
o-Err	• 계량 대상물의 중량을 계량 용량의 중량을 초과하는 것이다.	• 물체 계량 할 두 개 이상의 분리로 분할 한 후 다시 계량 한다. • 가벼운 용기로 교체 한다. • 오류가 계량 팬에서 개체를 제거한 후 지속되면,, 기구부의 손상이 의심된다. 제품을 구입 한 매장을 알려 주시기 바랍니다.
	• 계산 결과의 부가 결과 표시기 자리의 수를 초과하고 있다.	• 계산 결과를 취소 한 다음 추가 계산을 실행합니다.
u-Err	• 마이너스 부하가 하한을 초과.	• 계량 팬 또는 팬 베이스를 잘못 설정 의심이 될 수 있다. • 다른 물체와의 접촉을 확인 한다. • 오류가 계속 기구 부분의 손상, 계량 팬 또는 팬 베이스를 다시 설정 후에도 지속되면 의심된다. 당신이 제품을 구입 한 매장을 알려 주시기 바랍니다.
b-Err d-Err	• 정전기 나 노이즈의 영향을 받았다.	• 한 번 전원 공급 장치 상자를 껐다가 다시 켜십시오. 같은 오류가 지속되면, 전기 부분의 손상이 의심됩니다. 당신이 제품을 구입 한 매장을 알려 주시기 바랍니다.

Message	원인	대책
L-Err	・ 샘플 무게 퍼센트 규모의 기억 기준 질량에 비해 너무 가볍다.	
t-Err	・ 추가 계산으로 인해 잘못된 추가 작업에 이중으로 실행되었다. ・ 영점 또는 마이너스 또한 계산은 플러스 측 또한 계산에서 실행되었다. ・ 제로 또는 플러스 또한 계산은 마이너스 측 또한 계산에서 실행 되었다.	・ 제로로 표시를 반환 별표「✱」 표시 불빛 다음이 또한 계산의 동작을 실행되는지 확인합니다. ・ 표시는 "0"또는 음수 상태에서 부가 산출이 수행 될 수 없다. 또한 계산을 실행하기 전에 계량 할 수 있는 개체를 배치 한다. ・ 표시는 "0"또는 양성 상태, 부가 산출이 수행 될 수 없다. 개체를 제거하는 것은 또한 계산을 실행하기 전에 부정적인 상태를 만들기 위해 계량 한다.
Locked	・ 고정 된 상태에서	・ 설정 메뉴에서 해당 기능의 잠금을 해제합니다. ("잠금과 관련된 7 기능"을 참조하십시오.)

Message	Cause	Countermeasures
Err001 - Err099	・ 시스템 오류	・ 오류 번호를 적어 가지고 제품을 구입 한 매장을 알립니다.

Message	Cause	Countermeasures
Err100 Err101 Err102 Err103 Err104	・ 계량 섹션에 통신 오류	・ 스케일 케이블 연결을 확인합니다.
Err112 Err113 Err114	・ 전원 박스 통신 에러	・ 통신 케이블 연결을 확인합니다.
Err120 Err121 Err122 Err123 Err124	・ 통신 오류	・ 당신이 제품을 구입 한 상점을 알립니다.
Err200	・ 내부 처리 오류	・ 당신이 제품을 구입 한 상점을 알립니다.

Message	Cause	Countermeasures
Err702	・사용자 암호 입력을 잘못 입력.	・암호 입력 올바른 암호를 확인합니다.
Err703	・조작 키는 대기 상태에서 시작 시에 눌렀다.	・스케일이 처리되는 동안 조작 키를 누르지 않도록 대기 상태에서 누른다.
Err704	・숫자 키 패드는 대기 상태에서 시작 시에 눌렸다.	・숫자 키 패드를 누르지 마십시오 스케일은 대기 상태에서 시작하는 과정에 있다.
Err705 Err706	・초기 영점 조정은 대기 상태에서 시작 시에 완료되지 않았다. ・범위를 벗어난 최초의 영점 조정 오류	・바람이나 진동을 확인합니다. ・계량 섹션에 남아있는 물체의 무게를 확인합니다.
Err707	・상부 및 하한 값 설정 잘못 입력.	・상한 및 하한 값은 계량 범위 내에 있는지 확인. ・상한 값과 하한 값은 다른 방법으로 주위를 설정하지 않는 경우 체크.
Err708	・ 방법은 상대 값 설정되지 않지만, 상한 및 하한 값 설정 퍼센트로 수행 하였다.	・상대 값 설정에 대한 판정 방법을 변경한다.
Err709 Err710 Err711	・영점 조정 시간 초과 오류 ・자체 중량 공제 시간 초과 오류 ・스팬 조정 시간 초과 오류	・바람이나 진동을 확인합니다.
Err712	・CRC 오류가 발신자 정보	・[Enter] 키를 누르고 다시 전원을 킨다..
Err716	・사용 내부 중량 스팬 조정 및 스팬 테스트는 재현되지 않는다.	・어떤 바람이나 진동을 확인합니다.

10-2 문제 해결

증상	원인	대책
전원을 켜도 화면이 안 켜 지는 증상.	• DC 전원 공급 케이블이 연결 되었는지.	• DC 전원 공급 케이블 연결을 확인합니다.
표시등이 깜박이고 잘못된 중량 표시기	• 전원 공급 박스를 켜지 않다.	• 전원이 전원 공급 장치 상자 공급되고 있는지 확인합니다. • 같은 오류가 계속 전원을 올바른 연결 및 전환에도 불구하고 지속되는 경우, 본 제품 또는 전원 공급 장치 상자의 전기 부분의 고장이 의심됩니다. 당신이 제품을 구입한 대리점에 연락하시길 바랍니다..
오류도 교정 후 지속	• 스케일은 아마도 바람이나 진동에 의해 영향을 받을 수 있습니다.	• "성능과 관련된 4 기능"을 참조 관련 기능의 설정 값을 변경합니다.
"M" 점멸을 유지	• 표시 값은 시간의 긴 기간 경과로 인해 변경되었습니다.	• "8 제어 및 조정 기능"을 참조 스팬 조정을 합니다.
아무것도 전원을 켜기에도 불구하고 표시되지 않다.	• 규모 가능성이 교정 시 바람이나 진동에 의해 영향을 받을 수 있습니다.	• 별도의 사용 설명서의 "사용 전에"(설치)를 참조 및 스케일을 설치하는 방법과 환경을 확인합니다.
표시등이 깜박	• 스케일은 아마도 바람이나 진동에 의해 영향을 받을 수 있습니다.	• 별도의 사용 설명서의 "사용 전에"(설치)를 참조 및 스케일을 설치하는 방법과 환경을 확인합니다.

10-3 유지 보수 방법

스케일에 부착 된 설치 매뉴얼을 참조하여 규모를 유지하시기 바랍니다.

Appendix

부록 1 사양

부록 1-1 연결 가능한 저울

Model name	Max (g)	e (g)	d (g)	표시 제한 (g)
FZ623Ex	620	0.01	0.001	620.090
FZ3202Ex	3200	0.1	0.01	3200.90
FZ6202Ex	6200	0.1	0.01	6200.90
FZ15001Ex	15000	1	0.1	15009.0

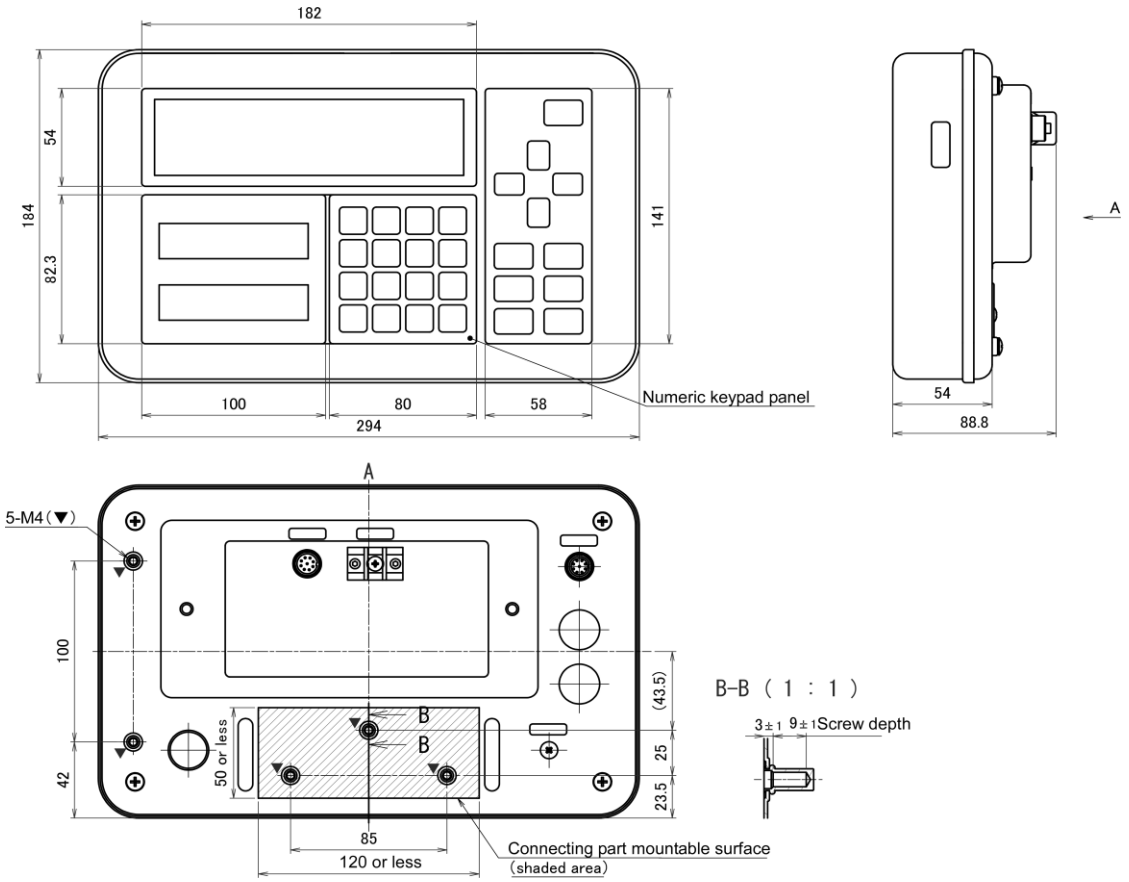
Model name	Max (g)	e (g)	d (g)	표시 제한 (g)
FZ30K0.1GEx	30000	1	0.1	30009.0

Model name	Max (g)	e (g)	d (g)	표시 제한 (g)
FZ60K0.1GEx	60000	1	0.1	60009.0
FZ100K1GEx	100000	10	1	100090
FZ200K1GEx	200000	10	1	200090

Model name	Max (g)	e (g)	d (g)	표시 제한 (g)
FZ150K1GFEx	150000	10	1	150090
FZ300K1GFEx	300000	10	1	300090

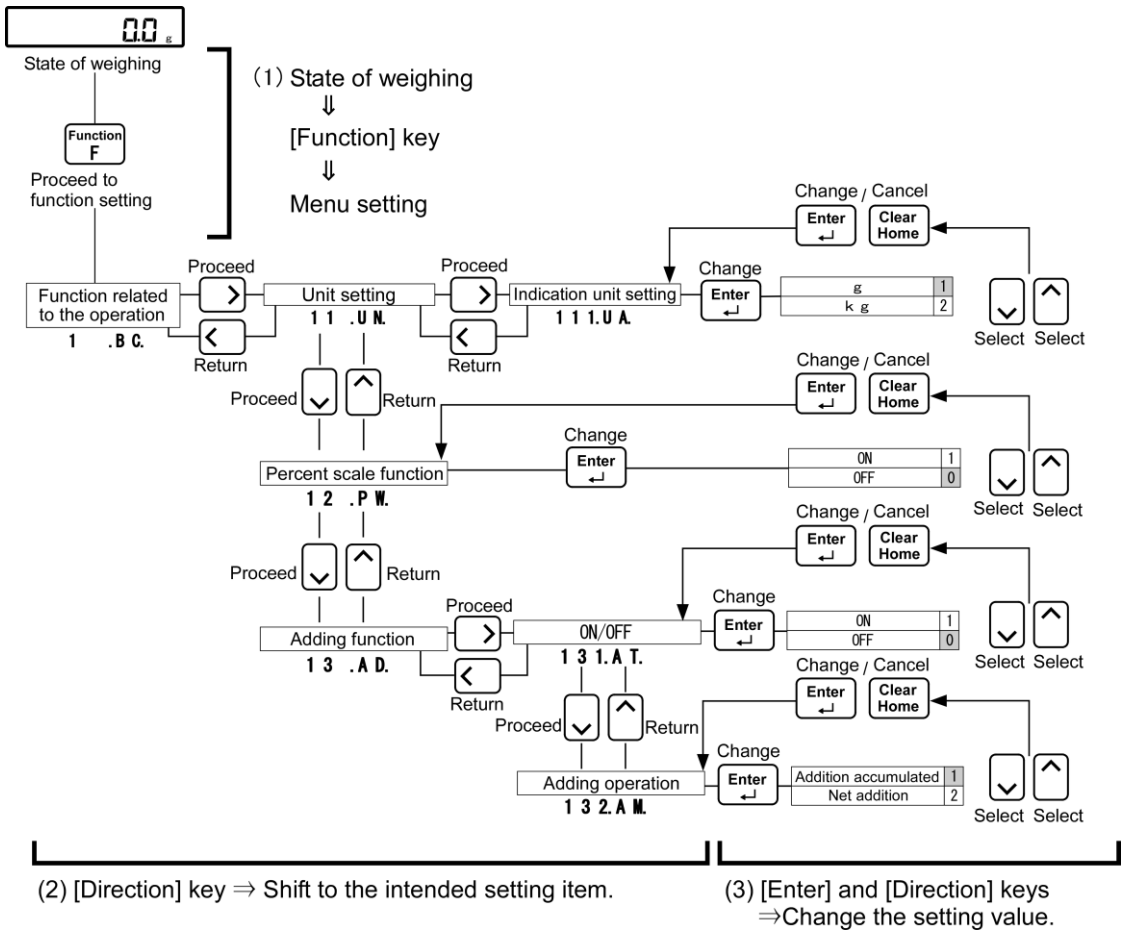
부록 1-2 기능 명세	
무게 시스템	음차 진동형
보호 등급	IP65
규모의 유형	무게 규모 / 백분율 스케일 / 계수 스케일
기능	기능 추가. (누적 순 추가, 플러스 측 추가, 마이너스 측 추가) 비교기 기능. (2 포인트 설정,3 포인트 차별,절대 값/ 상대 값 차별) 자체 중량 값 저장, 사전 용기 무게 빼기, 자체 중량 출력, 총 중량 표시, 표시 단위 선택 (g / kg), 최소 표시 선택 최소 가중치 표시 기능, ISO / GLP / GMP 기능, 잠금 기능, 스팬 조정 과거 비밀번호 설정, 자동 전원 차단 스토리지 및 장치 설정 정보 (한 항목)의 호출, 저장 및 사용자 정보 전화 (100 항목)
표시	메인 LCD 백라이트 없음, 7 세그먼트, 7 자리 최대. 세그먼트 높이 : 25 MMH, 폭 : 12.5 mm, 경사 각도 (이탤릭체) : 3 ° 무게 표시 : 7 자리, 메시지 표시 : 7 자리, 바 그래프 표시 : 20 단계 서브 LCD (타입 i03) 만 백라이트 없음, 7 세그먼트, 7 자리 최대. 세그먼트 높이 : 11.7 MMH, 폭 : 5.8 mm, 경사 각도 (이탤릭체) : 3 ° 무게 표시 : 7 자리, 메시지 표시 : 7 자리
영점, 용기 무게 빼기	제로 조정 [ZERO] 키 (안정성 대기 : 예 / 아니오 선택 가능) 와 실제 무게 빼기 [용기] 키 (안정성 대기 : 예 / 아니오 선택가능)
영점 추적	제공 (설정을 통해 비활성화 할 수 있음)
과부하 표시	표시 제한을 초과하면, "O-ERR"는 표시됩니다. (부록 1-1 "연결 가능한 규모"를 참조하십시오.)
표준 출력	IR 통신 (적외선 통신) RS-232C 양방향 출력
스팬 조정	외부 웨이트를 사용하여 스팬 조정
Power	전용 전원 박스
본체 무게	표시 섹션 i02: Approx. 1.7 kg i03: Approx. 1.8 kg
작동 온도 / 습도	온도: 스케일 섹션 및 표시 섹션 : +5 °C / 40 ° C 전원 공급 장치 상자 : 0 °C + 40°C 습기:85 % RH 이하 (결로)
고도	해발하지보다 높은 2,000m
오염 정도	표시 및 규모 : 3 전원 공급 장치 상자 : 2
Option	FJ 극 스탠드 FJ 테이블 스탠드 확장 DC 전원 케이블 (5m 단위 맥스. 95m) 유리 앞 유리, 사이즈 S, M 및 L 전원 공급 박스 M

Appendix 1-3 차원 윤곽 그리기

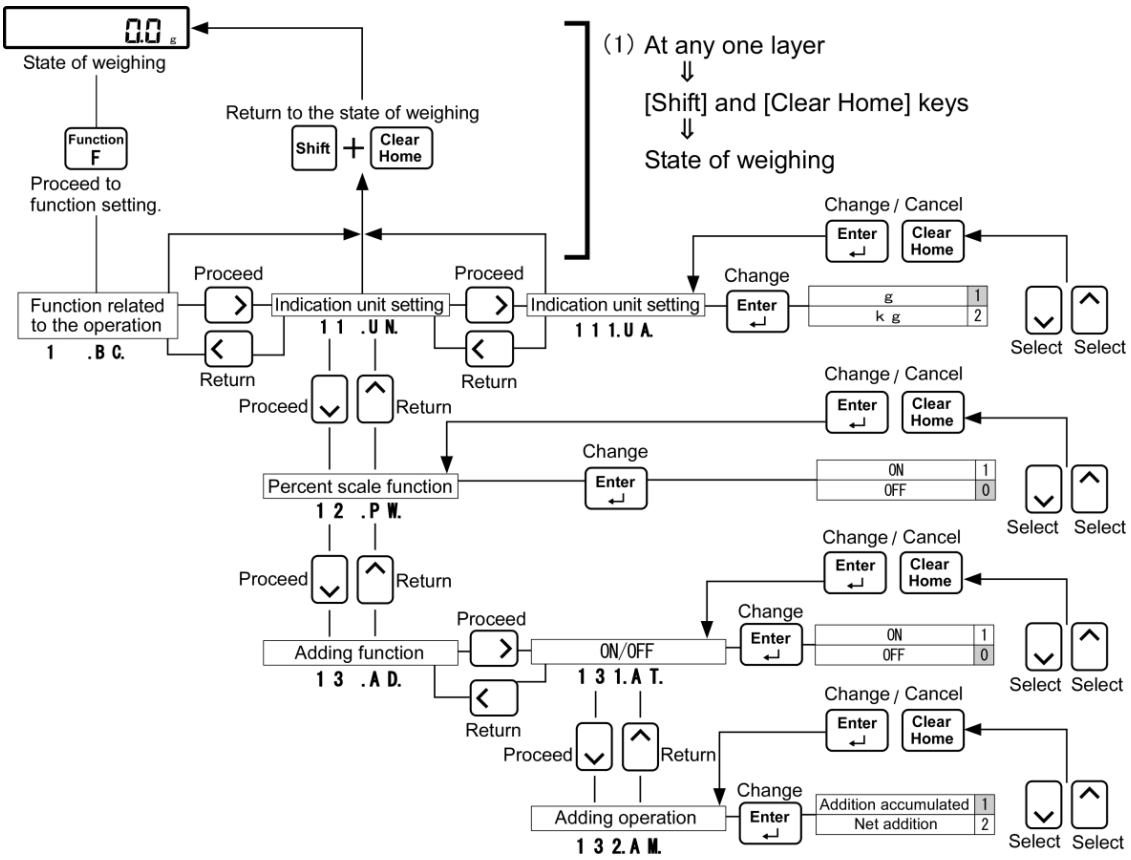


Appendix 2 설정 메뉴의 동작

■ 다양한 기능의 설정

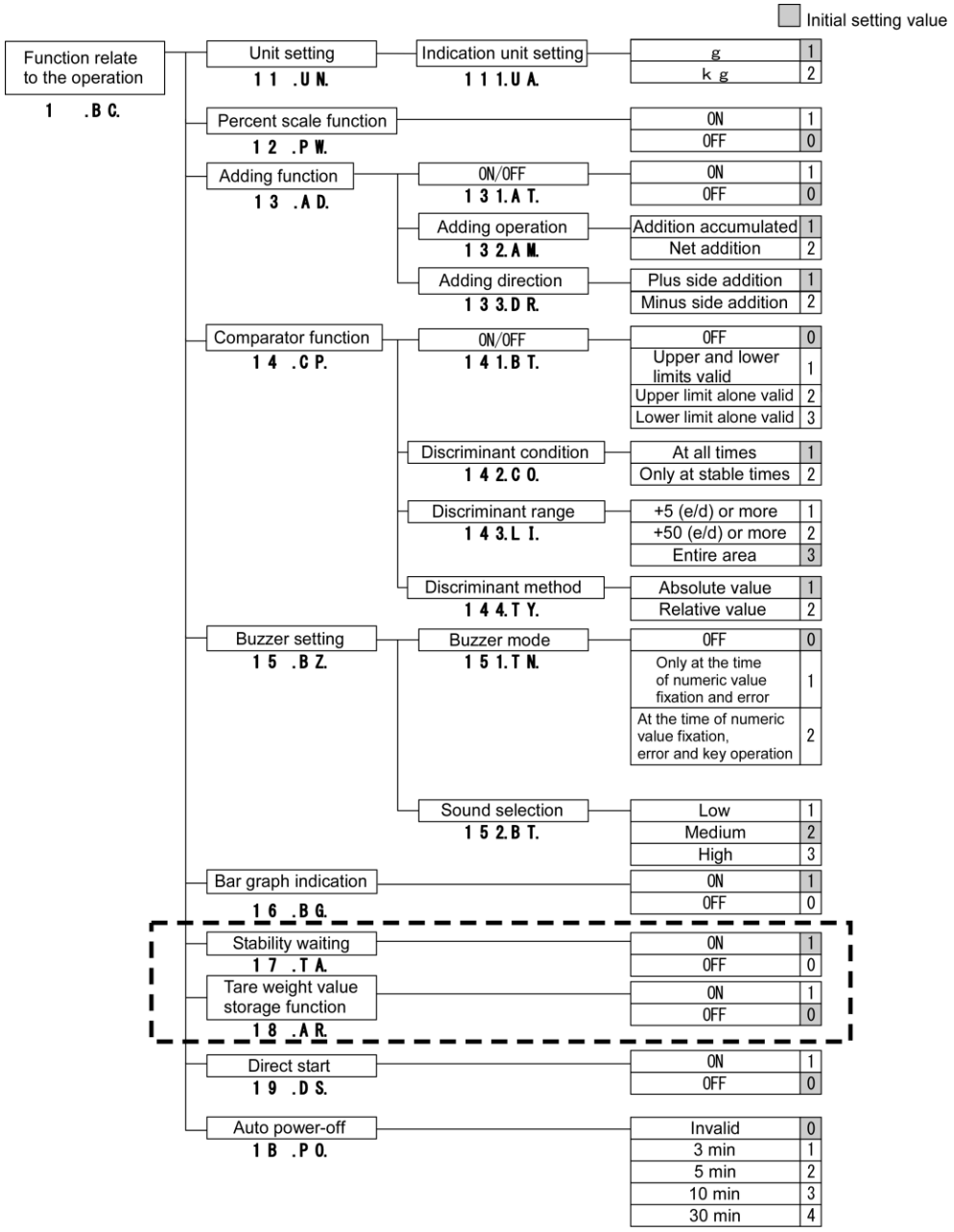


■ 설정 완료 후 무게의 상태로 돌려줍니다



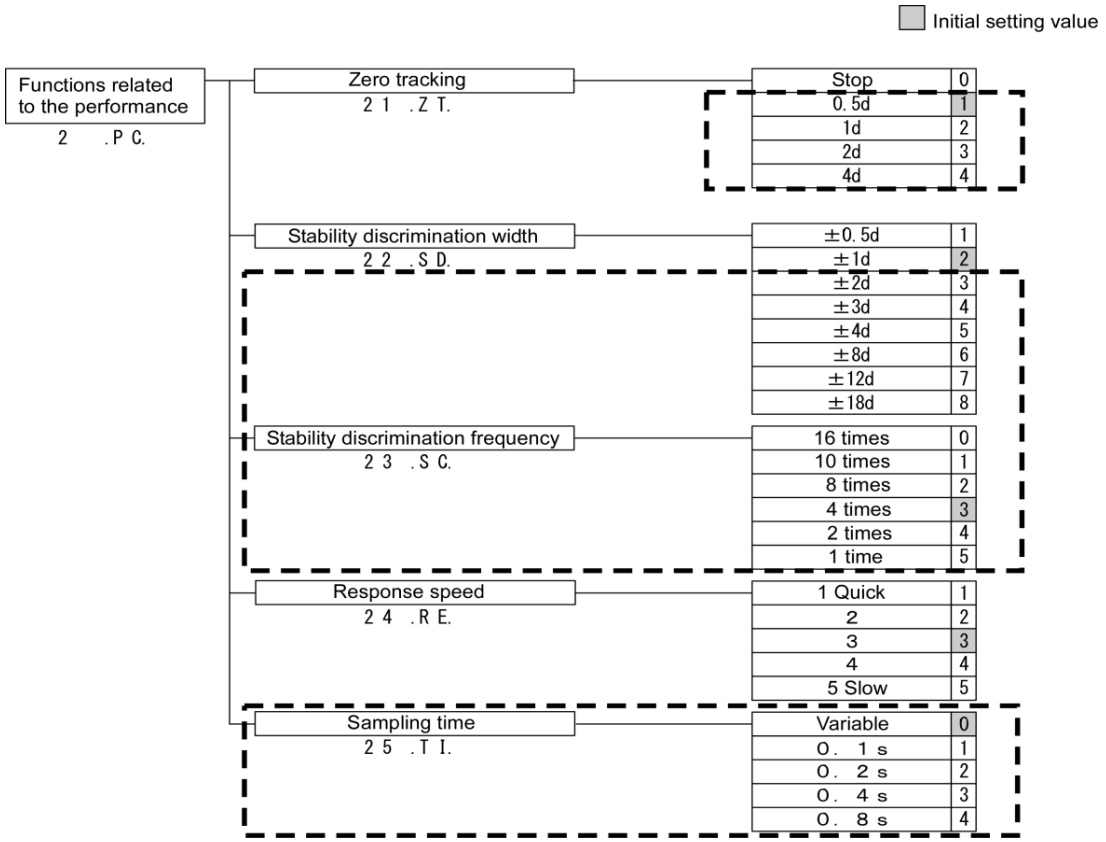
Appendix 3 메뉴 계층 목록을 설정

■ 동작에 관련된 기능의 계층.

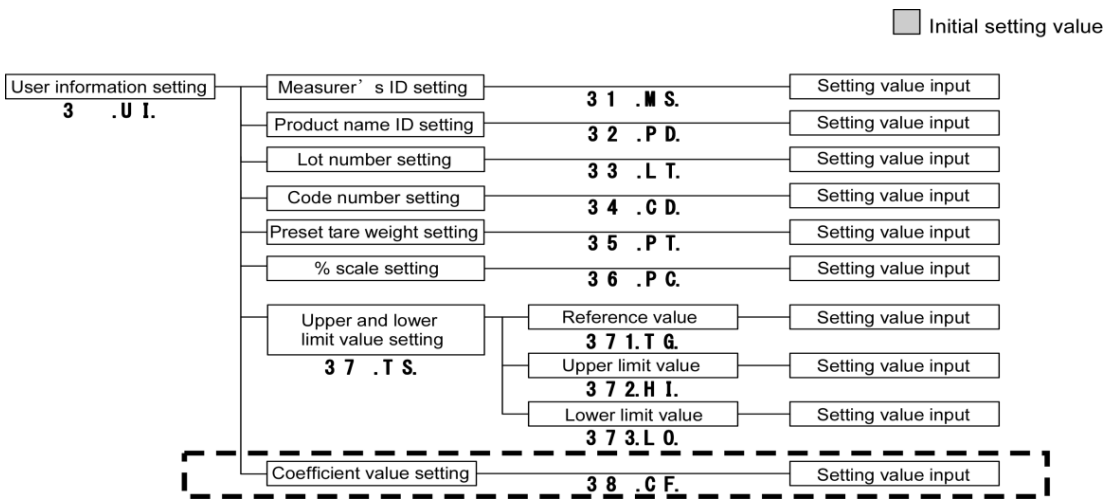


Legal Metrology	"[----]"사용될 수 없다.

■ 성능에 관련된 기능의 계층



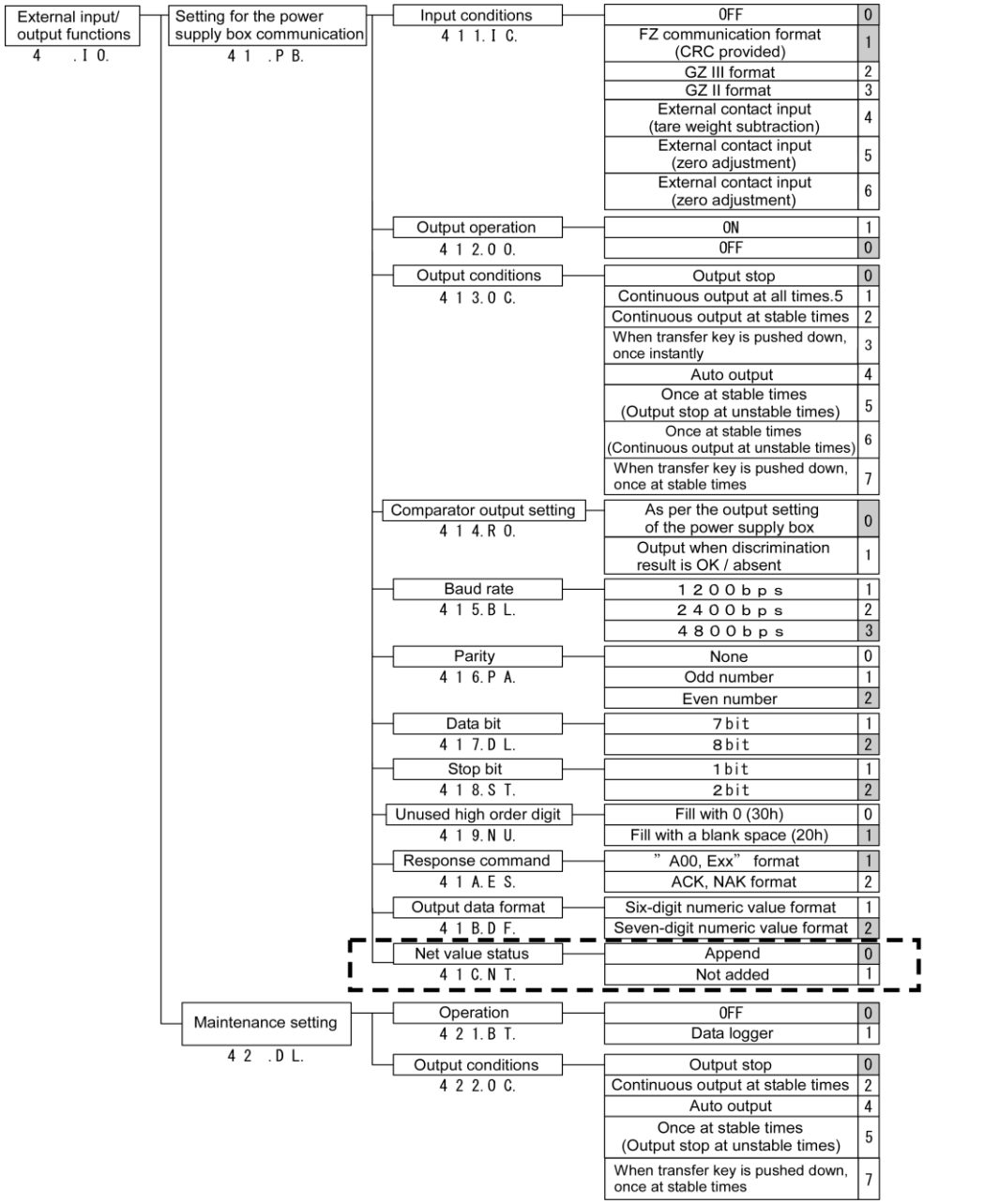
■ 사용자 정보의 계층 구조 설정



Legal Metrology	"[ ]"사용할 수 없습니다

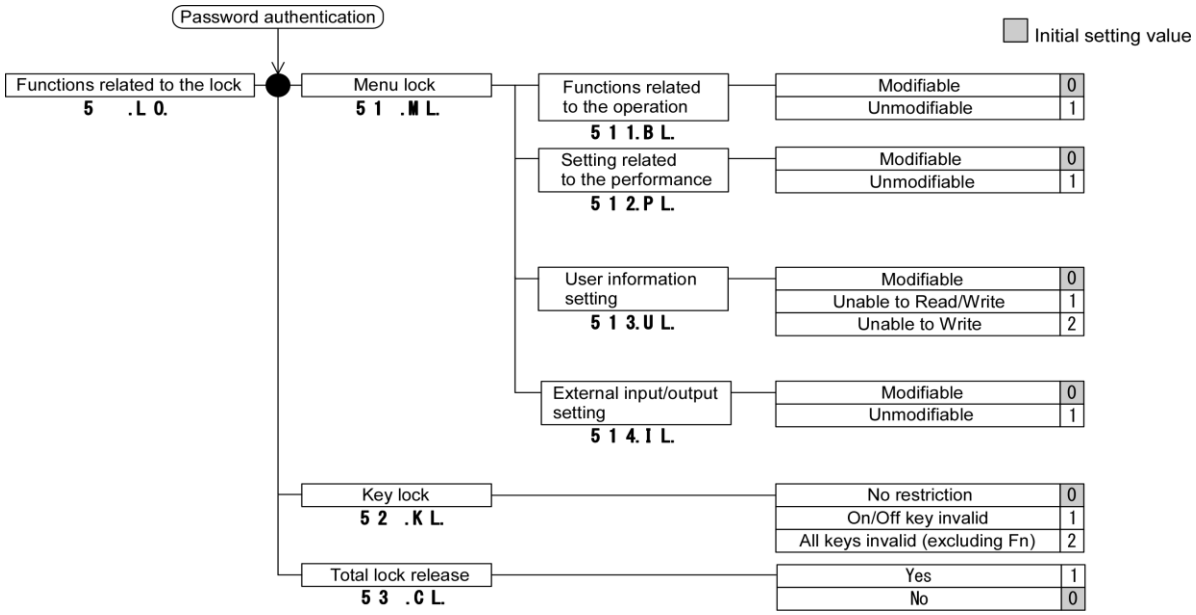
■ 외부 입력 / 출력 기능 계층

Initial setting value

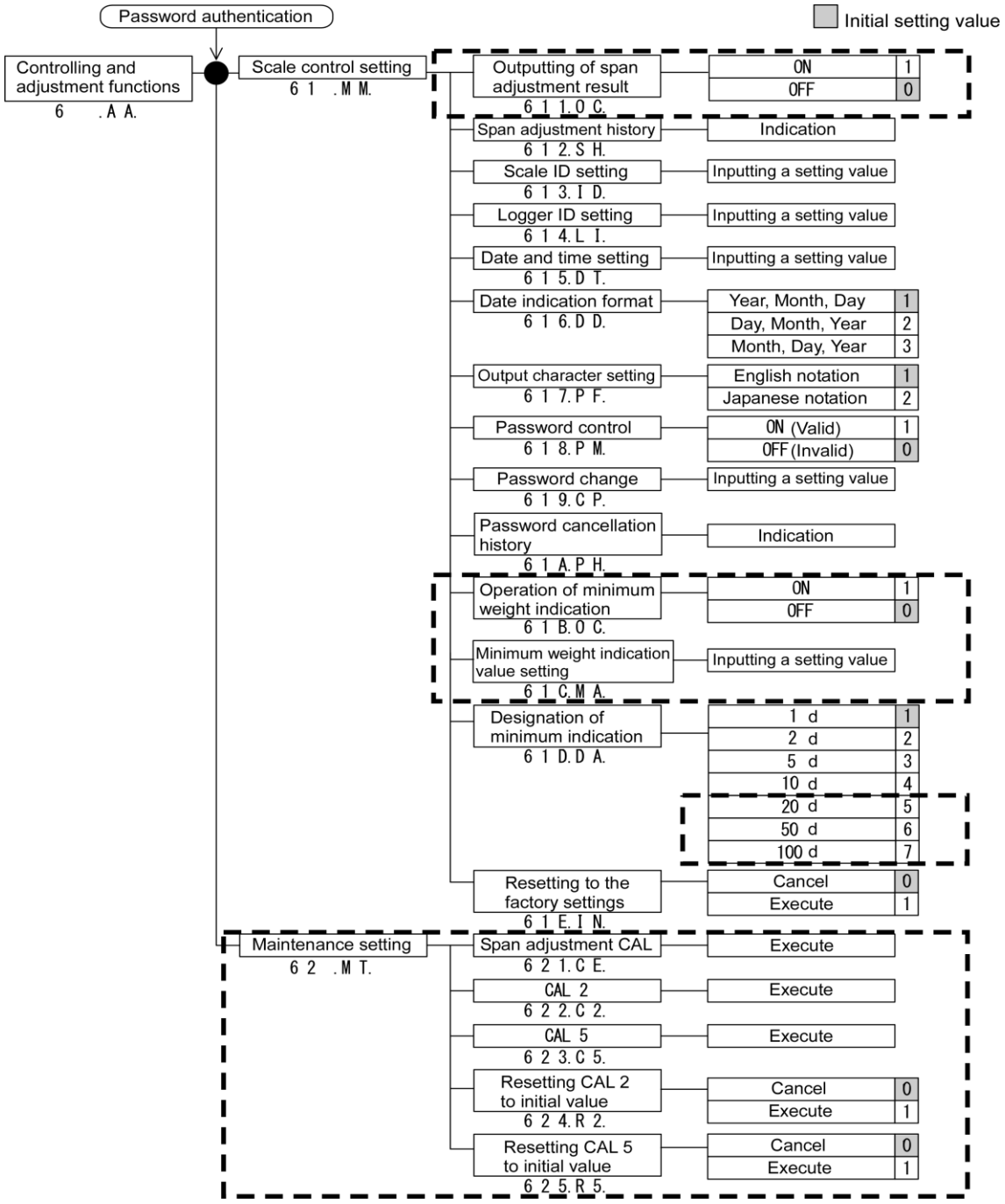


Legal Metrology	"[ ]"사용될 수 없다.

■ 잠금과 관련된 기능의 계층 구조



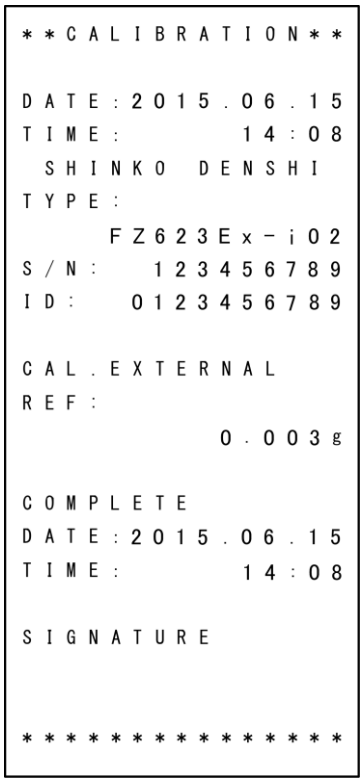
■ 제어 및 조정 기능의 계층



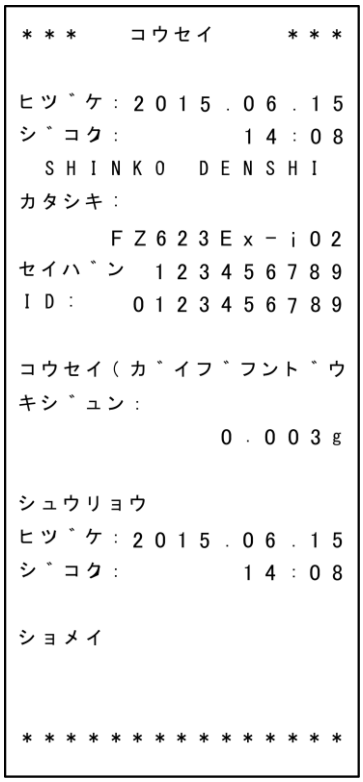
Legal Metrology	"[ ]"사용될 수 없다.

Appendix 4 인쇄 샘플

■ 스팬 조정 결과

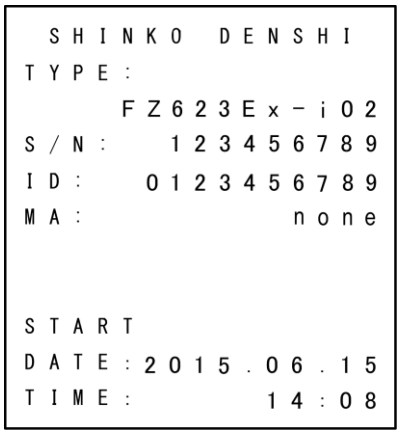


English



Japanese

■Header

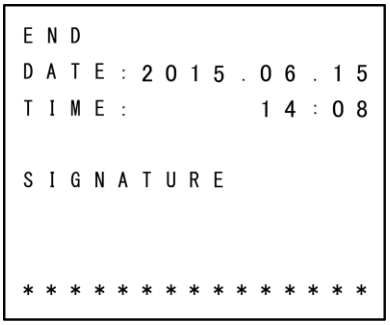


English

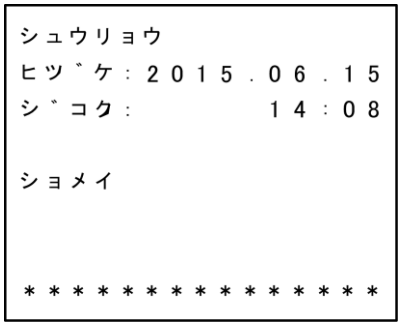
Japanese

Reference	"MA"는 "최소 중량 표시 값 설정"입니다, Capter 8 제어 및 조정 기능을 참조하십시오. 당신이 "최소 중량 표시 값"을 설정하지 않은 경우, 그것은 "없음"으로 인쇄됩니다.

■Footer



English



Japanese

Index of Terms

[A]

실제 값 설정 방법 35, 38, 42
추가 기능 21
추가 누적 21
자동 전원 차단 28

[C]

문자 폰트 6
검사 값 76
계수 값 설정 45

[D]

Date 61
직접 가동 28

[E]

오류 메시지 79
실행 메뉴 71

[F]

공장 설정 67

[G]

GLP 75

[I]

문자 입력하기 17
숫자 값의 입력 16

[L]

잠금 56, 57

[M]

Main LCD 5, 12
유지 70
유지 보수 설정 60
최소한도 65
최소한도 가중치 78
최소한도 무게 64
마이너스 측면 21

[N]

수치 설정 방법 35, 36, 38, 39

[P]

Password 62, 63
플러스 측 추가 21
프로그램 번호 76

[R]

응답 52
응답 속도 31

[S]

스케일 ID 60
스팬 조정 67
안정성 식별 주파수 31
안정성 식별 폭 30
서브 LCD 12
서브 LCD 6

[T]

용기 10
자체 중량 77
시간 61

[U]

단위 설정 20
사용자 정보 72, 73

[W]

중량 갱신 간격 32

[Z]

제로 조정 범위 9
제로 추적 30